

ROST  
FREI  
\*\*\***2 Bohrungskennzeichen**

- B** ohne Nabennut
- K** mit Nabennut DIN 6885-1 P9

**4 Form**

- A** ohne Griff
- D** mit drehbarem Griff

1	3	<b>d<sub>1</sub></b>	<b>d<sub>2</sub></b> H8 Bohrung	<b>b</b>	<b>d<sub>3</sub></b>	<b>l<sub>1</sub></b>	<b>l<sub>2</sub></b> ≈	<b>l<sub>3</sub></b> ≈	<b>r</b>	<b>Ø</b> Zylindergriff	Anzahl der Speichen
100	10	12	7	20	15	15	27,5	45	44	18	3
125	12	14	9	24	16	16	28,5	55	55	21	3
140	14	16	10	28	18	18	30,5	70,5	62	23	3
160	14	16	11	31	20	20	35,5	70,5	71	23	3
200	18	20	14	36	23	23	39	70,5	90	23	3

**Ausführung****Radkörper**

Edelstahl-Feinguss 1.4308

- Nabe bearbeitet
- Radkranz gedreht
- matt gestrahlt

**Drehbare Zylindergriffe** ähnlich GN 598.1

Kunststoff, Phenolharz (PF)

- schwarz, glänzend
- Achsteil
- Edelstahl 1.4301

**RoHS**

Handräder GN 949 sind so gestaltet, dass sie hygienische Anforderungen erfüllen.

Die Zylindergriffe sind aus Phenolharz, was generell eine gute Beständigkeit gegenüber chemischen Einflüssen bietet.

**Technische Informationen**

Seite

Passfedernut DIN 6885-1

QVX

Querbohrungen GN 110

QVX

ISO-Passungen

QVX

Edelstahl-Eigenschaften

QVX

**Zubehör**

GN 184.5 Vorlegescheiben (zur axialen Befestigung)

QVX

**Bestellbeispiel**

1 **d<sub>1</sub>**  
 2 **Bohrungskennzeichen**  
 3 **d<sub>2</sub>**  
 4 **Form**

**GN 949-125-B12-A**

1	<b>d<sub>1</sub></b>
2	<b>Bohrungskennzeichen</b>
3	<b>d<sub>2</sub></b>
4	<b>Form</b>