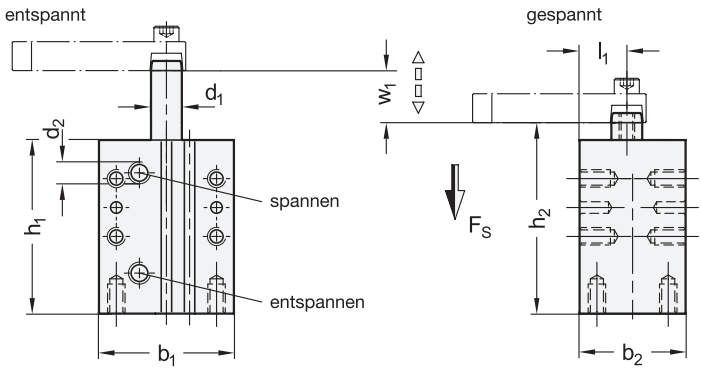
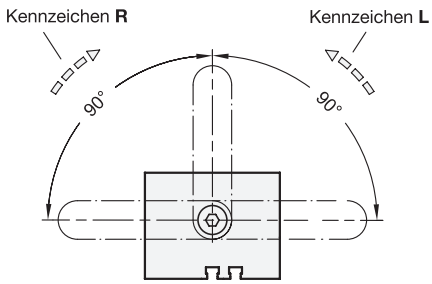
Schwenkspanner

Aluminium, pneumatisch, in Blockbauweise





3 Kennzeichen

L linksschwenkend
R rechtsschwenkend

4 Form

A Spannarm mit Langloch und 2 Flankenscheiben
AC Spannarm mit Langloch, mit 2 Flankenscheiben und Andrückschraube GN 708.1
B Spannarm mit Gewindebohrung
F Adapterflansch
N ohne Spannarm

Ausführung

Schwenkspanner
Aluminium
- harteloxiert
- verschleißfeste Oberfläche
- doppeltwirkender Zylinder
  Höchstdruck 6 bar

Zylinderschraube ISO 4762
Stahl
verzinkt, blau passiviert

Unterlegscheibe ISO 7092
Stahl
verzinkt, blau passiviert

Flankenscheiben GN 898 bei Form A / AP
Stahl
verzinkt, blau passiviert

Andrückschraube GN 708.1 bei Form AC
- Stahl verzinkt, blau passiviert
- Druckstück
  Chloropren-Kautschuk (CR)
  - Härte 85 Shore A ≈
  - aufvulkanisiert
  - schwarz
  - Form A (gerade Druckfläche)

RoHS

Schwenkspanner GN 875 werden dann eingesetzt, wenn die Spannstelle zum Einlegen und Entnehmen des Werkstückes nach oben hin frei zugänglich sein muss.
Beim Spannvorgang erfolgt zuerst eine 90°-Schwenk-Hub-Bewegung nach unten, anschließend folgt der lineare Spannhub. Die Werkstückspannung darf nur innerhalb des Spannhubes erfolgen.
Die Winkellage des Spannarms kann bei der Montage auf den Schwenkspanner beliebig festgelegt werden. Beim Anziehen der Schraube darf die Kolbenstange kein Drehmoment erfahren, deshalb muss der Spannarm gegen Verdrehung gegengehalten werden.
Die Schwenkspanner sind mit einem Magnetring-Kolben ausgestattet und so für eine Endlagenabfrage per Sensor vorgerüstet.

Hinweise	Seite
GN 876 Schwenkspanner (mit Einschraubgewinde)	788

Technische Informationen	
Befestigungs- und Anbaumaße	786
Weitere Hinweise zu Pneumatikspannern	730
ISO-Passungen	2391

Zubehör	Seite
Andrückschrauben	752 ff.
GN 3380 Sensor	790
GN 875.2 Spannarme (mit Langloch)	ganternorm.com
GN 875.3 Spannarme (mit Gewindebohrung)	ganternorm.com
GN 875.4 Adapterflansche	ganternorm.com

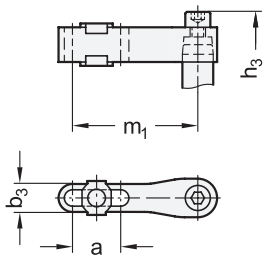
Bestellbeispiel

1 2 3 4
GN 875-50-20-R-B

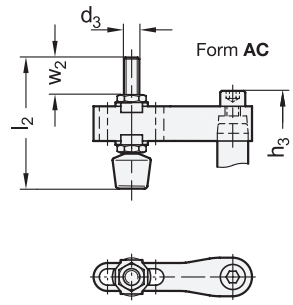
1	Größe
2	d_1
3	Kennzeichen
4	Form

Ganter Norm®

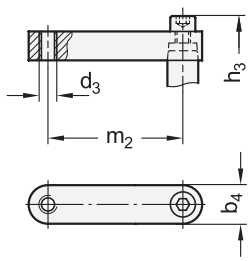
Form **A**



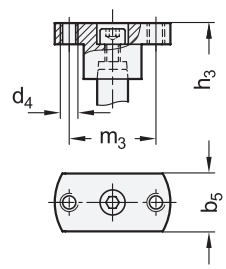
Form **AC**



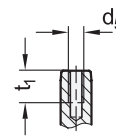
Form **B**



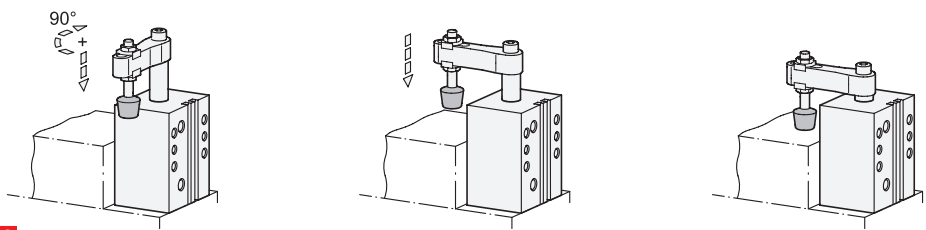
Form **F**



Form **N**



Funktionsprinzip



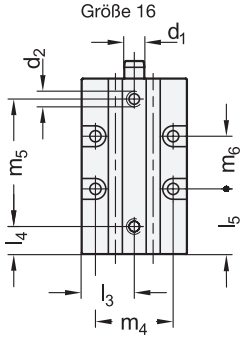
1 2

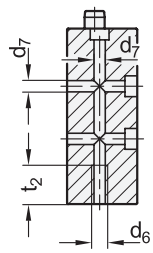
Größe Kolben-Ø	d_1	F_S in N Spann-kraft bei 6 bar	a	b_1	b_2	b_3	b_4	b_5	d_2 Druckluft-anschlüsse	d_3	d_4	d_5	h_1	$h_2 \approx$ gespannt
16	8	89	15	42	28	6,7	125	13	M 5	M 4	M 5	M 5	70	75
20	12	118	20	46	30	9,3	17	18	M 5	M 5	M 6	M 8	74	79
25	14	170	20	55	35	11,3	18	25	M 5	M 6	M 6	M 8	78	82
32	16	270	25	60	45	14,5	20	30	G ⅛	M 8	M 8	M 8	90	95
40	16	450	25	70	55	14,5	20	30	G ⅛	M 8	M 8	M 8	90	95
50	20	700	30	85	65	17,5	25	32	G ⅛	M 10	M 8	M 10	100	105
63	20	1100	30	100	80	17,5	25	32	G ⅛	M 10	M 8	M 10	100	105

Größe Kolben-Ø	d_1	$h_3 \approx$ entspannt Form A Form AC	Form B	Form F	l_1	l_2	m_1	m_2	m_3	t_1	w_1 Spann-hub	Hub	w_2	max. Anzugs-drehmoment des Spann-arms in Nm
16	8	107	107	106	11	43	41	41	22	12	8,5	17	18	6
20	12	127	126	126	13	45	48	48	30	14	15	27	15	9
25	14	135	129	134	15,5	55	50	50	38	14	14	27	18	9
32	16	153	147	154	20	68	65	60	45	16	14	30	21	18
40	16	153	150	154	24,5	68	65	70	45	16	15	30	21	18
50	20	172	165	167	31	77	85	80	48	16	15	32	19	35
63	20	170	165	165	38	77	85	90	48	16	15	30	19	35

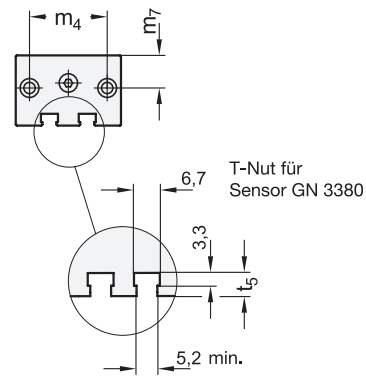
Befestigungs- und Anbaumaße

Größe 16

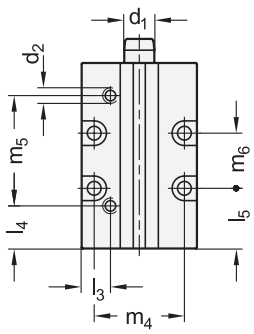


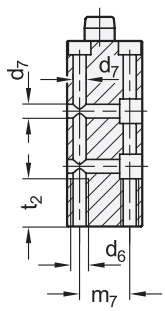


Draufsicht

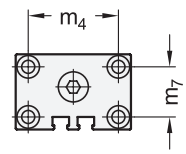


Größe 20

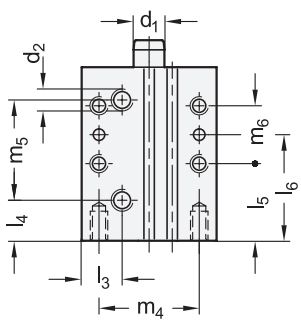


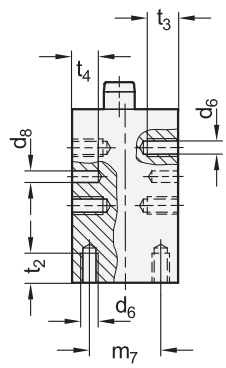


Draufsicht

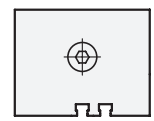


Größe 25 - 63





Draufsicht



Größe Kolben-Ø	d_1	d_6	d_7	d_8 H7	l_3	l_4	l_5	l_6	m_4	m_5	m_6	m_7	t_2	t_3	t_4	$t_5 \approx$
16	8	M 5	4,5	-	21	11	26	-	31	51	21	13	15	-	-	4,7
20	12	M 6	5,5	-	11,5	17	24	-	36	44,5	22	20	20	-	-	5
25	14	M 8	-	6	17	17	33	48	40	44,5	30	20	15	10	10	4,5
32	16	M 8	-	6	18	18	40	55	45	51	30	30	20	15	15	6
40	16	M 8	-	6	21	21	40	55	52	52	30	37	20	15	15	7,5
50	20	M 10	-	8	26	26	40	60	66	53	40	46	20	20	15	6
63	20	M 10	-	8	30	30	40	60	80	53	40	60	20	20	15	7,5