

ROST
FREI
*

2 Form

- NI** Edelstahl,
normaler Federdruck
- NIL** Edelstahl,
leichter Federdruck
- NIS** Edelstahl,
verstärkter Federdruck

1

d₁ +0,1	d₂	d₃	l₁ ≈	l₂ ≈	w Federweg	Federdruck in N ≈ normal (Form NI) Anfang Ende		leicht (Form NIL) Anfang		verstärkt (Form NIS) Anfang Ende	
3	2,4	3,5	4	0,6	0,7	1,8	3,5	0,4	1,3	2,4	5,5
4	3	4,6	5	0,9	1	2,5	6	0,4	1	5	10,4
5	4	5,6	6	0,9	1,4	3	6,5	0,5	4,7	6	12
6	5	6,5	7	1	1,8	5,5	11,5	2,3	6,5	7,3	19
8	6,5	8,5	9	1,1	2,4	7	12,5	4	9	11	25
10	8,5	11	13	1,5	3,3	8,5	18,5	3,9	10	17	37
12	10	13	16	2,3	4	12	26,5	6,2	14,6	28	57

Ausführung**Hülse**

Edelstahl 1.4303

aus gezogenem Blech

Kugel

Edelstahl 1.3541

gehärtet

Druckfeder

Edelstahl 1.4568

RoHS

Federnde Druckstücke GN 614 werden zur Arretierung, sowie als An- und Abdrückstifte verwendet.

Für die Aufnahmehole von d_1 wird eine Toleranz von H7 empfohlen.

Hinweise**Seite****GN 614** Federnde Druckstücke (Hülse Kunststoff / Messing) QVX**GN 614.3** Federnde Druckstücke (ohne Gewinde, mit Kugel) QVX**GN 614.2** Federnde Druckstücke (zum Eindrücken, Kugel beidseitig) QVX**Technische Informationen**

ISO-Passungen

QVX

Edelstahl-Eigenschaften

QVX

Bestellbeispiel1 2
GN 614-5-NI1 **d₁**2 **Form**