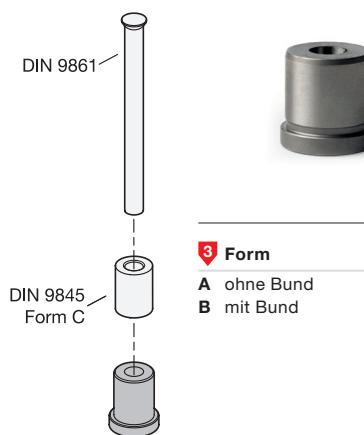


## Anwendungsbeispiel



**3 Form**  
A ohne Bund  
B mit Bund

<b>1</b> $d_1$ H8	<b>2</b> $l_1$	<b>d<sub>2</sub></b> Form A n6	<b>d<sub>3</sub></b> Form B k6	<b>d<sub>4</sub></b>	<b>l<sub>2</sub></b>	<b>l<sub>3</sub></b>
2	20	6	6	$d_1 + 0,3$	17	16
2,1	20	7	7	$d_1 + 0,5$	17	16
3	20	7	7	$d_1 + 0,5$	17	16
3,1	20	8	8	$d_1 + 0,5$	17	16
4	20	8	8	$d_1 + 0,5$	17	16
4,1	20	10	10	$d_1 + 0,5$	16	16
5	20	10	10	$d_1 + 0,7$	16	16
5,1	20	12	12	$d_1 + 0,7$	16	16
6	20	12	12	$d_1 + 0,7$	16	16
6,1	20	15	15	$d_1 + 0,7$	16	16
8	20	15	15	$d_1 + 0,7$	16	16
8,1	20	18	18	$d_1 + 1$	16	16
10	20	18	18	$d_1 + 1$	16	16
10,1	20	22	22	$d_1 + 1$	15	16
12	20	22	22	$d_1 + 1$	15	16
12,1	20	26	26	$d_1 + 1$	15	16

**Ausführung****Stahl**

- gehärtet und angelassen (HRC 62 +2)
- Passungen und Schneidkanten geschliffen

**RoHS****Auf Anfrage**

- andere Bohrungen  $d_1$
- andere Längen  $l_1$

**Zubehör**

DIN 9861 Schneidstempel

**Seite**

QVX

DIN 9845 Positionierbuchsen

(Stempelführungsbuchsen Form C)

QVX

Schneidbuchsen DIN 9845 werden z. B. in Kombination mit Schneidstempeln DIN 9861 in Stanzwerkzeugen verwendet.

Bei der Auswahl der Schneidbuchse muss der benötigte Schneidspalt beachtet werden, welcher vom zu stanzenden Werkstoff und der Materialstärke abhängt. Der Durchmesser  $d_4$  ist größer als die Schneidbohrung  $d_1$  und ermöglicht so ein sicheres Auswerfen des ausgestanzten Teils.

Schneidbuchsen können nach Bedarf bearbeitet und mit einer anwendungspezifischen Geometrie versehen werden.

**Technische Informationen**

ISO-Passungen

**Seite**

QVX

**Bestellbeispiel**

**DIN 9845-10,1-20-B-HSS**

<b>1</b>	$d_1$
<b>2</b>	$l_1$
<b>3</b>	Form
<b>4</b>	Werkstoff