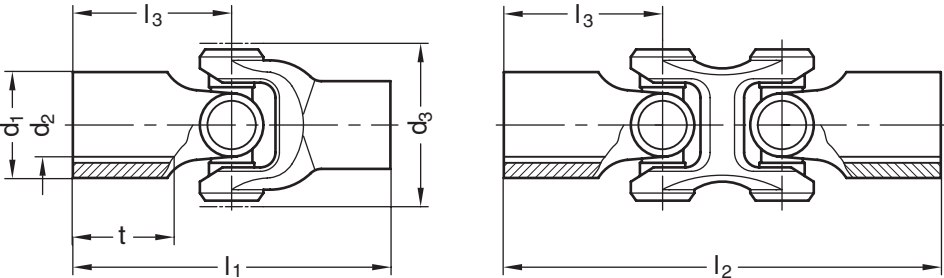


HA 103

Hochleistungs-Kardangeln mit Nabe

Auszug einfach oder doppelt



Formen

- E einfaches Gelenk
- D doppeltes Gelenk

d1	d2 Bohrung K beids. Nut	l1 Form E	l2 Form D	l3	$\alpha$ max Beugungswinkel Form E      Form D		t min.	d3 Umlauf-Ø	entspr. Gelenk- grösse	max. Nenn- drehmo- ment [Nm]
36	K 20	100	150	50	30	30	25	52	105	190
42	K 25	120	176	60	30	30	34	60	106	400
50	K 30	160	228	80	30	30	46	70	107	920
57	K 35	160	228	80	20	20	50	86	109	1700
62	K 40	180	248	90	20	18	58	98	110	2300
80	K 45	310	390	152	35	20	69	115	112	3350
90	K 55	350	430	169	35	12	87	125	113	4100
100	K 60	392	497	196	35	20	90	138	148	5500

Hinweis

Die Kardangeln HA 103 eignen sich für grosse Drehmomente. Durch die präzise Nadellagerung ist das Zapfenspiel nur minimal, sodass eine weitgehend spielfreie Übertragung gegeben ist.

Da keine Flächenreibung auftritt, sind diese Gelenke auch für hohe Drehzahlen geeignet. Die jeweiligen Höchstzahlzahlen sind abhängig von Beugungswinkel und Belastung.

Die Tabelle zeigt nur einen Auszug aus dem Lieferprogramm. Eine ausführliche Dokumentation steht auf Anfrage zur Verfügung.

Die in der Tabelle aufgeführten Drehmomente stellen Grenzwerte dar, die nicht überschritten werden sollen. Das Bruchdrehmoment ist gegenüber dem Nennmoment mit einem Sicherheitsfaktor versehen.

siehe auch...

- Technische Hinweise → Hauptkatalog
- Kardangeln mit Flanschanschluss HA 100 → Hauptkatalog

Ausführung

- Gabelteile gesenkgeschmiedet schwarz grundiert
- Gelenkkreuzzapfen u. Lagersitze gehärtet und geschliffen
- Rollen- oder Nadellagerung
- Zentralschmierung oder wartungs-freie Ausführung
- Nabennut P9  
DIN 6885 Blatt 1 → Hauptkatalog

Auf Anfrage

- Kreuzgelenke mit Aussenab-schmierung)

Bestellbeispiel

Kardangeln, einfach  
HA 103-50-K30-160-E

| | | | |

Norm  
d1  
Bo, Kennz.  
d2  
l1 (l2)  
Form