



1

d₁			d₂	Länge l	w Federweg	Federdruck in N ~				Artikel-Nr. Montagewerkzeug	
Form S	Form SS	Form K				normal (Form S / K)	Anfang	Ende	verstärkt (Form SS)	Anfang	Ende
M 3	-	-	1	12	1	2	4	-	-	GN 611.5-M 3	
M 4	-	M 4	1,5	15	1,5	4,5	16	-	-	GN 611.5-M 4	
M 5	M 5	M 5	2,4	18	2,3	6	19	11	40	GN 611.5-M 5	
M 6	M 6	M 6	2,7	20	2,5	6	19	15	43	GN 611.5-M 6	
M 8	M 8	M 8	3,5	22	3	10	39	20	75	GN 611.5-M 8	
M 10	M 10	M 10	4	22	3	10	39	20	75	GN 611.5-M 10	
M 12	M 12	M 12	6	28	4	12	53	45	120	GN 611.5-M 12	
M 16	M 16	M 16	7,5	32	5	45	100	64	160	GN 611.5-M 16	
M 20	M 20	-	10	40	7	52	125	75	195	GN 611.5-M 20	
M 24	M 24	-	12	52	10	70	170	75	245	GN 611.5-M 24	

Ausführung

Form S / SS

- Gehäuse
Stahl, brüniert
- Druckbolzen
Stahl, gehärtet
- Einsatztemperatur bis 250 °C

Form K

- Gehäuse
Stahl, brüniert
- Druckbolzen
Kunststoff, Polyacetal (POM)
- Einsatztemperatur -30 °C bis +50 °C

Druckfeder

Edelstahl 1.4568

Kennzeichnung der Form SS

Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen

RoHS

Auf Anfrage

- Form S / SS mit Gewindesicherung PFB / MVK
- Form K mit Gewindesicherung MVK

Federnde Druckstücke GN 616 werden zur Arretierung sowie als An- und Abdrückstifte verwendet.

Der Schlitz auf der Druckbolzenseite dient zum Einschrauben in Sacklöcher. Hierzu ist unter GN 611.5 ein Montagewerkzeug lieferbar (siehe Tabelle).

Hinweise

GN 615.4 Federnde Druckstücke (mit Bolzen, mit Innensechskant) QVX

GN 615.1 Federnde Druckstücke (mit Schlitz, mit Bolzen) QVX

Seite

Technische Informationen

Gewindesicherung PFB QVX

Gewindesicherung MVK QVX

Kunststoff-Eigenschaften QVX

Zubehör

GN 611.5 Montagewerkzeuge (Artikel-Nr. siehe Tabelle) QVX

GN 3492 Haltestücke (Edelstahl) QVX

Bestellbeispiel

1 **GN 616-M8-K**
2 Form