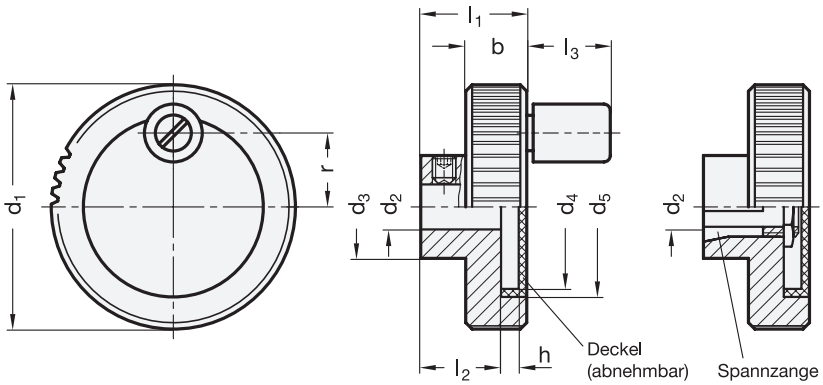

2 Bohrungskennzeichen

B ohne Nabennut
K mit Nabennut DIN 6885-1 P9
Z mit Spannzange

4 Form

A ohne Griff
D mit drehbarem Zylinderknopf

1 d_1	3 d_2 H8 Bohrung	d_3	d_4	d_5	b –0,5	h	l_1	l_2	l_3 ≈	r	Ø Zylinderknopf
52	10	22	37	39,5	13	3,8	23	17	19	15,5	13
62	10	25	47	49,5	13	3,8	23	17	21	20,5	14

Ausführung

Radkörper
Aluminium
eloxiert, schwarz

Deckel
Kunststoff, hellgrau

Spannzange / Sechskantmutter
Messing

Gewindestift DIN 916
Edelstahl
mit Innensechskant und Ringschneide

Drehbarer Zylinderknopf GN 599.5
Kunststoff, Polyamid (PA)
- schwarz, matt
- Achsteil
  Edelstahl 1.4305

RoHS

Zustellräder GN 736 werden für Verstellvorgänge mit geringem Drehmoment eingesetzt.
Die Grobeinstellung kann über den drehbaren Zylinderknopf erfolgen (Fingerzufassung), die Feinzustellung am Rändelkranz.

Hinweise	Seite
GN 736.1 Zustellräder (Aluminium, mit Skalieransatz)	235
GN 735 Zustellräder (Kunststoff)	236
GN 226 Griffscheiben (Kunststoff)	238

Technische Informationen	
Passfedernuten DIN 6885-1	2386
ISO-Passungen	2391
Kunststoff-Eigenschaften	2414
Edelstahl-Eigenschaften	2422

Zubehör	
GN 184 Vorlegescheiben (zur axialen Befestigung)	1072
GN 826 Klemmelemente (für Verstellspindeln)	290

Bestellbeispiel

1 2 3 4
GN 736-52-B10-D

1	d_1
2	Bohrungskennzeichen
3	d_2
4	Form