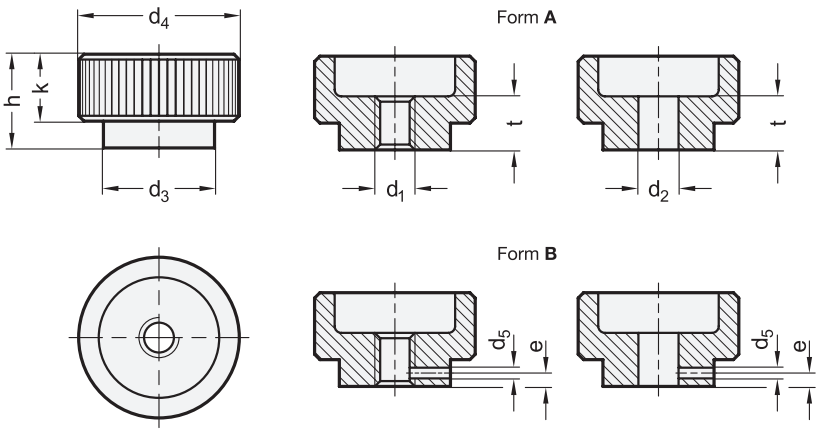
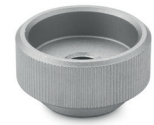
Rändelmuttern

Stahl / Edelstahl





ROST FREI *

2 Form

A ohne Stiftloch
B mit Stiftloch

1 **d_1** Gewinde Stahl / Edelstahl	1 **d_2** H7 Bohrung Stahl	**d_3**	**d_4**	**d_5** H11	**e**	**h**	**k**	**t**
M 5	B 5	14	20	1,5	2,5	12	8	7
M 6	B 6	16	24	1,5	2,5	14	10	8
M 8	B 8	20	30	2	3	17	12	10
M 10	B 10	28	36	3	4	20	14	12
M 12	B 12	32	40	4	4	24	16	16

Ausführung

3	
Stahl	–
• Festigkeitsklasse 5 • brüniert	
Edelstahl 1.4305 matt gestrahlt	**NI**

RoHS

Die Stiftlochbohrung d_5 in den Rändelmuttern DIN 6303 ist vorgesehen für die Verwendung von Spann- oder Kerbstiften.
Rändelmuttern DIN 6303 mit Bohrung H7 und die Größe M12 sind auf dem amtlichen Normblatt nicht vorgesehen. Des Weiteren ist die Rändelteilung abweichend von der DIN größer und damit griffiger ausgeführt.

Hinweise	Seite
GN 6303.1 Schnellspann-Rändelmuttern (Stahl / Edelstahl)	606
GN 536 Rändelmuttern (Edelstahl)	590
DIN 466 Rändelmuttern (Edelstahl)	593

Technische Informationen	
ISO-Passungen	2391
Festigkeitswerte von Muttern	2395
Edelstahl-Eigenschaften	2422

Bestellbeispiel (Stahl)		
DIN 6303-M8-A (1 2)	1	d_1 (d_2)
	2	Form

Bestellbeispiel (Edelstahl)		
DIN 6303-M6-A-NI (1 2 3)	1	d_1
	2	Form
	3	Werkstoff