



- 2 Form**
- ENI** einseitig, Kugel Edelstahl
  - EKU** einseitig, Kugel Kunststoff
  - EST** einseitig, Kugel Stahl
  - BST** beidseitig, Kugel Stahl

**1**

Form **ENI** einseitig, Kugel Edelstahl  
 Form **EKU** einseitig, Kugel Kunststoff

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	s	Federdruck in N ≈		Aufnahmebohrung H8
							Anfang	Ende	
8	3	3,2	25	3,6	6	0,9	2,5	6,5	8
10	4	4	30	4,2	7	1	4,5	9	10
12	5	5	35	4,8	9	1,5	6,5	13	12
14	6,5	5,4	40	5,8	10	1,8	8	18	14

**1**

Form **EST** einseitig, Kugel Stahl

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	s	Federdruck in N ≈		Aufnahmebohrung H8
							Anfang	Ende	
10	5,5	4,5	30	7	8	1	50	160	10
12	6,5	5,5	35	8	9	1,5	60	270	12
14	8	6,5	40	9	10	2	100	380	14

**1**

Form **BST** beidseitig, Kugel Stahl

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	s	Federdruck in N ≈		Aufnahmebohrung H8
							Anfang	Ende	
16	5,5	15	35	7	11	1,5	36	190	16
18	6,5	17	40	8	12	1,8	38	270	18
22	8	21	45	9	15	2,5	40	410	22

**Ausführung**

**Gehäuse**

Stahl, brüniert

**Hülse**

Führung für Kugel

- Kunststoff bei Form ENI / EKU
- Stahl, brüniert bei Form EST / BST

**Kugel**

- Edelstahl bei Form ENI
- Kunststoff bei Form EKU
- Stahl bei Form EST / BST

**Feder**

- Edelstahl bei Form ENI / EKU
- Elastischer Kunststoff bei Form EST / BST

**Einsatztemperatur** bis 80 °C

RoHS

Seitendruckstücke GN 716 dienen zum Halten, Positionieren und Andrücken von Werkstücken.

Sie müssen mindestens um das Maß l<sub>3</sub> in die Aufnahmebohrung eingedrückt werden, um einen sicheren Halt zu haben.

Bestellbeispiel

**GN 716-12-ENI**

1 d<sub>1</sub>

2 Form