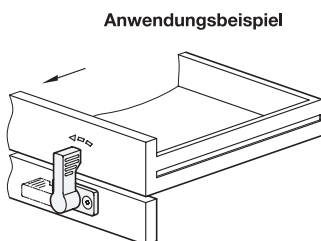


3 Form

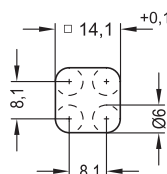
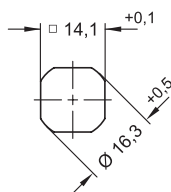
- A** mit Anschraubflansch
B mit Innengewinde
C mit Außengewinde



Montagebohrung Form C

für Stanzen oder Lasern

für Bohren oder Fräsen



d	r	b	$l_1 \approx$	l_2	l_3 min.	l_4
17	40	10	5,5	16,5	21,5	11
17	55	10	5.5	16.5	21.5	11

Ausführung

Riegel

Zink-Druckguss

kunststoffbeschichtet

- schwarz, RAL 9005
- rot, RAL 3000, strukturmatt
- orange, RAL 2004, strukturmatt

- SW
- RS
- OS

Rastmechanik

- Zink-Druckguss / Kunststoff bei Form A
- Stahl / Kunststoff bei Form B / C
- Stahlteile verzinkt, blau passiviert

Anschraubflansch bei Form A

Zink-Druckguss

kunststoffbeschichtet

schwarz, matt

Sechskantmutter bei Form C

Stahl, verzinkt

RoHS

Sperrriegel GN 702 eignen sich besonders für leichte Anwendungen, wie z. B. das Zuhalten von Schubfächern, bei denen keine dynamische Belastung auftritt.

Für die Sperrriegel der Form C ist zur Montage eine Bohrung gemäß der Skizze in die Anschraubfläche einzubringen. Diese wird in der Serienfertigung üblicherweise durch Stanzen oder Lasern erzeugt. Für Kleinserien und Stahlblech bis 2 mm Dicke bietet sich der Blechlocher GN 123 an. Des Weiteren kann die Montagebohrung durch Bohren / Fräsen realisiert werden.

Hinweise

GN 720 Anschlagriegel (Rastmechanik Edestelstahl)

Seite

QVX

Zubehör

GN 123 Blechlocher

QVX

Bestellbeispiel

GN 702-17-40-C-SW

1	d
2	r
3	Form
4	Farbe