



ROST
FREI
*

2 Form

- C Kugelscheibe
D Kegelpfanne mit $d_3 = d_2$
G Kegelpfanne mit $d_4 > d_2$
(vergrößerter
Außendurchmesser)

d ₁ H13 Form C	Form D Form G	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆ für Schraube	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅ ≈	h ₆ ≈	r	max. übertragbare statische Schraubenkraft in kN
6,4	7,1	12	12	17	11	M 6	0,7	2,3	2,8	4	4,2	5,4	9	6
8,4	9,6	17	17	24	14,5	M 8	0,6	3,2	3,5	5	5,6	7,1	12	10
10,5	12	21	21	30	18,5	M 10	0,8	4	4,2	5	6,5	7,3	15	17
13	14,2	24	24	36	20	M 12	1,1	4,6	5	6	8	9	17	25
15	16,5	28	28	40	24,8	M 14	1,2	5	5,6	6	8,5	9,5	22	34
17	19	30	30	44	26	M 16	1,3	5,3	6,2	7	9,6	10,4	22	47
21	23,2	36	36	50	31	M 20	2	6,3	7,5	8	11,7	12,2	27	73
25	28	44	44	60	37	M 24	2,4	8,2	9,5	10	15,2	15,7	32	105
31	35	56	56	68	49	M 30	3,6	11,2	12	12	19,2	19,7	41	168
37	42	68	68	-	60	M 36	4,6	14	15	-	23,5	-	50	245
43	49	78	78	-	70	M 42	6,5	17	18	-	29	-	58	336
50	56	92	92	-	82	M 48	8	21	22	-	35,5	-	67	441

Ausführung

Edelstahl 1.4305
ungehärtet

RoHS

Technische Informationen

ISO-Passungen

Edelstahl-Eigenschaften

3

NI

Seite

QVX

QVX

Kugelscheiben / Kegelpfannen DIN 6319 werden eingesetzt, wenn sich Spannelemente an nicht parallele Flächen anpassen sollen.

Durch den verwendeten Werkstoff eignen sich die Kugelscheiben / Kegelpfannen bedingt für Anwendungen mit aggressiven Umgebungsbedingungen.

Die Kegelpfannen der Form G mit vergrößertem Außendurchmesser werden vorwiegend bei Langlöchern verwendet.

Bei Verwendung von Sechskantmuttern DIN 6330 Form B entfällt die Kugelscheibe.

Hinweise

GN 350.3 Kugelausgleich-Scheiben (hohe Belastbarkeit)

DIN 6330 Sechskantmuttern (mit kugelliger Auflagefläche)

Seite

QVX

QVX

Bestellbeispiel

DIN 6319-21-C-NI

1 d₁

2 Form

3 Werkstoff