



1	2	2	3									
l ₁	d ₁	d ₂	l ₂ in Spannstellung		b	d ₃	d ₄	h Hub bei 90° Hebelumdrehung	l ₃ in Spann- stellung	l ₄ Verstell- weg	l ₅ in Spann- stellung	t nutzbare Gewinde- länge
63	M 6	M 6	25	50	18	21	18	0,75	22,5	1,5	18	4
79	M 8	M 8	25	50	20	25	20	1	26,5	1,5	21	7

Ausführung

Hebel
Kunststoff, Polyamid (PA)
• glasfaserverstärkt
• Einsatztemperatur -20 °C bis +80 °C
• schwarz, matt

Verbindungsstück
Kunststoff, Polyacetal (POM)
mit Gewindebuchse

Auflagescheibe / Stelling
Kunststoff, Polyamid (PA-HP)
schwarz, matt

GN 926
Achse mit Buchse / Schraube
Stahl
verzinkt, blau passiviert

GN 926.1
Achse mit Buchse / Schraube
Edelstahl 1.4305

RoHS

Exzentrerspanner GN 926 / GN 926.1 werden zum schnellen Spannen und Lösen eingesetzt. Dabei erlauben sie anders als beim Klemmen über ein Gewinde, ein drehmomentfreies Spannen.

Der Hebel ist so konstruiert, dass die Spannbewegung des Hebels über die max. Spannkraft hinaus nicht möglich ist.

Es gibt keine losen Einzelteile, vielmehr sind alle Elemente lagegerecht miteinander verbunden.

Mit Exzentrerspannern GN 926 / GN 926.1 werden Spannkraften von bis zu 4 kN (l₁ = 63) bzw. 7 kN (l₁ = 79) erreicht.

Form A bietet folgende Vorteile:

Der Abstand zwischen dem Hebelexcen- ter und der Spannfläche ist über eine Plankurve einstellbar. Dadurch kann auf einfache Weise die Spannstellung mit der max. Spannkraft eingestellt werden. Gleichzeitig kann auch die Lage des Hebels bezüglich der Spannachse bestimmt werden.

Technische Informationen	Seite
Konstruktionsmerkmale (Form A) / Anwendungsbeispiel	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX
Edelstahl-Eigenschaften	QVX

Bestellbeispiel (Buchse Stahl)		1	l ₁
1 2 4		2	d ₁
GN 926-79-M8-A		3	Form

Bestellbeispiel (Schraube Edelstahl)		1	l ₁
1 2 3 4		2	d ₂
GN 926.1-79-M8-50-B		3	l ₂
		4	Form



Konstruktionsmerkmale (Form A) / Anwendungsbeispiel

