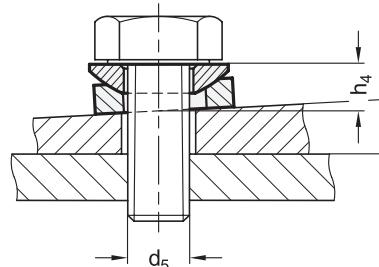


Montagebeispiele



2 Form

C Kugelscheibe

D Kegelpfanne mit $d_3 = d_2$

1

d_1 H13 Form C	Form D	d_2	d_3	d_4	d_5 für Schraube	h_1	h_2	h_3	$h_4 \approx$	r	max. übertragbare statische Schraubenkraft in kN
6,4	7,1	12	12	11	M 6	0,7	2,3	2,8	4,2	9	6
8,4	9,6	17	17	14,5	M 8	0,6	3,2	3,5	5,6	12	10
10,5	12	21	21	18,5	M 10	0,8	4	4,2	6,5	15	17
13	14,2	24	24	20	M 12	1,1	4,6	5	8	17	25
15	16,5	28	28	24,8	M 14	1,2	5	5,6	8,5	22	34
17	19	30	30	26	M 16	1,3	5,3	6,2	9,6	22	47
21	23,2	36	36	31	M 20	2	6,3	7,5	11,7	27	73
25	28	44	44	37	M 24	2,4	8,2	9,5	15,2	32	105
31	35	56	56	49	M 30	3,6	11,2	12	19,2	41	168

Ausführung

3

Edelstahl 1.4401

A4

ungehärtet

RoHS

Auf Anfrage

- Kegelpfannen Form G mit $d_4 > d_2$ (vergrößerter Außendurchmesser)

Kugelscheiben / Kegelpfannen DIN 6319 werden eingesetzt, wenn sich Spannelemente an nicht parallele Flächen anpassen sollen.

Durch den verwendeten Werkstoff eignen sich die Kugelscheiben / Kegelpfannen generell für Anwendungen mit besonders aggressiven Umgebungsbedingungen.

Hinweise

GN 350.3 Kugelausgleich-Scheiben (hohe Belastbarkeit) QVX

DIN 6330 Sechskantmuttern (mit kugeliger Auflagefläche) QVX

Technische Informationen

Edelstahl-Eigenschaften QVX

ISO-Passungen QVX

Bestellbeispiel

DIN 6319-19-D-A4

1 d_1

2 Form

3 Werkstoff