



2 Bohrungskennzeichen

B ohne Nabennut
K mit Nabennut DIN 6885-1 JS9
V* mit Vierkant DIN 79

5 Form

EG einfach, Gleitlager
DG doppelt, Gleitlager

1 d₁	3 d₂ H7 Bohrung	3 s H10 Vierkant	4 l₁ Form EG	4 l₂ Form DG	l₃	l₄	t +1 max. Einbaulänge der Welle
16	6	V 6*	34	56	17	22	8
16	8	V 8*	40	62	20	22	11
16	10	V 8*	52	74	26	22	14
22	10	V 10*	48	74	24	26	12
22	12	V 10*	62	88	31	26	18
25	12	V 12*	56	86	28	30	13
25	16	V 12*	74	104	37	30	21
28	14	V 14*	60	96	30	36	13
32	16	V 16*	68	105	34	37	16
32	20	V 16*	86	124	43	38	24
36	18	V 18*	74	114	37	40	17
42	20	V 20*	82	128	41	46	18
42	25	V 20*	108	156	54	48	31
45	22	V 22*	95	145	47,5	50	22
50	25	V 25*	108	163	54	55	26
50	30	V 25*	132	188	66	56	38
58	30	V 30*	122	190	61	68	29
58	32	V 30*	130	198	65	68	33
70 *	35	V 35	140	212	70	72	35

* i. d. R. nicht auf Lager, erfordert Mindestbestellmenge

Ausführung

Stahl

- blank
- Gelenkwürfel / Stifte / Lagerbuchsen einsatzgehärtet

RoHS

Auf Anfrage

- mit anderen oder unterschiedlichen Anschluss-Bohrungen

Technische Informationen	Seite
Montagerichtlinien	QVX
Zulässige Drehzahlen / Drehmomente / Bestimmung der Größe	QVX
Passfedernuten DIN 6885-1	QVX
ISO-Passungen	QVX
Querbohrungen GN 110.1	QVX

Die zulässige Drehzahl ist bei gleitgelagerten Kreuzgelenken DIN 808 in hohem Maße abhängig von Einsatzbedingungen, der Belastung, der Einsatzdauer, dem Beugungswinkel und der Schmierung. Bei Drehzahlen über 1000 min⁻¹ sind in jedem Fall Kreuzgelenke mit Nadellager zu verwenden. Bei Dauerbetrieb ist für eine ausreichende Schmierung zu sorgen, gegebenenfalls durch eine mit Fett gefüllte Schutzhülle GN 808.1.

Hinweise	Seite
DIN 808 Kreuzgelenke mit Nadellager (Stahl)	QVX
DIN 808 Kreuzgelenke mit Gleitlager	QVX

Zubehör	
GN 808.1 Schutzhüllen (für Kreuzgelenke)	QVX

Bestellbeispiel	1 d ₁
	2 Bohrungskennzeichen
	3 d ₂ (s)
	4 l ₁ (l ₂)
	5 Form
DIN 808-25-B16-74-EG	