



- 2 Form
- C Kugelscheibe
- D Kegelpfanne mit  $d_3 = d_2$

1

$d_1$ H13 Form C	Form D	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d_5$ für Schraube	$h_1$	$h_2$	$h_3$	$h_4 \approx$	$r$	max. übertragbare statische Schraubenkraft in kN
6,4	7,1	12	12	11	M 6	0,7	2,3	2,8	4,2	9	6
8,4	9,6	17	17	14,5	M 8	0,6	3,2	3,5	5,6	12	10
10,5	12	21	21	18,5	M 10	0,8	4	4,2	6,5	15	17
13	14,2	24	24	20	M 12	1,1	4,6	5	8	17	25
15	16,5	28	28	24,8	M 14	1,2	5	5,6	8,5	22	34
17	19	30	30	26	M 16	1,3	5,3	6,2	9,6	22	47
21	23,2	36	36	31	M 20	2	6,3	7,5	11,7	27	73
25	28	44	44	37	M 24	2,4	8,2	9,5	15,2	32	105
31	35	56	56	49	M 30	3,6	11,2	12	19,2	41	168

Ausführung

Edelstahl 1.4401  
ungehärtet

RoHS

Auf Anfrage

- Kegelpfannen Form G mit  $d_4 > d_2$   
(vergrößerter Außendurchmesser)

3

A4

Kugelscheiben / Kegelpfannen DIN 6319 werden eingesetzt, wenn sich Spannelemente an nicht parallele Flächen anpassen sollen. Durch den verwendeten Werkstoff eignen sich die Kugelscheiben / Kegelpfannen generell für Anwendungen mit besonders aggressiven Umgebungsbedingungen.

Hinweise	Seite
GN 350.3 Kugelausgleich-Scheiben (hohe Belastbarkeit)	QVX
DIN 6330 Sechskantmuttern (mit kugeliger Auflagefläche)	QVX
Technische Informationen	
Edelstahl-Eigenschaften	QVX
ISO-Passungen	QVX

Bestellbeispiel

1

2

3

DIN 6319-19-D-A4

1

2

3

$d_1$

Form

Werkstoff