



ROST  
FREI  
\*

1

2

3

d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>				d <sub>3</sub> ≈	l <sub>2</sub>	SW	Statische Belastbarkeit F <sub>s</sub> in kN (Hinweis beachten)	
ST / NI	NV									ST / NI	NV
15	-	M 6	26	36	46	-	4,5	7,6	3	3,5	-
15	-	M 8	20	35	45	58	6,1	7,6	4	3,5	-
18	-	M 6	26	36	46	-	4,5	9,2	3	3,5	-
18	-	M 8	20	35	45	58	6,1	9,2	4	3,5	-
18	-	M 10	34	44	57	74	7,8	9,2	5	3,5	-
21	21	M 6	26	36	46	-	4,5	10	3	3,5	3,5
21	21	M 8	20	35	45	58	6,1	10	4	3,5	7
21	21	M 10	34	44	57	74	7,8	10	5	3,5	11
21	21	M 12	34	57	74	94	9,4	10	6	3,5	16
25	25	M 6	26	36	46	-	4,5	10,5	3	3,5	3,5
25	25	M 8	20	35	45	58	6,1	10,5	4	3,5	7
25	25	M 10	34	44	57	74	7,8	10,5	5	3,5	11
25	25	M 12	34	57	74	94	9,4	10,5	6	3,5	16
32	32	M 6	26	36	46	-	4,5	11	3	3,5	3,5
32	32	M 8	20	35	45	58	6,1	11	4	3,5	7
32	32	M 10	34	44	57	74	7,8	11	5	3,5	11
32	32	M 12	34	57	74	94	9,4	11	6	3,5	16
40	40	M 8	20	35	45	58	6,1	13	4	3,5	7
40	40	M 10	34	44	57	74	7,8	13	5	3,5	11
40	40	M 12	34	57	74	94	9,4	13	6	3,5	16
50	50	M 8	20	35	45	58	6,1	15,5	4	3,5	7
50	50	M 10	34	44	57	74	7,8	15,5	5	3,5	11
50	50	M 12	34	57	74	94	9,4	15,5	6	3,5	16



**Ausführung**

**Druckstück**

- Kunststoff, Polyacetal (POM)
- Einsatztemperatur bis 80 °C
- schwarz, matt

**Verstellspindel**

- Stahl
- Festigkeitsklasse 5.8
- brüniert
- Edelstahl 1.4305



ST

NV

**Druckstück**

- Edelstahl 1.4305
- O-Ring Fluor-Kautschuk (FKM)
- Einsatztemperatur bis 200 °C

**Verstellspindel**

- Edelstahl 1.4305

RoHS

**Technische Informationen**

**Seite**

Festigkeitswerte von Schrauben	2395
Kunststoff-Eigenschaften	2414
Edelstahl-Eigenschaften	2422

Gelenkstücke GN 638 werden zum Aufstellen und Nivellieren von Geräten und Vorrichtungen oder zum Andrücken und Spannen verwendet.

Das Druckstück aus Kunststoff verhindert Beschädigungen an empfindlichen Oberflächen. Die Edelstahlausführungen NI und NV können durch die verwendeten Werkstoffe auch in aggressiveren Umgebungen eingesetzt werden.

Der Kugelzapfen bildet in Kombination mit dem Druckstück ein Kugelgelenk, welches sich an unebene oder nicht rechtwinklig zur Schraubenachse liegende Auflageflächen anpasst. Zudem wird verhindert, dass sich die Drehbewegung der Verstellspindel auf das Druckstück überträgt.

Die Gelenkstücke werden demontiert geliefert. Der Kugelzapfen der Verstellspindel lässt sich einfach in das Druckstück eindrücken und bei Bedarf wieder demontieren. Der Kugeldurchmesser  $d_3$  ist kleiner als der Kerndurchmesser des Gewindes, sodass sich die Verstellspindel kugelseitig einschrauben lässt.

Die angegebene statische Belastbarkeit dient als Richtwert, je nach Einsatzfall muss zusätzlich ein entsprechender Sicherheitsfaktor berücksichtigt werden.

**Hinweise**

**Seite**

GN 638 Gelenkstücke (Druckstück NBR)	1440
GN 339 Stellfüße (Stahl / Edelstahl, starr)	1442
GN 839 Stellfüße (Kunststoff, starr)	1443

**Zubehör**

GN 448 Einsteckbuchsen (für Rohre)	1494
GN 349 Halter für Stell- / Gelenkfüße	ganternorm.com

**Bestellbeispiel (Druckstück Kunststoff)**

**GN 638-18-M8-58-ST**

1	$d_1$
2	$d_2$
3	$l_1$
4	Werkstoff

**Bestellbeispiel (Druckstück Edelstahl)**

**GN 638-21-M8-35-NV**

1	$d_1$
2	$d_2$
3	$l_1$
4	Werkstoff