



1

d ₁			d ₂	Länge l	w Federweg	Federdruck in N ≈				Artikel-Nr. Montagewerkzeug
Form S	Form SS	Form K				normal (Form S / K)		verstärkt (Form SS)		
						Anfang	Ende	Anfang	Ende	
M 3	-	-	1	12	1	2	4	-	-	GN 611.5-M 3
M 4	-	M 4	1,5	15	1,5	4,5	16	-	-	GN 611.5-M 4
M 5	M 5	M 5	2,4	18	2,3	6	19	11	40	GN 611.5-M 5
M 6	M 6	M 6	2,7	20	2,5	6	19	15	43	GN 611.5-M 6
M 8	M 8	M 8	3,5	22	3	10	39	20	75	GN 611.5-M 8
M 10	M 10	M 10	4	22	3	10	39	20	75	GN 611.5-M 10
M 12	M 12	M 12	6	28	4	12	53	45	120	GN 611.5-M 12
M 16	M 16	M 16	7,5	32	5	45	100	64	160	GN 611.5-M 16
M 20	M 20	-	10	40	7	52	125	75	195	GN 611.5-M 20
M 24	M 24	-	12	52	10	70	170	75	245	GN 611.5-M 24

Ausführung

Form S / SS

- Gehäuse
Stahl, brüniert
- Druckbolzen
Stahl, gehärtet
- Einsatztemperatur bis 250 °C

Form K

- Gehäuse
Stahl, brüniert
- Druckbolzen
Kunststoff, Polyacetal (POM)
- Einsatztemperatur -30 °C bis +50 °C

Druckfeder

Edelstahl 1.4568

Kennzeichnung der Form SS

Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen

RoHS

Auf Anfrage

- Form S / SS mit Gewindestift mit Innensechskant, eingeklebt
- Form K mit Gewindestift mit Innensechskant, eingeklebt

Federnde Druckstücke GN 616 werden zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstifte verwendet.
Der Schlitz auf der Druckbolzen- oder Druckstiftseite dient zum Einschrauben in Sacklöcher. Hierzu ist unter GN 611.5 ein Montagewerkzeug lieferbar (siehe Tabelle).

Hinweise	Seite
GN 615.4 Federnde Druckstücke (mit Bolzen, mit Innensechskant)	QVX
GN 615.1 Federnde Druckstücke (mit Schlitz, mit Bolzen)	QVX

Technische Informationen

Gewindesticherung PFB	QVX
Gewindesticherung MVK	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX

Zubehör

GN 611.5 Montagewerkzeuge (Artikel-Nr. siehe Tabelle)	QVX
GN 3492 Haltestücke (Edelstahl)	QVX

Bestellbeispiel	1 d ₁
	2 Form
GN 616-M8-K	