



elesa
Original design SFW-P. / SFW-P+a

3 Form

- A ohne Ölmesstab
- B mit Ölmesstab

d₁	d₂		Öffnungsdruck in mbar	d₃	d₄	l₁	l₂	l₃
42	-	M 16 x 1,5	350	11,5	40	11,5	36	194
42	G 3/8	-	350	13	40	11,5	36	194
42	G 1/2	M 20 x 1,5	350	15	40	11,5	36	194
42	G 3/4	-	350	21	40	11,5	36	194
57	G 3/4	-	350	19	56	13	47,5	190
57	G 1	-	350	26,5	56	13	47,5	190
70	G 3/4	-	350	20,5	68,5	16	59	190
70	G 1	-	350	26,5	68,5	17	59	191
70	G 1 1/4	M 42 x 2	350	33,5	68,5	17	59	191
70	G 1 1/2	-	350	40,5	68,5	17	59	191
70	G 2	-	350	51	68,5	17	59	191

Ausführung

Gehäuse

Kunststoff Polyamid (PA)

- Oberteil (Deckel)
orange, RAL 2004, matt
- Unterteil (Einschraubgewinde)
schwarz, matt

Dichtung

Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR)

Luftfilter

Polyester
Filterfeinheit 10 µm

Ölmesstab bei Form B

Stahl, phosphatiert

Einsatztemperatur -30 °C bis +100 °C

RoHS

Belüftungsdeckel GN 774.2 kommen zum Einsatz, wenn die Be- und Entlüftung erst beim Über- oder Unterschreiten eines bestimmten Öffnungsdrucks erfolgen soll. Weitere Details zu Funktion und Einsatzkriterien sind der Funktionsbeschreibung zu entnehmen.

Belüftungsdeckel können entweder mit einem Gewinde befestigt oder mit einem Einfüllsieb (GN 664 bzw. GN 664.1) kombiniert werden. Markierungsstriche zur Füllstandsüberwachung können leicht auf den Flächen des Ölmesstabes angebracht werden.

Hinweise

- GN 775** Belüftungsdeckel (vandalismussicher, mit Filter / Doppelventil) Seite ganternorm.com
- GN 764** Belüftungsdeckel (mit Filter / Doppelventil) ganternorm.com

Technische Informationen

- Funktionsbeschreibung 2
- Füllstandmarkierungen / Sonderlängen GN 109 (optional bestellbar) 2328
- Kunststoff-Eigenschaften 2414

Zubehör

- GN 664** Einfüllsiebe (senkrechte Montage) 1627
- GN 664.1** Einfüllsiebe (Seitenmontage) ganternorm.com

Bestellbeispiel

GN 774.2-70-G3/4-A

1	d ₁
2	d ₂
3	Form

Funktionsbeschreibung

Belüftungsdeckel GN 774.2 sind mit einem Doppelventil ausgestattet und dienen der Be- und Entlüftung, beispielsweise von Hydrauliktanks. Das Ventil begrenzt den Behälterüberdruck, indem es Luft ablässt, solange der in der Tabelle angegebene Wert überschritten wird. Im umgekehrten Fall ermöglicht das Ventil, dass ab einem Behälterunterdruck von -30 mbar Luft nachströmt, um das Entstehen eines Vakuums zu verhindern. Der jeweilige Volumenstrom ist von der Druckdifferenz abhängig und geht aus dem Diagramm hervor.

Der integrierte Luftfilter verhindert, dass Staub und Schmutz ins Behälterinnere gelangen. Bei schwankendem Flüssigkeitsstand wird durch den Überdruck das ausgetauschte Luftvolumen verringert, sodass der Filter insbesondere in staubhaltiger Umgebung weniger verschmutzt.

Das über dem Flüssigkeitsstand unter Druck stehende Luftpolster wirkt der Schaumbildung entgegen. Die Ventil-Abdichtung gewährleistet, dass keine Flüssigkeit austritt, beispielsweise bei starken Bewegungen oder während des Transports.

