



- 2

Form
- SN

Bolzen Edelstahl,  
normaler Federdruck
- SSN

Bolzen Edelstahl,  
verstärkter Federdruck
- KN

Bolzen Kunststoff,  
normaler Federdruck
- KSN

Bolzen Kunststoff,  
verstärkter Federdruck

1

d <sub>1</sub>			d <sub>2</sub>	Länge l	w Federweg	Federdruck in N ≈		verstärkt (Form SSN / KSN)		Artikel-Nr. Montagewerkzeug
Form SN	Form KN	Form SSN Form KSN				normal (Form SN / KN)		Anfang	Ende	
M 3	-	-	1	12	1	2,5	3	-	-	GN 611.5-M 3
M 4	M 4	-	1,5	15	1,5	4	16	-	-	GN 611.5-M 4
M 5	M 5	M 5	2,4	18	2,3	6	20	15	44	GN 611.5-M 5
M 6	M 6	M 6	2,7	20	2,5	7	22	20	48	GN 611.5-M 6
M 8	M 8	M 8	3,5	22	3	8	38	26	70	GN 611.5-M 8
M 10	M 10	M 10	4	22	3	10	38	26	70	GN 611.5-M 10
M 12	M 12	M 12	6	28	4	10	54	51	122	GN 611.5-M 12
M 16	M 16	M 16	7,5	32	5	38	100	72	164	GN 611.5-M 16
M 20	M 20	M 20	10	40	7	58	140	88	206	GN 611.5-M 20
M 24	M 24	M 24	12	52	10	80	180	94	250	GN 611.5-M 24

Ausführung

Form SN / SSN

- Gehäuse  
Edelstahl 1.4305
- Druckbolzen  
Edelstahl 1.4305, nitriert
- Einsatztemperatur bis 250 °C

Form KN / KSN

- Gehäuse  
Edelstahl 1.4305
- Druckbolzen  
Kunststoff, Polyacetal (POM)
- Einsatztemperatur -30 °C bis +50 °C

Druckfeder

Edelstahl 1.4568

Kennzeichnung der Formen SSN / KSN

Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen

RoHS

Auf Anfrage

- Form SN / SSN mit Gewindegewissung PFB / MVK
- Form KN / KSN mit Gewindegewissung MVK

Druckstücke GN 616 werden zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstifte verwendet.

Der Schlitz auf der Druckbolzenseite dient zum Einschrauben in Sacklöcher. Hierzu ist unter GN 611.5 ein Montagewerkzeug lieferbar (siehe Tabelle).

Hinweise	Seite
GN 615.4 Federnde Druckstücke (mit Innensechskant)	QVX
GN 615.1 Federnde Druckstücke (mit Schlitz, mit Bolzen)	QVX

Technische Informationen

Gewindegewissung MVK	QVX
Gewindegewissung PFB	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX
Edelstahl-Eigenschaften	QVX

Zubehör

GN 611.5 Montagewerkzeuge (Artikel-Nr. siehe Tabelle)	QVX
GN 3492 Haltestücke (Edelstahl)	QVX

Bestellbeispiel		1	d <sub>1</sub>
GN616-M12-KN		2	Form