



## 2 Bohrungskennzeichen

- B ohne Nabennut
- K mit Nabennut DIN 6885-1 JS9
- V\* mit Vierkant DIN 79

## 5 Form

- EG einfach, Gleitlager
- DG doppelt, Gleitlager

1	3	3	4	4				t +1 max. Einbaulänge der Welle
<b>d<sub>1</sub></b>	<b>d<sub>2</sub> H7 Bohrung</b>	<b>s H10 Vierkant</b>	<b>l<sub>1</sub> Form EG</b>	<b>l<sub>2</sub> Form DG</b>	<b>l<sub>3</sub></b>	<b>l<sub>4</sub></b>		
16	6	V 6*	34	56	17	22		8
16	8	V 8*	40	62	20	22		11
16	10	V 8*	52	74	26	22		14
22	10	V 10*	48	74	24	26		12
22	12	V 10*	62	88	31	26		18
25	12	V 12*	56	86	28	30		13
25	16	V 12*	74	104	37	30		21
28	14	V 14*	60	96	30	36		13
32	16	V 16*	68	105	34	37		16
32	20	V 16*	86	124	43	38		24
36	18	V 18*	74	114	37	40		17
42	20	V 20*	82	128	41	46		18
42	25	V 20*	108	156	54	48		31
45	22	V 22*	95	145	47,5	50		22
50	25	V 25*	108	163	54	55		26
50	30	V 25*	132	188	66	56		38
58	30	V 30*	122	190	61	68		29
58	32	V 30*	130	198	65	68		33
70 *	35	V 35	140	212	70	72		35

\* i. d. R. nicht auf Lager, erfordert Mindestbestellmenge

## Ausführung

### Stahl

- blank
- Gelenkwürfel / Stifte / Lagerbuchsen
- Einsatzgehärtet

### RoHS

## Auf Anfrage

- mit anderen oder unterschiedlichen Anschluss-Bohrungen

Die zulässige Drehzahl ist bei gleitgelagerten Kreuzgelenken DIN 808 in hohem Maße abhängig von Einsatzbedingungen, der Belastung, der Einsatzdauer, dem Beugungswinkel und der Schmierung. Bei Drehzahlen über 1000 min-1 sind in jedem Fall Kreuzgelenke mit Nadellager zu verwenden. Bei Dauerbetrieb ist für eine auszureichende Schmierung zu sorgen, gegebenenfalls durch eine mit Fett gefüllte Schutzhülle GN 808.1.

## Hinweise

**DIN 808** Kreuzgelenke mit Nadellager (Stahl)

QVX

**DIN 808** Kreuzgelenke mit Gleitlager

QVX

## Zubehör

**GN 808.1** Schutzhüllen (für Kreuzgelenke)

QVX

## Bestellbeispiel

1 d<sub>1</sub>  
2 Bohrungskennzeichen  
3 d<sub>2</sub> (s)  
4 l<sub>1</sub> (l<sub>2</sub>)  
5 Form

**DIN 808-25-B16-74-EG**