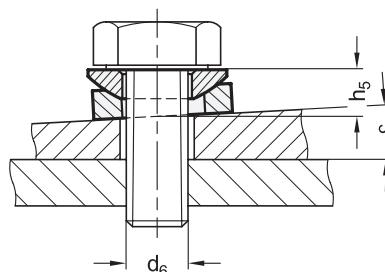
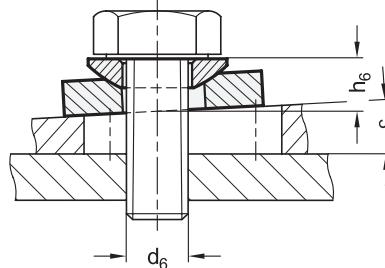


Montagebeispiele

ROST
FREI

2 Form

- C Kugelscheibe
- D Kegelpfanne mit $d_3 = d_2$
- G Kegelpfanne mit $d_4 > d_2$
(vergrößerter Außendurchmesser)

Ausführung

Edelstahl 1.4305
ungehärtet

RoHS

Technische Informationen

ISO-Passungen
Edelstahl-Eigenschaften

3

Kugelscheiben / Kegelpfannen DIN 6319 werden eingesetzt, wenn sich Spannelemente an nicht parallele Flächen anpassen sollen.

Durch den verwendeten Werkstoff eignen sich die Kugelscheiben / Kegelpfannen bedingt für Anwendungen mit aggressiven Umgebungsbedingungen.

Die Kegelpfannen der Form G mit vergrößertem Außendurchmesser werden vorwiegend bei Langlöchern verwendet.

Bei Verwendung von Sechskantmuttern DIN 6330 Form B entfällt die Kugelscheibe.

Hinweise

GN 350.3 Kugelausgleich-Scheiben (hohe Belastbarkeit)

DIN 6330 Sechskantmuttern (mit kugeliger Auflagefläche)

Seite

QVX

QVX

Bestellbeispiel

1 d_1
 2 Form
 3 Werkstoff
DIN 6319-21-C-NI