



- 2

Bohrungskennzeichen
- B

ohne Nabennut
- K

mit Nabennut DIN 6885-1 P9
- Z

mit Spannzange
- 4

Form
- A

ohne Griff
- D

mit drehbarem Zylinderknopf

<div>1</div> <div>d<sub>1</sub></div>	<div>3</div> <div>d<sub>2</sub> H8 Bohrung</div>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	b -0,5	h	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub> ≈	r	Ø Zylinderknopf
52	10	22	37	39,5	13	3,8	23	17	19	15,5	13
62	10	25	47	49,5	13	3,8	23	17	21	20,5	14

- Ausführung

Radkörper  
Aluminium  
eloxiert, schwarz

Deckel  
Kunststoff, hellgrau

Spannzange / Sechskantmutter  
Messing

Gewindestift DIN 916  
Edelstahl  
mit Innensechskant und Ringschneide

Drehbarer Zylinderknopf GN 599.5  
Kunststoff, Polyamid (PA)
  - schwarz, matt
  - AchsteilEdelstahl 1.4305

Zustellräder GN 736 werden für Verstellvorgänge mit geringem Drehmoment eingesetzt.  
Die Grobeinstellung kann über den drehbaren Zylinderknopf erfolgen (Fingerzufassung), die Feinzustellung am Rändelkranz.

Hinweise	Seite
GN 736.1 Zustellräder (Aluminium, mit Skalierungsansatz)	QVX
GN 735 Zustellräder (Kunststoff)	QVX
GN 226 Griffscheiben (Kunststoff)	QVX
Technische Informationen	
Passfedernuten DIN 6885-1	QVX
ISO-Passungen	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX
Edelstahl-Eigenschaften	QVX
Zubehör	
GN 184 Vorlegescheiben (zur axialen Befestigung)	QVX
GN 826 Klemmelemente (für Verstellspindeln)	QVX

Bestellbeispiel

1

2

3

4

GN 736-52-B10-D

1	d <sub>1</sub>
2	Bohrungskennzeichen
3	d <sub>2</sub>
4	Form