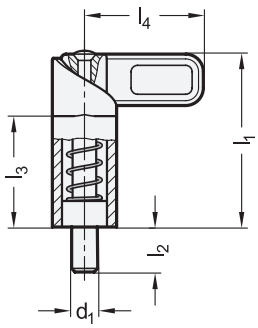
Federriegel

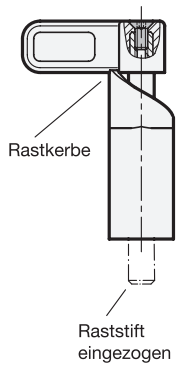
Stahl / Edelstahl, zum Anschweißen

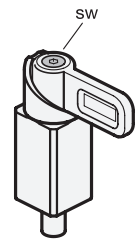
Ganter Norm®

Form **A** / **R**



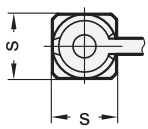
Form **AU** / **RU**



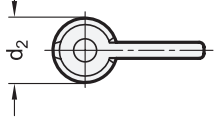


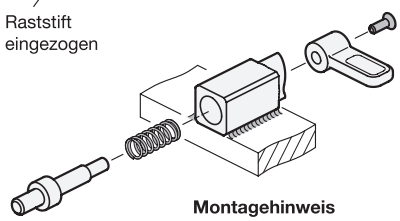
ROST FREI ★★★★

Form **A** / **AU**



Form **R** / **RU**





Montagehinweis
Form **AU** / **RU**

3 Form

- **A** Vierkant, Riegel vernietet, nicht demontierbar
- **AU** Vierkant, Riegel verschraubt, demontierbar
- **R** rund, Riegel vernietet, nicht demontierbar
- **RU** rund, Riegel verschraubt, demontierbar

1 d_1 Form A / AU Stift $^{-0,05}_{-0,25}$ Führung $^{+0,1}_{+0,3}$	1 d_1 Form R / RU Stift $^{-0,05}_{-0,25}$ Führung $^{+0,2}_{+0,4}$	2 s Form A / AU	2 d_2 Form R / RU	l_1 ≈	l_2	l_3	l_4	sw Form AU / RU	Federdruck in N ≈ Anfang	Ende
8	8	20	20	54	14	35	37	2,5	14	35
10	10	20	20	54	14	35	37	2,5	14	35
12	12	20	20	54	14	35	37	2,5	14	35
14	14	20	20	54	14	35	37	2,5	14	35
16	16	30	30	83	20	54	55	4	22	70
20	20	30	30	83	20	54	55	4	22	70

Ausführung

4

Führung
- Stahl-Feinguss, schweißbar, brüniert — **ST**
- Edelstahl-Feinguss 1.4408, schweißbar — **A4**

Raststift
- Stahl, verzinkt, blau passiviert bei ST
- Edelstahl 1.4401 bei A4

Riegel
- Stahl-Feinguss, verzinkt, blau passiviert bei ST
- Edelstahl 1.4408 bei A4

Senkschraube bei Form AU / RU
- Stahl, verzinkt bei ST
- Edelstahl A4 bei A4

Druckfeder
Edelstahl 1.4571

RoHS

Technische Informationen	Seite
Bauartenübersicht Rastriegel	916
Angaben zur Belastbarkeit	2360
Edelstahl-Eigenschaften	2422

Bei Federriegeln GN 722.1 wird der Raststift über die Kurve der Führung durch eine 180°-Drehung des Riegels eingezogen. Die Rastkerbe am oberen Ende der Kurve bewirkt, dass der Riegel gehalten wird wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Die Ausführung ST ist für Anwendungen im Stahlbau konzipiert, die Edelstahlausführung A4 ermöglicht den Einsatz in besonders aggressiven Umgebungen

Die Maßtoleranzen zwischen Bolzen und Führung sind so gewählt, dass die Funktionssicherheit auch nach dem Schweißen, dem Aufbringen einer Korrosionsschutzschicht oder bei Verschmutzung gewährleistet ist.

Zur Befestigung mittels Schweißen empfiehlt sich besonders die Form AU in unmontiertem Zustand, um unerwünschte Gefügeveränderungen durch Erwärmung an Feder und Bolzen zu vermeiden. Die Montage des Rastbolzens erfolgt in diesem Fall erst nach der Oberflächenbehandlung der verschweißten Führung.

Zubehör	Seite
GN 412.2 Positionierbuchsen	912

Bestellbeispiel

1 2 3 4
GN 722.1-16-30-AU-ST

1	d_1
2	s
3	Form
4	Werkstoff