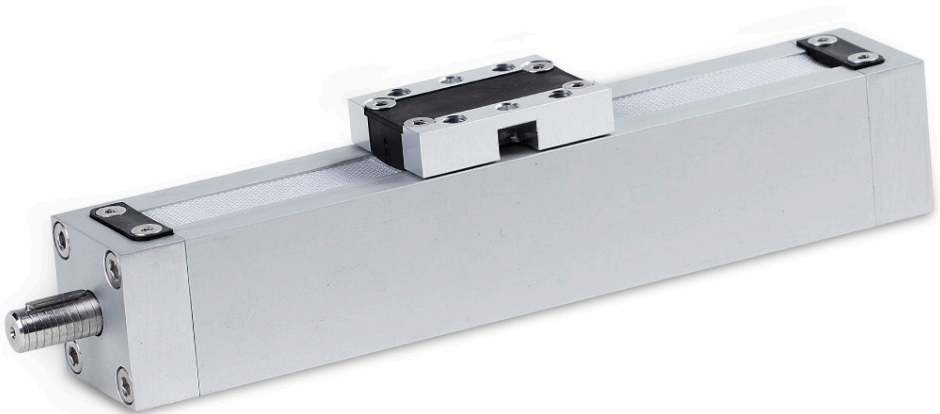




**Highlights**

# Konfigurierbare Profil-Lineareinheiten



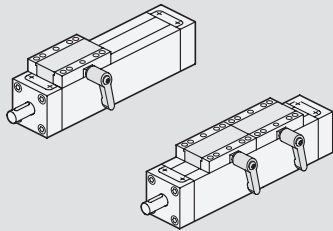
Normelemente. **Ganter.**

# Konfigurieren Sie Ihre Profil-Lineareinheit: In vier Schritten zum Produkt

## 1

### Auswahl Lineareinheit

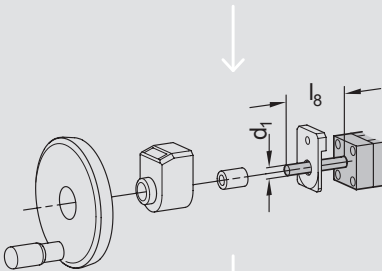
Wählen Sie im ersten Schritt ihre benötigte Lineareinheit (ein oder zwei Schlitten) mit der benötigten Baugröße, dem Werkstoff der Gewindespindel, dem Hub, der Schlittengröße, der Steigungsrichtung sowie Spindelsteigung. Zuletzt können Sie die Befestigungsmöglichkeit wählen.



## 2

### Zubehör festlegen

Je nach vorgesehenem Zubehör ergeben sich unterschiedliche Zapfenlängen an der Lineareinheit. Eine Übersicht des Zubehörs finden Sie auf Seite 10 des



## 3

### Bestellen der Lineareinheit

Die Lineareinheit kann nun, abgestimmt auf das vorgesehene Zubehör, bestellt werden.

#### Bestellbeispiel

Normabschnitt

Zusatz

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

GN 8910 - 50 - ST - 1100 - B - RH - 2 - H23 - A - U - 100 - 400 - 700 - 100

1 Außendurchmesser d<sub>r</sub>

2 Werkstoff

3 Hub l<sub>B</sub>

## 4

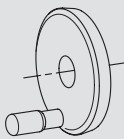
### Bestellen des Zubehörs

Das Zubehör muss unter den entsprechenden Normen separat bestellt werden.

+



z.B. GN 9734



z.B. GN 9234

# Inhalt

---

## Konfigurierbare Profil-Lineareinheiten

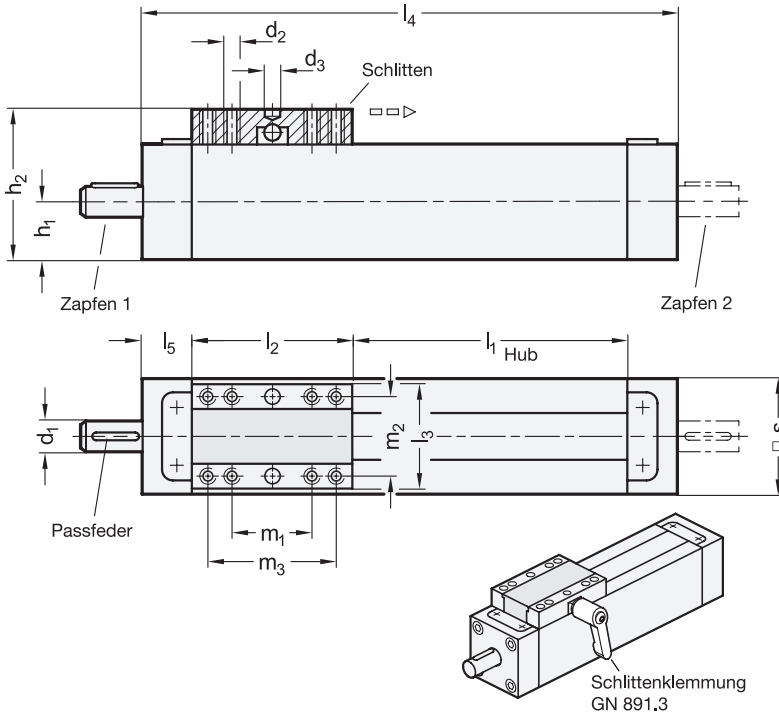
|  |   |
|--|---|
| Profil-Lineareinheiten GN 8910, mit einem Schlitten              | 2 |
| Profil-Lineareinheiten GN 8920, mit zwei gegenläufigen Schlitten | 6 |

---

## Zubehör für konfigurierbare Profil-Lineareinheiten

|   |    |
|---|----|
| Bauartenübersicht                                   | 10 |
| Handräder GN 9234                                   | 11 |
| Klemmplatten GN 9734                                | 12 |
| Stellungsanzeiger GN 9534 (mechanisches Zählwerk)   | 13 |
| Stellungsanzeiger GN 9034 (elektronisches Zählwerk) | 14 |
| Drehmomentstützen GN 891.2                          | 15 |
| Schlittenklemmung GN 891.3                          | 16 |

Mit Erscheinen dieses Katalogs werden alle früheren Ausgaben ungültig. Alle Angaben entsprechen dem Stand der Technik bei Drucklegung. Technische Änderungen oder Änderungen wegen Irrtums behalten wir uns ebenso vor wie die Streichung einzelner Artikel aus dem Sortiment. Die Produkte dieses Kataloges wurden als Normelemente entwickelt mit dem Ziel, ein möglichst breites Spektrum von Anforderungen abzudecken. Für spezielle Anwendungsfälle mit außergewöhnlichen Anforderungen an unsere Produkte können wir keine Verantwortung und Haftung übernehmen. Unsere Konstruktionsabteilung gibt bei Fragen zu bestimmten Produkteigenschaften wie z. B. fehlende Toleranzen, Maßangaben oder Festigkeiten gerne Auskunft. Wir liefern aufgrund unserer Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Download unter [ganternorm.com](http://ganternorm.com). Sämtliche Rechte am Katalog liegen bei der Otto Ganter GmbH & Co. KG. Der Nachdruck ist, auch auszugsweise, nicht gestattet.  
Otto GANTER GmbH & Co. KG, März 2025



- 4 Form**
  - A Schlitten kurz
  - B Schlitten lang
- 5 Steigungsrichtung Spindel**
  - RH Rechtsgewinde
  - LH Linksgewinde

| s<br>∅ Lineareinheit | l <sub>1</sub><br>Hub max. | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | d <sub>3</sub> H7 | h <sub>1</sub> | h <sub>2</sub> | l <sub>2</sub> |        | l <sub>3</sub> | l <sub>4</sub> max. | l <sub>5</sub> | m <sub>1</sub> | m <sub>2</sub> | m <sub>3</sub> |        | Passfeder<br>DIN 6885-1 |
|----------------------|----------------------------|----------------|----------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------------------|
|                      |                            |                |                |                   |                |                | Form A         | Form B |                |                     |                |                |                | Form A         | Form B |                         |
| 30                   | 1000                       | 8              | M 5            | 4                 | 15             | 39             | 40             | 84     | 29             | 1112                | 14             | 22             | 22             | -              | 66     | A2x2x12                 |
| 50                   | 1500                       | 12             | M 6            | 5                 | 25             | 62             | 60             | 120    | 49             | 1662                | 21             | 36             | 36             | 48             | 108    | A4x4x12                 |

**Ausführung**

**Führungsprofil / Schlitten / Endstücke**

Aluminium  
eloxiert, naturfarben

**Gewindespindel**

- Stahl
- Edelstahl 1.4305
- kugelgelagert

ST  
NI

**Bandklemmung / Schlittenabdeckung / Schlitten-Gleitführungen**

Kunststoff

**Spindelmutter**

Kunststoff, Polyacetal (POM)

**Schrauben**

Edelstahl

RoHS

**Technische Informationen**

**Katalog Seite**

|                           |      |
|---------------------------|------|
| Passfedernuten DIN 6885-1 | 2078 |
| Edelstahl-Eigenschaften   | 2166 |

**Zubehör**

**Seite**

|                            |    |
|----------------------------|----|
| Schlittenklemmung GN 891.3 | 16 |
|----------------------------|----|

Profil-Lineareinheiten GN 8910 bestehen aus einem quadratischen Führungsprofil, das im Inneren den Schlitten über eine 4-fach Gleitlagerung führt. Der Schlitten wird mittels eines kugelgelagerten Spindeltriebs linear bewegt und positioniert. Durch die als Zubehör erhältliche Schlittenklemmung GN 891.3 kann der Schlitten im Bedarfsfall fixiert werden. Das durchgehende Abdeckband schützt den Innenbereich vor Verschmutzung. Die beiden Endstücke lagern die Spindel und schließen die Profil-Lineareinheiten stirnseitig ab.

Profil-Lineareinheiten können individuell mit bis zu 4x2 Befestigungsbohrungen ausgestattet werden. Dabei kann zwischen Gewindebohrungen für die Befestigung von unten und Durchgangsbohrungen mit Flachsenkung für die Befestigung von oben gewählt werden. Je nach Aufbau ist das zu verstellende Bauteil am Schlitten befestigt oder der Schlitten selbst ist am Anwendungsort verbaut, sodass sich die komplette Lineareinheit bewegt.

Die abgebildete Übersicht zeigt mögliches Zubehör, welches in den vorgegebenen Kombinationsmöglichkeiten an der Profil-Lineareinheit verbaut werden kann. Je nach Zubehör ergeben sich dadurch unterschiedliche Zapfen-Ausführungen bzw. -Längen, die bei der Auswahl der Lineareinheit bereits berücksichtigt werden müssen. Das Zubehör gehört nicht zum Lieferumfang der Lineareinheiten und muss gesondert bestellt werden. Dazu dient die Bauartenübersicht auf Seite 10.

6

| s  | Spindelsteigung<br>metrisch | Zapfendurchmesser |  | Zapfenlänge |       |       |       |          |          |
|----|-----------------------------|-------------------|--|-------------|-------|-------|-------|----------|----------|
|    |                             | $d_1$             |  | $l_6$       | $l_7$ | $l_8$ | $l_9$ | $l_{10}$ | $l_{11}$ |
| 30 | 1,5                         | 8                 |  | 16          | 39    | 55    | 34    | 70       | 16...70  |
| 50 | 2                           | 12                |  | 18          | 49    | 67    | 40    | 82       | 18...82  |


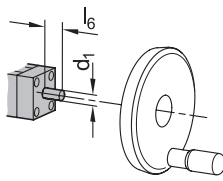
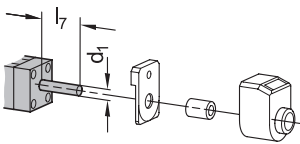
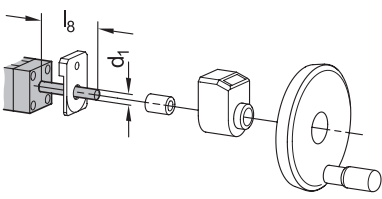
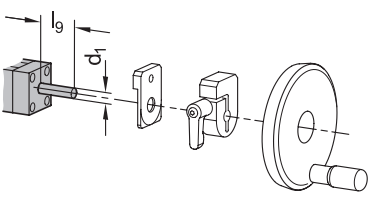
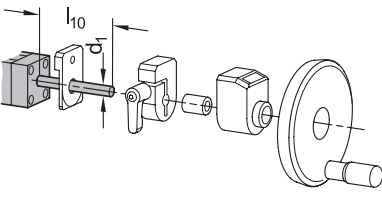
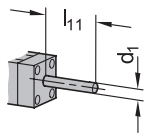
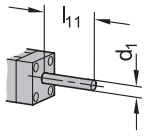
### Übersicht Zubehör

| Handräder<br>GN 9234<br>→ Seite 11 | Klemmplatten<br>GN 9734<br>→ Seite 12 | Drehmomentstützen<br>GN 891.2<br>→ Seite 15 | Stellungsanzeiger<br>GN 9034<br>elektronisches Zählwerk<br>→ Seite 14 | Stellungsanzeiger<br>GN 9534<br>mechanisches Zählwerk<br>→ Seite 13 |
|------------------------------------|---------------------------------------|---|---|---|
|                                    |                                       |   |   |   |

### Ausführung - Zapfen 1

|  |   |
|--|---|
| <p><b>B</b><br/>Zapfen für Handrad</p>   | <p><b>D</b><br/>Zapfen für Stellungsanzeiger und Handrad</p>  |
| Zapfenlänge $l_6$  | Zapfenlänge $l_8$   |
| <p><b>E</b><br/>Zapfen für Klemmplatte und Handrad</p>   | <p><b>F</b><br/>Zapfen für Klemmplatte, Stellungsanzeiger und Handrad</p>                                       |
| Zapfenlänge $l_9$  | Zapfenlänge $l_{10}$  |
| <p><b>Gxx</b><br/>individuelle Länge mit Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte <math>l_{11}</math>)</p> | <p><b>Hxx</b><br/>individuelle Länge ohne Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte <math>l_{11}</math>)</p> |
| Zapfenlänge $l_{11}$   | Zapfenlänge $l_{11}$  |

## Ausführung - Zapfen 2

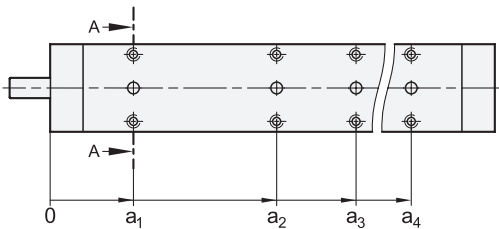
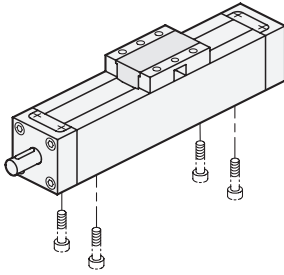
|  |  |
|--|--|
|    | <p><b>A</b> ohne Zapfen</p>  <p><b>B</b> Zapfen für Handrad</p>   |
| <p>Abdeckkappe</p>   | <p>Zapfenlänge <math>l_6</math></p>  |
|    | <p><b>C</b> Zapfen für Stellungsanzeiger</p>  <p><b>D</b> Zapfen für Stellungsanzeiger und Handrad</p>   |
| <p>Zapfenlänge <math>l_7</math></p>  | <p>Zapfenlänge <math>l_8</math></p>  |
|   | <p><b>E</b> Zapfen für Klemmplatte und Handrad</p>  <p><b>F</b> Zapfen für Klemmplatte, Stellungsanzeiger und Handrad</p>   |
| <p>Zapfenlänge <math>l_9</math></p>  | <p>Zapfenlänge <math>l_{10}</math></p>   |
|  | <p><b>Gxx</b> individuelle Länge mit Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte <math>l_{11}</math>)</p>  <p><b>Hxx</b> individuelle Länge ohne Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte <math>l_{11}</math>)</p> |
| <p>Zapfenlänge <math>l_{11}</math></p>   | <p>Zapfenlänge <math>l_{11}</math></p>   |

## Befestigungsmöglichkeiten

9

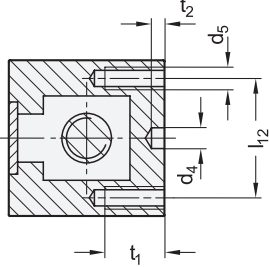
W ohne Befestigungsbohrungen

U von unten (Gewindebohrung)



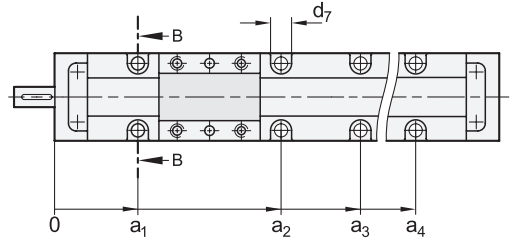
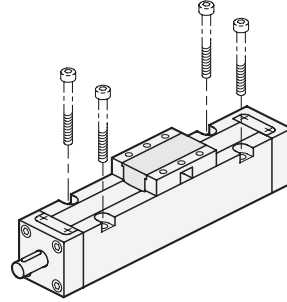
10 Befestigungsbohrungen

Schnitt A-A  
(Befestigungsbohrungen)



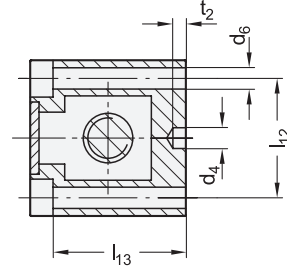
9

O von oben (Durchgangsbohrung mit Flachsenkung)



10 Befestigungsbohrungen

Schnitt B-B  
(Befestigungsbohrungen)



| s  | d <sub>4</sub> H7 | d <sub>5</sub> | d <sub>6</sub> | d <sub>7</sub> | l <sub>12</sub> | l <sub>13</sub> | t <sub>1</sub> | t <sub>2</sub> |
|----|-------------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|----------------|----------------|
| 30 | 3                 | M 3            | 3,4            | 6,5            | 24              | 26,6            | 10             | 3              |
| 50 | 5                 | M 5            | 5,5            | 10             | 40              | 44,6            | 12             | 5              |

### Bestellbeispiel (ohne Befestigungsbohrungen)

Normabschnitt | Zusatzabschnitt

1 2 3 4 5 6 7 8 9

GN 8910-30-NI-1000-B-RH-1,5-E-E-W

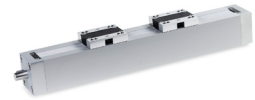
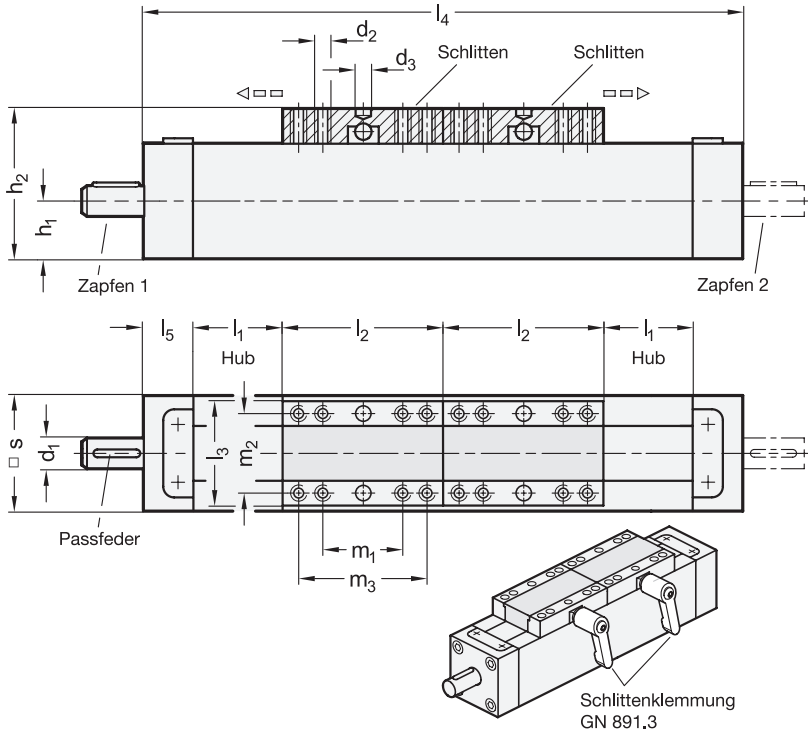
### Bestellbeispiel (mit Befestigungsbohrungen)

Normabschnitt | Zusatzabschnitt

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

GN 8910-50-ST-1100-B-RH-2-H23-A-U-100-400-700-1000

|   |                    |   |                           |   |                         |    |  |
|---|--------------------|---|---------------------------|---|-------------------------|----|--|
| 1 | Vierkant s         | 4 | Form                      | 7 | Ausführung Zapfen 1     | 10 | a <sub>1</sub> , a <sub>2</sub> ...<br>(Befestigungsbohrungen) |
| 2 | Werkstoff          | 5 | Steigungsrichtung Spindel | 8 | Ausführung Zapfen 2     |    |  |
| 3 | Hub l <sub>1</sub> | 6 | Spindelsteigung           | 9 | Befestigungsmöglichkeit |    |  |



- 4 Form**
  - A Schlitten kurz
  - B Schlitten lang
- 5 Steigungsrichtung Spindel**
  - RH Rechtsgewinde bei Zapfen 1, Linksgewinde bei Zapfen 2
  - LH Linksgewinde bei Zapfen 1, Rechtsgewinde bei Zapfen 2

| s<br>∅ Lineareinheit | l <sub>1</sub><br>Hub max. | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | d <sub>3</sub> H7 | h <sub>1</sub> | h <sub>2</sub> | l <sub>2</sub> |        | l <sub>3</sub> | l <sub>4</sub> max. | l <sub>5</sub> | m <sub>1</sub> | m <sub>2</sub> | m <sub>3</sub> |        | Passfeder<br>DIN 6885-1 |
|----------------------|----------------------------|----------------|----------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------------------|
|                      |                            |                |                |                   |                |                | Form A         | Form B |                |                     |                |                |                | Form A         | Form B |                         |
| 30                   | 450                        | 8              | M 5            | 4                 | 15             | 39             | 40             | 84     | 29             | 1096                | 14             | 22             | 22             | -              | 66     | A2x2x12                 |
| 50                   | 700                        | 12             | M 6            | 5                 | 25             | 62             | 60             | 120    | 49             | 1682                | 21             | 36             | 36             | 48             | 108    | A4x4x12                 |

|   |                        |
|---|------------------------|
| <b>Ausführung</b>   | <b>2</b>               |
| <b>Führungsprofil / Schlitten / Endstücke</b>                       |                        |
| Aluminium<br>eloxiert, naturfarben                                  |                        |
| <b>Gewindespindel</b>   |                        |
| • Stahl<br>• Edelstahl 1.4305<br>• kugelgelagert                    | <b>ST</b><br><b>NI</b> |
| <b>Bandklemmung / Schlittenabdeckung / Schlitten-Gleitführungen</b> |                        |
| Kunststoff  |                        |
| <b>Spindelmutter</b>  |                        |
| Kunststoff, Polyacetal (POM)  |                        |
| <b>Schrauben</b>  |                        |
| Edelstahl   |                        |
| <b>RoHS</b>   |                        |
| <b>Technische Informationen</b>                                     | <b>Katalog Seite</b>   |
| Passfedernuten DIN 6885-1   | 2078                   |
| Edelstahl-Eigenschaften   | 2166                   |
| <b>Zubehör</b>  | <b>Seite</b>           |
| Schlittenklemmung GN 891.3  | 16                     |

Profil-Lineareinheiten GN 8920 bestehen aus einem quadratischen Führungsprofil, das im Inneren die Schlitten über eine 4-fach Gleitlagerung führt. Die Schlitten werden mittels eines kugelgelagerten Spindeltriebs, der sich aus einem links- und einem rechtssteigenden Spindelteil zusammensetzt, linear bewegt und positioniert. Durch die als Zubehör erhältliche Schlittenklemmung GN 891.3 können die Schlitten im Bedarfsfall fixiert werden. Das durchgehende Abdeckband schützt den Innenbereich vor Verschmutzung. Die beiden Endstücke lagern die Spindel und schließen die Profil-Lineareinheiten stirnseitig ab.

Profil-Lineareinheiten können individuell mit bis zu 4x2 Befestigungsbohrungen ausgestattet werden. Dabei kann zwischen Gewindebohrungen für die Befestigung von unten und Durchgangsbohrungen mit Flachsenkung für die Befestigung von oben gewählt werden. Je nach Aufbau ist das zu verstellende Bauteil am Schlitten befestigt oder der Schlitten selbst ist am Anwendungsort verbaut, sodass sich die komplette Lineareinheit bewegt. Die abgebildete Übersicht zeigt mögliches Zubehör, welches in den vorgegebenen Kombinationsmöglichkeiten an der Profil-Lineareinheit verbaut werden kann. Je nach Zubehör ergeben sich dadurch unterschiedliche Zapfen-Ausführungen bzw. -Längen, die bei der Auswahl der Lineareinheit bereits berücksichtigt werden müssen. Das Zubehör gehört nicht zum Lieferumfang der Lineareinheiten und muss gesondert bestellt werden. Dazu dient die Bauartenübersicht auf Seite 10.

6

| s  | Spindelsteigung<br>metrisch | Zapfendurchmesser |  | Zapfenlänge |       |       |       |          |          |
|----|-----------------------------|-------------------|--|-------------|-------|-------|-------|----------|----------|
|    |                             | $d_1$             |  | $l_6$       | $l_7$ | $l_8$ | $l_9$ | $l_{10}$ | $l_{11}$ |
| 30 | 1,5                         | 8                 |  | 16          | 39    | 55    | 34    | 70       | 16...70  |
| 50 | 2                           | 12                |  | 18          | 49    | 67    | 40    | 82       | 18...82  |

## Übersicht Zubehör

| Handräder<br>GN 9234<br>→ Seite 11 | Klemmplatten<br>GN 9734<br>→ Seite 12 | Drehmomentstützen<br>GN 891.2<br>→ Seite 15 | Stellungsanzeiger<br>GN 9034<br>elektronisches Zählwerk<br>→ Seite 14 | Stellungsanzeiger<br>GN 9534<br>mechanisches Zählwerk<br>→ Seite 13 |
|------------------------------------|---------------------------------------|---|---|---|
|                                    |                                       |   |   |   |

## Ausführung - Zapfen 1

|  |   |
|--|---|
| <p><b>B</b><br/>Zapfen für<br/>Handrad</p>   | <p><b>D</b><br/>Zapfen für<br/>Stellungsanzeiger<br/>und Handrad</p>  |
| Zapfenlänge $l_6$  | Zapfenlänge $l_8$   |
| <p><b>E</b><br/>Zapfen für<br/>Klemmplatte und<br/>Handrad</p>   | <p><b>F</b><br/>Zapfen für<br/>Klemmplatte,<br/>Stellungsanzeiger<br/>und Handrad</p>                                       |
| Zapfenlänge $l_9$  | Zapfenlänge $l_{10}$  |
| <p><b>Gxx</b><br/>individuelle Länge<br/>mit Passfedernut<br/>(für xx Wert aus<br/>Tabelle Spalte <math>l_{11}</math>)</p> | <p><b>Hxx</b><br/>individuelle Länge<br/>ohne Passfedernut<br/>(für xx Wert aus<br/>Tabelle Spalte <math>l_{11}</math>)</p> |
| Zapfenlänge $l_{11}$   | Zapfenlänge $l_{11}$  |

## Ausführung - Zapfen 2

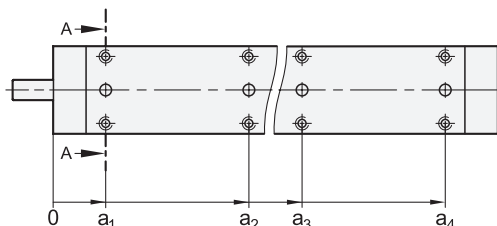
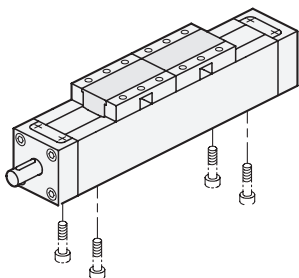
|  |  |
|--|--|
|  | <p><b>A</b> ohne Zapfen</p> <p><b>B</b> Zapfen für Handrad</p>   |
| <p>Abdeckkappe</p>                     | <p>Zapfenlänge <math>l_6</math></p>  |
|  | <p><b>C</b> Zapfen für Stellungsanzeiger</p> <p><b>D</b> Zapfen für Stellungsanzeiger und Handrad</p>  |
| <p>Zapfenlänge <math>l_7</math></p>    | <p>Zapfenlänge <math>l_8</math></p>  |
|  | <p><b>E</b> Zapfen für Klemmplatte und Handrad</p> <p><b>F</b> Zapfen für Klemmplatte, Stellungsanzeiger und Handrad</p>   |
| <p>Zapfenlänge <math>l_9</math></p>    | <p>Zapfenlänge <math>l_{10}</math></p>   |
|  | <p><b>Gxx</b> individuelle Länge mit Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte <math>l_{11}</math>)</p> <p><b>Hxx</b> individuelle Länge ohne Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte <math>l_{11}</math>)</p> |
| <p>Zapfenlänge <math>l_{11}</math></p> | <p>Zapfenlänge <math>l_{11}</math></p>   |

## Befestigungsmöglichkeiten

9

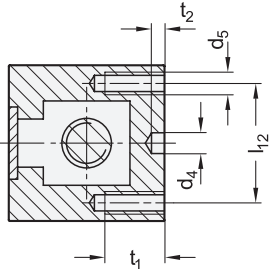
W ohne Befestigungsbohrungen

U von unten (Gewindebohrung)



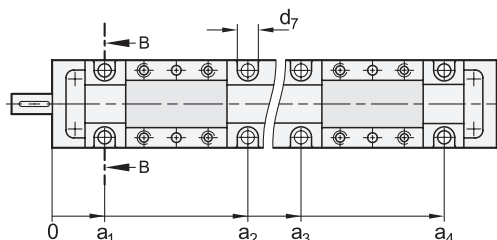
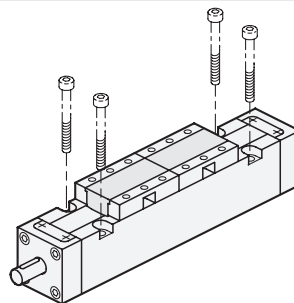
10 Befestigungsbohrungen

Schnitt A-A  
(Befestigungsbohrungen)



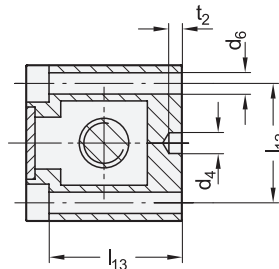
9

O von oben (Durchgangsbohrung mit Flachsenkung)



10 Befestigungsbohrungen

Schnitt B-B  
(Befestigungsbohrungen)



| s  | d <sub>4</sub> H7 | d <sub>5</sub> | d <sub>6</sub> | d <sub>7</sub> | l <sub>12</sub> | l <sub>13</sub> | t <sub>1</sub> | t <sub>2</sub> |
|----|-------------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|----------------|----------------|
| 30 | 3                 | M 3            | 3,4            | 6,5            | 24              | 26,6            | 10             | 3              |
| 50 | 5                 | M 5            | 5,5            | 10             | 40              | 44,6            | 12             | 5              |

### Bestellbeispiel (ohne Befestigungsbohrungen)

Normabschnitt | Zusatzabschnitt

1 2 3 4 5 6 7 8 9

**GN 8920-50-ST-600-B-LH-2-D-C-W**

### Bestellbeispiel (mit Befestigungsbohrungen)







Normabschnitt | Zusatzabschnitt

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

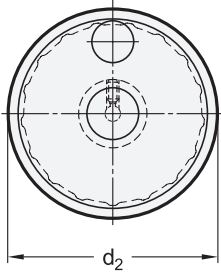
**GN 8920-30-NI-420-A-RH-1,5-G40-F-O-75-370-520-780**

|   |                    |   |                           |   |                         |   |
|---|--------------------|---|---------------------------|---|-------------------------|---|
| 1 | Vierkant s         | 4 | Form                      | 7 | Ausführung Zapfen 1     | 10 a <sub>1</sub> , a <sub>2</sub> ...<br>(Befestigungsbohrungen) |
| 2 | Werkstoff          | 5 | Steigungsrichtung Spindel | 8 | Ausführung Zapfen 2     |   |
| 3 | Hub l <sub>1</sub> | 6 | Spindelsteigung           | 9 | Befestigungsmöglichkeit |   |

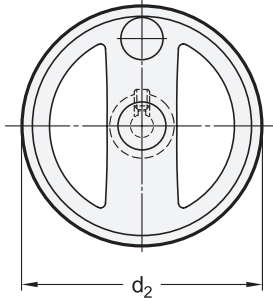
Das Zubehör umfasst Bauteile, die Lineareinheiten ergänzen bzw. deren Einsetzbarkeit verbessern. Dazu gehören zum Beispiel Handräder zur Verstellung der Lineareinheiten, Stellungsanzeiger zur Positionsüberwachung und Klemmplatten zur Spindelfixierung. Die Drehmomentstütze dienen bei der Montage von Stellungsanzeiger und Klemmplatte an Lineareinheiten als Verdrehsicherung. Das passende Zubehör wird innerhalb der auf den jeweiligen Normblättern über den Querschnitt ( $\varnothing_s$ ) der vorgesehenen Lineareinheit ausgewählt. Die Schlittenklemmung kann alternativ zur Klemmplatte als Fixierung direkt am Schlitten verwendet werden.

| Norm  | Eigenschaften   |
|---|---|
| <p><b>GN 9234</b><br/>Seite 11</p>     | <p>Handräder GN 9234 dienen zur manuellen Verstellung von Lineareinheiten und stehen mit unterschiedlichen Griff-Ausführungen zur Verfügung.</p>  |
| <p><b>GN 9734</b><br/>Seite 12</p>     | <p>Klemmplatten GN 9734 eignen sich zum Feststellen der Gewinde-spindel und verhindern so ein unbeabsichtigtes Verstellen der angefahrenen Position.</p>  |
| <p><b>GN 9534</b><br/>Seite 13</p>     | <p>Stellungsanzeiger GN 9534 zeigen die aktuelle Position des Schlittens über ein mechanisches Zählwerk an. Die mitgelieferte Reduzierbuchse dient als Verbindung zwischen dem Zapfen der Lineareinheit und der Hohlwelle des Stellungsanzeigers.</p> |
| <p><b>GN 9034</b><br/>Seite 14</p>   | <p>Stellungsanzeiger GN 9034 zeigen die aktuelle Position des Verfahrschlittens über ein Display an. Die mitgelieferte Reduzierbuchse dient als Verbindung zwischen dem Zapfen der Linear-einheit und der Hohlwelle des Stellungsanzeigers.</p>       |
| <p><b>GN 891.2</b><br/>Seite 15</p>  | <p>Drehmomentstützen GN 891.2 werden für die Montage von Klemmplatten und Stellungsanzeigern an Lineareinheiten benötigt.</p>   |
| <p><b>GN 891.3</b><br/>Seite 16</p>  | <p>Schlittenklemmungen GN 891.3 sichern Schlitten nach erfolgter Positionierung werkzeuglos. So lässt sich ein ungewolltes Verstellen, z. B. durch Vibrationen oder unbedachtes Bedienen, vermeiden.</p>  |

Scheibenhandräd

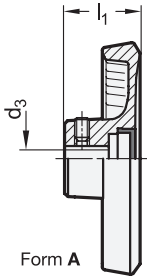


Speichenhandrad

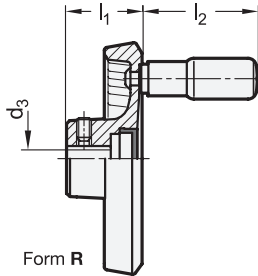


**3 Form**

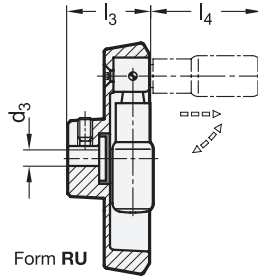
- A ohne Griff
- R mit drehbarem Griff
- RU mit drehbarem Umleggriff



Form A

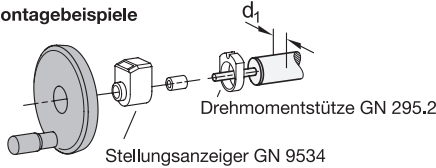
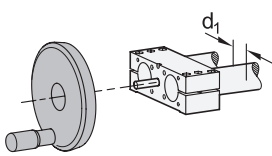


Form R



Form RU

Montagebeispiele



| <b>1</b> s<br>∅ Lineareinheit | <b>2</b> d <sub>2</sub><br>Scheibenhandräd | Speichenhandrad | d <sub>3</sub> H7<br>Bohrung | l <sub>1</sub> ≈ | l <sub>2</sub> ≈ | l <sub>3</sub> ≈ | l <sub>4</sub> ≈ | ∅<br>Zylinderknopf<br>GN 599.5 | ∅<br>Zylindergriff<br>GN 798.2 | ∅<br>Umleggriff<br>GN 798.3 |
|-------------------------------|--|-----------------|------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|
| 30*                           | 63   | -               | 8                            | 27               | 20               | -                | -                | 13                             | -                              | -                           |
| 30                            | 100  | -               | 8                            | 30               | 58               | 39               | 56,5             | -                              | 18                             | 18                          |
| 50                            | -  | 140             | 12                           | 36,5             | 76,5             | 47               | 75,5             | -                              | 24                             | 24                          |

\* nur in Form A und R lieferbar

**Ausführung**

**Aluminium-Druckguss**

- Nabe bearbeitet
- Radkranz gedreht
- kunststoffbeschichtet
- schwarz, RAL 9005, strukturmatt



**Rundlauf- und Planlaufabweichung**

des Radkranzes < 0,4

**Zylindergriffe / Umleggriffe / Knöpfe**

GN 798.2 / GN 798.3 / GN 599.5

RoHS

Handräder GN 9234 sind für den Einsatz an Lineareinheiten vorgesehen und je nach Größe als Scheiben- bzw. Speichenhandräder ausgeführt. Das aufgebrauchte Drehmoment wird mithilfe einer Passfeder übertragen, der mitgelieferte Gewindestift sichert das Handrad axial. Die Handräder können ohne Griffe, mit drehbaren Griffen oder mit drehbaren Umleggriffen ausgestattet bestellt werden.

**Technische Hinweise**

- Passfedernuten DIN 6885-1
- Querbohrungen GN 110
- ISO-Passungen

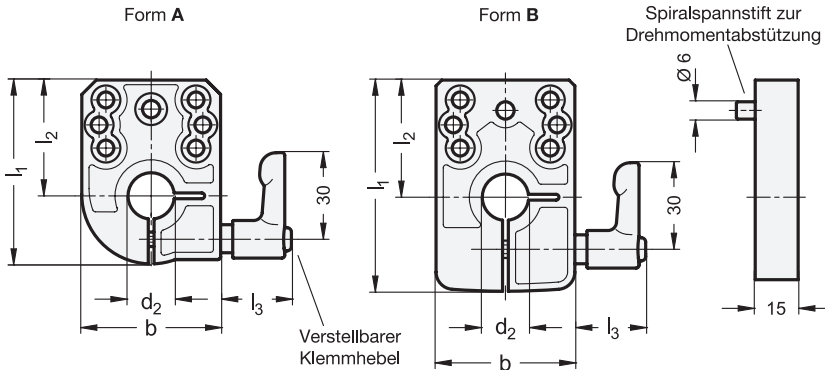
**Katalog Seite**

- 2076
- 2080
- 2151

Bestellbeispiel

|          |                |
|----------|----------------|
| <b>1</b> | s              |
| <b>2</b> | d <sub>2</sub> |
| <b>3</b> | Form           |
| <b>4</b> | Farbe          |

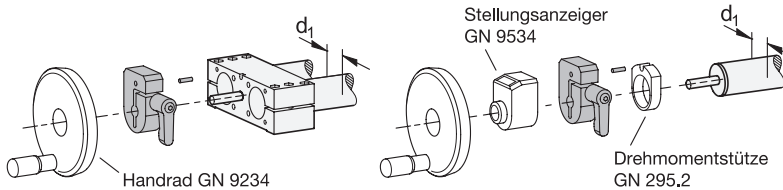
**GN 9234-30-100-R-SW**



**2 Form**

- A** für mechanische bzw. ohne Stellschalter
- B** für elektronische Stellschalter

**Montagebeispiele**



| d <sub>1</sub><br>∅ Lineareinheit | b  | d <sub>2</sub> F9 | l <sub>1</sub> |        | l <sub>2</sub> |        | l <sub>3</sub> | kombinierbar mit Stellschalter |         |
|-----------------------------------|----|-------------------|----------------|--------|----------------|--------|----------------|--------------------------------|---------|
|                                   |    |                   | Form A         | Form B | Form A         | Form B |                | Form A                         | Form B  |
| 30                                | 33 | 8                 | 47             | 55     | 30,5           | 30,5   | 24,5           | GN 9534                        | GN 9034 |
| 50                                | 48 | 12                | 66,5           | 73     | 43             | 40,5   | 24,5           | GN 9534                        | GN 9034 |

**Ausführung**

**Zink-Druckguss**

kunststoffbeschichtet  
schwarz, strukturmatt

**Spiralspannstift ISO 8750**

Edelstahl A2

**Verstellbare Klemmhebel GN 302.1**

- Zink-Druckguss  
kunststoffbeschichtet  
schwarz, RAL 9005, strukturmatt
- Schraubeneinsatz  
Edelstahl 1.4305

RoHS

Mit Klemmplatten GN 9734 lassen sich die Spindeln von konfigurierbaren Lineareinheiten nach erfolgter Verstellung fixieren.

Dabei wird der Bohrungsdurchmesser der Klemmplatte mittels Klemmhebel soweit reduziert, dass der Spindelzapfen der Lineareinheit geklemmt und ein unbeabsichtigtes Verstellen der angefahrenen Position verhindert wird.

Über den beiliegenden Spiralspannstift wird die Klemmplatte mit der Drehmomentstütze verbunden und gegen Verdrehen gesichert. Ist an der Lineareinheit wie im Montagebeispiel dargestellt kein Stellschalter verbaut wird Form A empfohlen.

**Technische Hinweise**

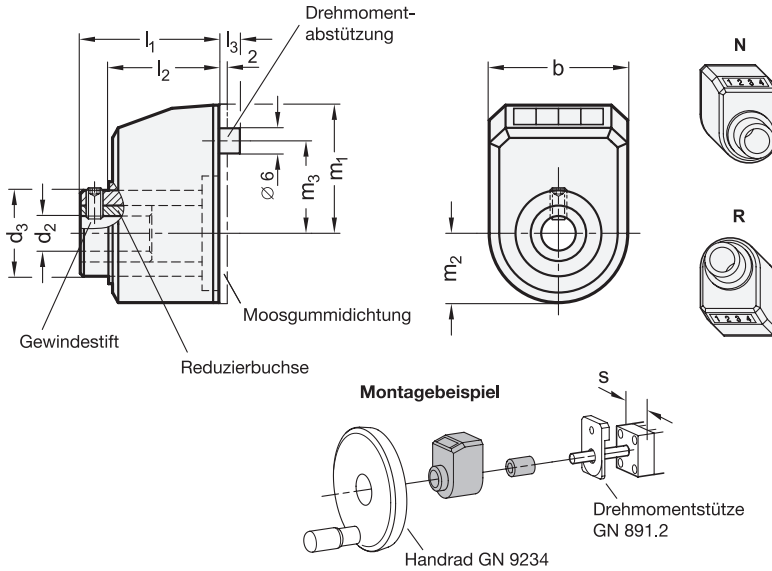
|                         |      |
|-------------------------|------|
| ISO-Passungen           | 2151 |
| Edelstahl-Eigenschaften | 2166 |

**Katalog Seite**

**Bestellbeispiel**

**GN 9734- 50 -A**

|   |      |
|---|------|
| 1 | s    |
| 2 | Form |



elesa Original design DD50 / DD51 / DD52R



**3 Form**

- R Zahlenwert steigend bei Rechtsdrehung
- L Zahlenwert steigend bei Linksdrehung

**5 Einbaulage (Blickrichtung)**

- N schräg, oben
- R schräg, unten

| <b>1</b> s | <b>2</b> p | Zählwerk | Anzeige nach 1 Spindel-umdrehung | b  | d <sub>2</sub> H7 | d <sub>3</sub> | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | l <sub>3</sub> | m <sub>1</sub> | m <sub>2</sub> | m <sub>3</sub> | Gewindestift | max. Drehzahl/min. |
|------------|------------|----------|----------------------------------|----|-------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------|--------------------|
| 30         | 1,5        | 001.5    | 0015                             | 33 | 8                 | 20             | 33             | 26             | 5,5            | 30,5           | 16,5           | 22             | M 4          | 1500               |
| 30         | 3          | 003.0    | 0030                             | 33 | 8                 | 20             | 33             | 26             | 5,5            | 30,5           | 16,5           | 22             | M 4          | 1500               |
| 50         | 2          | 0002.0   | 00020                            | 48 | 12                | 29             | 37             | 30             | 6              | 43,5           | 23             | 30             | M 5          | 625                |
| 50         | 4          | 0004.0   | 00040                            | 48 | 12                | 29             | 37             | 30             | 6              | 43,5           | 23             | 30             | M 5          | 625                |

**Ausführung**

**Hohlwelle / Reduzierbuchse**

- Stahl
- Edelstahl

**4**

**S**  
**N**

**Gehäuse**

- Kunststoff, Polyamid PA
- orange, RAL 2004
- grau, RAL 7035
- Einsatztemperatur 0 °C bis 80 °C
- öl- und lösungsmittelbeständig

**O**  
**G**

**Zählwerk**

- Ziffern weiß
- Zahlenräder für Vorkommastellen schwarz
- Dezimalstellen rot hinterlegt mit zusätzlicher Skala

RoHS

Stellungsanzeiger GN 9534 sind für den Anbau an konfigurierbaren Profil-Lineareinheiten vorgesehen. Sie werden mithilfe einer Reduzierbuchse und einem Gewindestift auf den Spindelzapfen der Lineareinheit montiert. Das direkt angetriebene Zählwerk mit digitaler Positionsangabe ist auf die Steigung der Gewindespindel abgestimmt.

Das Gehäuse ist mit Ultraschall verschweißt und dadurch besonders stabil, dicht und kompakt. Die Moosgummidichtung verhindert die Übertragung von Vibrationen auf das Zählwerk und dient zur Abdichtung.

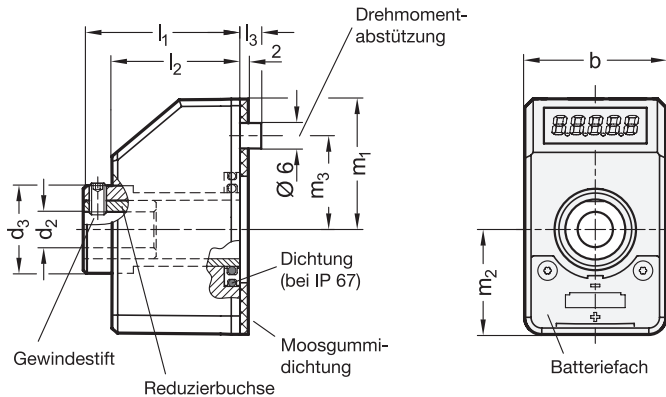
**Technische Informationen**

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| ISO-Passungen            | Katalog Seite |
| Kunststoff-Eigenschaften | 2151          |
| Edelstahl-Eigenschaften  | 2158          |
|                          | 2166          |

**Bestellbeispiel**

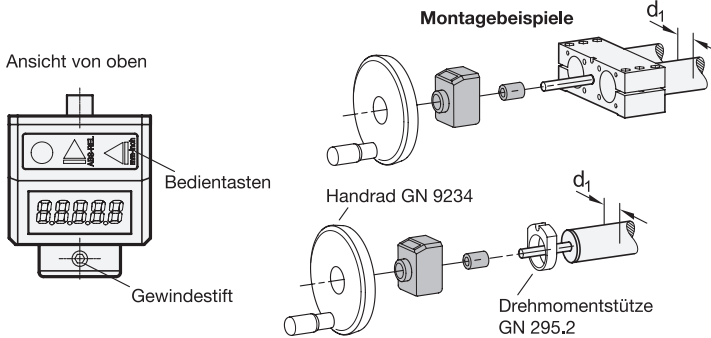
|                                     |
|-------------------------------------|
| <b>1</b> s                          |
| <b>2</b> p                          |
| <b>3</b> Form                       |
| <b>4</b> Werkstoff                  |
| <b>5</b> Einbaulage (Blickrichtung) |
| <b>6</b> Farbe                      |

**GN9534-50-4-R-S-N-O**



**2 Kennziffer**

- 1 Schutzart IP 65
- 2 Schutzart IP 67



**1**

| s  | b    | d <sub>2</sub> H7 | d <sub>3</sub> | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | l <sub>3</sub> | m <sub>1</sub> | m <sub>2</sub> | m <sub>3</sub> | Gewindestift | LCD Display<br>Anzahl der Stellen | max. Drehzahl/min. |
|----|------|-------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------|-----------------------------------|--------------------|
| 30 | 33,5 | 8                 | 19,5           | 34             | 28,5           | 5,5            | 30,5           | 25             | 22             | M 4          | 5                                 | 1000               |
| 50 | 48   | 12                | 28,5           | 41             | 34             | 6              | 40             | 32,5           | 30             | M 5          | 6                                 | 1000               |

**Ausführung**

**3**

**Gehäuse**

Kunststoff, Polyamid (PA)

- orange, RAL 2004
- grau, RAL 7035, glänzend
- Einsatztemperatur 0° bis 50 °C
- öl- und lösungsmittelbeständig

- OR
- GR

**LCD-Display**

5-stellig / 6-stellig und Sonderzeichen

**Hohlwelle / Reduzierbuchse**

Edelstahl 1.4301

**O-Ring bei Kennziffer 2**

Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR)

RoHS

Elektronische Stellungsanzeiger GN 9034 sind für den Anbau an konfigurierbaren Lineareinheiten vorgesehen. Sie werden mithilfe einer Reduzierbuchse und einem Gewindestift auf den Spindelzapfen der Lineareinheit montiert. Die Stellungsanzeiger müssen über die Bedientasten auf die Gewindesteigung und -richtung der jeweiligen Lineareinheiten eingestellt werden. Die Energieversorgung wird durch eine Longlife-Batterie sichergestellt. Das Gehäuse ist mit Ultraschall verschweißt und dadurch besonders stabil, dicht und kompakt. Die Moosgummidichtung verhindert die Übertragung von Vibrationen und dient zur Abdichtung.

**Technische Informationen**

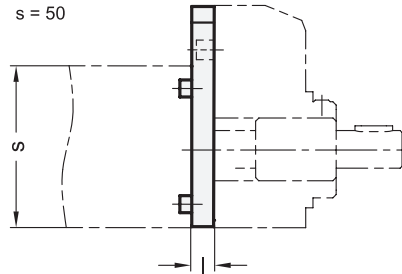
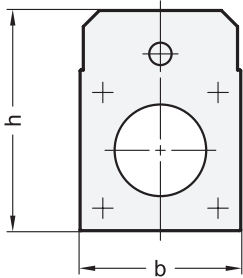
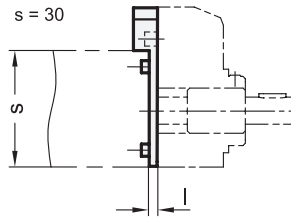
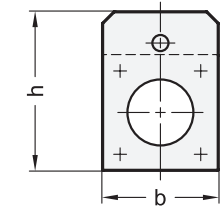
**Katalog Seite**

|                          |      |
|--------------------------|------|
| ISO-Passungen            | 2151 |
| IP-Schutzarten           | 2153 |
| Kunststoff-Eigenschaften | 2158 |
| Edelstahl-Eigenschaften  | 2166 |

**Bestellbeispiel**

**GN 9034-30-2-GR**

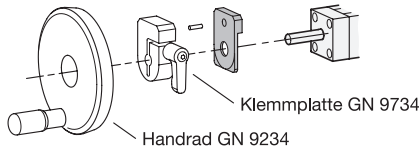
- 1 s
- 2 Kennziffer
- 3 Farbe



## 2 Form

A Befestigung am Endstück

### Montagebeispiel



## 1

| s               | b  | h    | Länge l |
|-----------------|----|------|---------|
| ∅ Lineareinheit |    |      |         |
| 30              | 33 | 47   | 3       |
| 50              | 50 | 68,5 | 7       |

## Ausführung

**Kunststoff**, Polyamid (PA 12)  
schwarz, RAL 9005, matt

RoHS

## 3

● SW

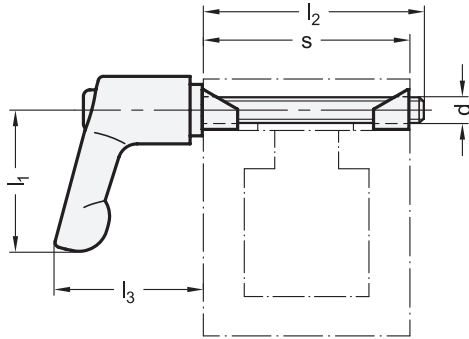
Drehmomentstützen GN 891.2 werden für den Anbau eines Stellungsanzeigers oder einer Klemmplatte an konfigurierbaren Profil-Lineareinheiten benötigt.

Die Drehmomentstützen sind aus Kunststoff hergestellt und werden an den Endstücken der Profil-Lineareinheiten verbaut. Sie sichern durch die stirnseitig eingebrachte Bohrung Stellungsanzeiger oder Klemmplatten gegen Verdrehen.

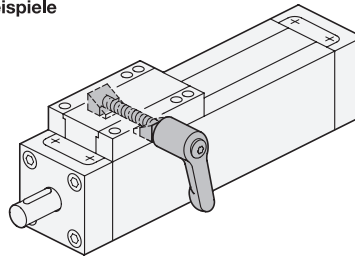
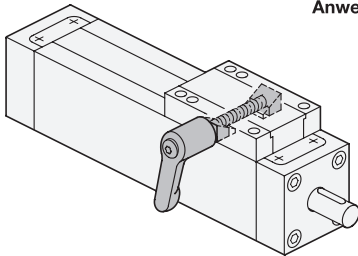
### Bestellbeispiel

**GN 891.2-30-A-SW**

|   |       |
|---|-------|
| 1 | s     |
| 2 | Form  |
| 3 | Farbe |



## Anwendungsbeispiele



| <b>1</b><br>s<br>∅ Lineareinheiten | <b>2</b><br>l <sub>1</sub> | d   | l <sub>2</sub> | l <sub>3</sub> |
|------------------------------------|----------------------------|-----|----------------|----------------|
| 30                                 | 22                         | M 4 | 32             | 23             |
| 50                                 | 30                         | M 5 | 50             | 31             |

## Ausführung

## Verstellbarer Klemmhebel

- Griffkörper  
Zink-Druckguss  
kunststoffbeschichtet  
orange, RAL 2004, strukturmatt
- Einsatz / Halteschraube  
Edelstahl 1.4305



## Klemmkeile

Messing

RoHS

Schlittenklemmungen GN 891.3 sichern Schlitten von konfigurierbaren Profil-Lineareinheiten nach erfolgter Positionierung werkzeuglos. So lässt sich ein ungewolltes Verstellen, z. B. durch Vibrationen oder unbedachtes Bedienen, vermeiden.

Das Gewinde des verstellbaren Klemmhebels spannt die Keilmechanik. Die dadurch erzeugte Reibung zwischen den Klemmkeilen und der Schlittenführung sichert die Schlittenposition spielfrei und effizient.

## Bestellbeispiel

GN 891.3-50-30-OS

|          |                |
|----------|----------------|
| <b>1</b> | s              |
| <b>2</b> | l <sub>1</sub> |
| <b>3</b> | Farbe          |



**Otto Ganter GmbH & Co. KG**

Triberger Straße 3  
78120 Furtwangen  
Deutschland

**Tel.** +49 7723 6507-100

**Mail** [info@ganternorm.com](mailto:info@ganternorm.com)

**[ganternorm.com](http://ganternorm.com)**