

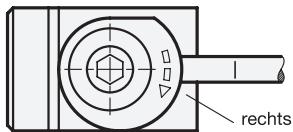
3 Form

- E mit geriffelter Spannbacke
- P mit Prismen-Spannbacke

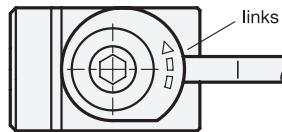
4 Kennzeichen

- R Spannhub durch Rechtsdrehung
- L Spannhub durch Linksdrehung

Kennzeichen R



Kennzeichen L

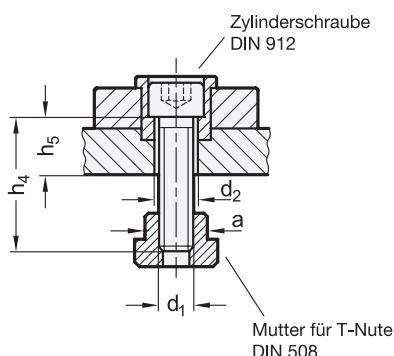


1	2	a Nutbreite	d₁	F_s in kN max. Spannkraft	b	d₂	d₃ min.	h₁	h₂
		10	M 8	3,5	32	8,4	4	26	20
		12*	M 12	7	48	12,5	4	26	38
		14	M 12	7	48	12,5	4	26	38

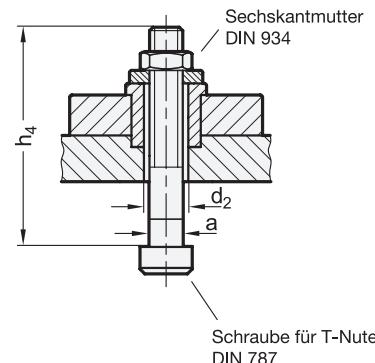
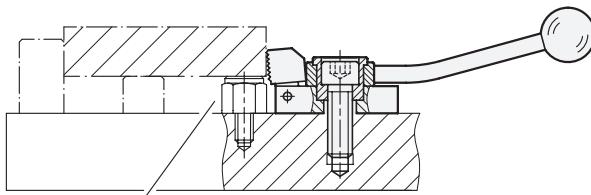
a Nutbreite	h₃	h₄	h₅	l₁	l₂	l₃	s Spannweg	empfohlene Schraube in Kombination mit GN 9190.3
10	40	30	12,6	132	32	50	3	ISO 4762-M8x25
12*	62	63	-	190	40	72	4	-
14	62	40	19,1	190	40	72	4	ISO 4762-M12x35

* Kombination mit GN 9190.3 nicht möglich

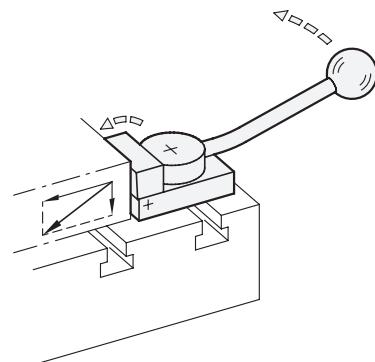
bei Nutbreite a = 10 / 14



bei Nutbreite a = 12

**Anwendungsbeispiele**

Positionierelement GN 408.1

**Ausführung****Spannmechanik**

Stahl

- einsatzgehärtet
- brüniert

Kugelkopf DIN 319Kunststoff, Phenolharz (PF)
schwarz, glänzend**bei Nutbreite a = 10 / 14**

- Mutter für T-Nuten DIN 508
- Zylinderschraube ISO 4762
- Stahl
- Festigkeitsklasse 12.9
- brüniert

bei Nutbreite a = 12

- Schraube für T-Nuten DIN 787
- Sechskantmutter DIN 934
- Stahl, brüniert

RoHS**Zubehör**

GN 9190.3 Auflageleisten

Seite

QVX

Mit Niederzugspannern GN 9190 werden Werkstücke mit einer drehbar gelagerten Spannbacke gespannt. Die Spannkraft wirkt dabei seitlich und von oben mit Niederzugseffekt auf das Werkstück und spannt dieses gegen Festanschläge sowie die Auflagefläche.

Der Spannweg der Spannbacke resultiert aus der Schwenkbewegung des Spiral-Spannhebels. Beim Lösen des Spannhebels wird die Spannbacke per Federkraft zurückgestellt. Die geringe Bauhöhe der Niederzugspanner ermöglicht in vielen Fällen eine vollflächige Bearbeitung des Werkstücks.

Niederzugspanner können direkt z. B. in einer Vorrichtungsplatte eingeschraubt oder auf Maschinentischen mit T-Nuten befestigt werden. Zusätzlich lassen sie sich mit den Auflageleisten GN 9190.3, die als Zubehör erhältlich sind, in beliebiger Position quer zur T-Nut positionieren. Dazu muss die mitgelieferte Schraube gemäß Tabelle ausgetauscht werden.

Für einen leichtgängigen Lauf und zum Erzielen der maximalen Spannkraft sollte die Spannmechanik leicht gefettet werden.

Hinweise**Seite**

GN 9190.1 Niederzugspanner (mit Spanngewinde)

QVX

GN 9190.2 Niederzugspanner (mit Auflage)

QVX

Technische Informationen

Festigkeitswerte von Schrauben

QVX

Bestellbeispiel

1 2 3 4
GN 9190-10-M8-E-R

1	a
2	d ₁
3	Form
4	Kennzeichen