



1

d <sub>1</sub>	a	b <sub>1</sub> h11	b <sub>2</sub> h11	b <sub>3</sub> C11	d <sub>2</sub>	h	s	t –0,1	für Nutmuttern DIN 70852
10	8,9	4	4	4	16	3,75	0,75	8,8	M 10 x 1
12	10,9	4	4	4	18	3,75	0,75	10,8	M 12 x 1,5
14	12,9	5	4	4	20	3,75	0,75	12,8	M 14 x 1,5
16	14,9	5	5	5	23	4	1	14,8	M 16 x 1,5
18	16,9	5	5	5	25	5	1	16,8	M 18 x 1,5
20	18,9	5	5	5	27	5	1	18,8	M 20 x 1,5
22	20,9	6	6	6	30	5	1	20,8	M 22 x 1,5
24	22,9	6	6	6	32	5	1	22,8	M 24 x 1,5
26	24,9	6	6	6	34	6	1	24,8	M 26 x 1,5
28	26,9	7	6	7	36	6	1	26,5	M 28 x 1,5
30	28,9	7	6	7	38	6,2	1,2	28,5	M 30 x 1,5
32	30,9	7	6	7	41	6,2	1,2	30,5	M 32 x 1,5
35	33,9	7	6	7	43	6,2	1,2	33,5	M 35 x 1,5
38	36,6	8	6	8	47	6,2	1,2	36,5	M 38 x 1,5
40	38,6	8	6	8	49	6,2	1,2	38,5	M 40 x 1,5
42	40,6	8	7	8	52	6,2	1,2	40,5	M 42 x 1,5
45	43,6	8	7	8	54	6,2	1,2	43,5	M 45 x 1,5
48	46,7	8	7	8	57	6,2	1,2	46,5	M 48 x 1,5
50	48,7	8	7	8	60	6,2	1,2	48,5	M 50 x 1,5
52	50,7	8	7	8	62	7,2	1,2	50,5	M 52 x 1,5
55	53,7	10	7	10	67	7,2	1,2	53,5	M 55 x 1,5
60	58,7	10	10	10	71	7,5	1,5	58	M 60 x 1,5
65	63,7	10	10	10	76	7,5	1,5	63	M 65 x 1,5
70	68,7	10	10	10	81	7,5	1,5	68	M 70 x 1,5
80	78,2	10	10	10	91	8,5	1,5	78	M 80 x 1,5

Ausführung

Stahl

blank

RoHS

Technische Informationen

ISO-Passungen

3

ST

Seite

QVX

Sicherungsbleche DIN 70952 sichern Nutmuttern DIN 70852 formschlüssig gegen ungewolltes Lösen oder Verstellen, wenn damit z. B. ein axiales Lagerspiel eingestellt wird.

Die innere Nase positioniert das Sicherungsblech in einer zu diesem Zweck in den Gewindezapfen eingebrachten Nut. Die Sicherung erfolgt nach der Montage bzw. Justierung der Nutmutter durch das Umbiegen einer passenden Sicherungsnase in eine Nut der Mutter. Aufgrund der Umformung wird nur eine einmalige Verwendung empfohlen.

Hinweise	Seite
DIN 70852 Nutmuttern	QVX

Bestellbeispiel

1 2 3

DIN 70952-28-A-ST

1 d<sub>1</sub>

2 Form

3 Werkstoff