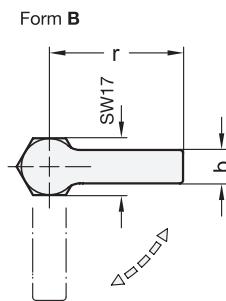
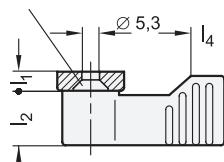
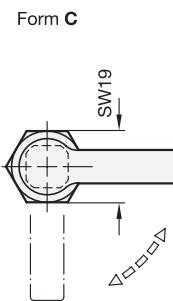


Bohrungen für
Senkschraube
DIN 7991-M5



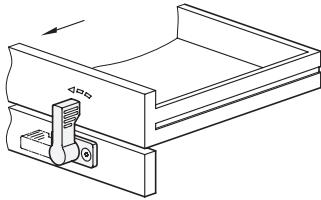
Raststellungen
4x90°



3 Form

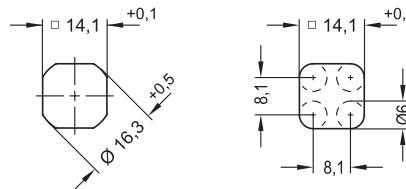
- A mit Anschraubflansch
- B mit Innengewinde
- C mit Außengewinde

Anwendungsbeispiel



Montagebohrung Form C

für Stanzen oder Lasern für Bohren oder Fräsen



1 d	2 r	3 b	4 l ₁ ≈	l ₂	l ₃ min.	l ₄
17	40	10	5,5	16,5	21,5	11
17	55	10	5,5	16,5	21,5	11

Ausführung



Riegel

Zink-Druckguss

Kunststoffbeschichtet

- schwarz, RAL 9005
- rot, RAL 3000, strukturmatt
- orange, RAL 2004, strukturmatt

- SW
- RS
- OS

Rastmechanik

- Zink-Druckguss / Kunststoff bei Form A
- Stahl / Kunststoff bei Form B / C
- Stahlteile verzinkt, blau passiviert

Anschraubflansch bei Form A

Zink-Druckguss

Kunststoffbeschichtet

schwarz, matt

Sechskantmutter bei Form C

Stahl, verzinkt

RoHS

Sperrriegel GN 702 eignen sich besonders für leichte Anwendungen, wie z. B. das Zuhalten von Schubfächern, bei denen keine dynamische Belastung auftritt.

Für die Sperrriegel der Form C ist zur Montage eine Bohrung gemäß der Skizze in die Anschraubfläche einzubringen. Diese wird in der Serienfertigung üblicherweise durch Stanzen oder Lasern erzeugt. Für Kleinserien und Stahlblech bis 2 mm Dicke bietet sich der Blechlöcher GN 123 an. Des Weiteren kann die Montagebohrung durch Bohren / Fräsen realisiert werden.

Hinweise

GN 720 Anschlagriegel (Rastmechanik Ededelstahl)

Seite
QVX

Zubehör

GN 123 Blechlöcher

QVX

Bestellbeispiel

1 d
2 r
3 Form
4 Farbe
GN 702-17-40-C-SW

1	d
2	r
3	Form
4	Farbe