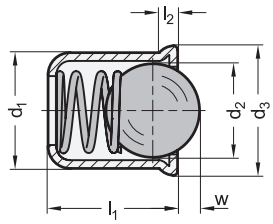
Federnde Druckstücke

Edelstahl, zum Einpressen, mit Kugel



ROST FREI *

2 Form

NI Edelstahl, normaler Federdruck
NIL Edelstahl, leichter Federdruck
NIS Edelstahl, verstärkter Federdruck

1

d_1 +0,1	d_2	d_3	l_1 ≈	l_2 ≈	w Federweg	Federdruck in N ≈ normal (Form NI)		leicht (Form NIL)		verstärkt (Form NIS)	
						Anfang	Ende	Anfang		Anfang	Ende
3	2,4	3,5	4	0,6	0,7	1,8	3,5	0,4	1,3	2,4	5,5
4	3	4,6	5	0,9	1	2,5	6	0,4	1	5	10,4
5	4	5,6	6	0,9	1,4	3	6,5	0,5	4,7	6	12
6	5	6,5	7	1	1,8	5,5	11,5	2,3	6,5	7,3	19
8	6,5	8,5	9	1,1	2,4	7	12,5	4	9	11	25
10	8,5	11	13	1,5	3,3	8,5	18,5	3,9	10	17	37
12	10	13	16	2,3	4	12	26,5	6,2	14,6	28	57

Ausführung

Hülse
Edelstahl 1.4303
aus gezogenem Blech

Kugel
Edelstahl 1.3541
gehärtet

Druckfeder
Edelstahl 1.4568

RoHS

Federnde Druckstücke GN 614 werden zur Arretierung, sowie als An- und Abdrückstifte verwendet.
Für die Aufnahmebohrung von d_1 wird eine Toleranz von H7 empfohlen.

Hinweise	Seite
GN 614 Federnde Druckstücke (Hülse Kunststoff / Messing)	946
GN 614.3 Federnde Druckstücke (ohne Gewinde, mit Kugel)	950
GN 614.2 Federnde Druckstücke (zum Einpressen, Kugel beidseitig)	949

Technische Informationen

ISO-Passungen	2391
Edelstahl-Eigenschaften	2422

Bestellbeispiel
1 2
GN 614-5-NI

1	d_1
2	Form