


2 Form
NI normaler Federdruck**NIS** verstärkter Federdruck**1**

d₁ ±0,04	d₂	Länge l	w Federweg	Federdruck in N ~ normal (Form NI) Anfang	Ende	verstärkt (Form NIS) Anfang	Ende
2	1	3,5	0,3	0,8	1,5	1,3	2,2
2,5	1,5	5	0,4	2,8	4,7	4,7	7,1
3	2	7	0,65	4,5	7,5	7,8	11,6
3,5	2,5	9	0,8	6	14,5	12	18
4	3	11	0,9	8	14	15	22
4,5	3,2	12	0,95	9,5	16,5	18,7	25,1
5	3,5	13	1	11	18	19,3	26,6
5,5	4	14	1,2	15,5	25	25,1	39,2
6	4,5	15	1,5	18	31	36	60,5
8	6	18	2	24	45	57	103,5
10	8	20	2,5	26	49	61	110
12	10	22	3,5	41	86	68	143

Ausführung**Gehäuse**

Edelstahl 1.4305

Kugel

Edelstahl 1.3541

gehärtet

Druckfeder

Edelstahl 1.4568

RoHS

Federnde Druckstücke GN 614.3 werden zur Arretierung sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet.

Zur Befestigung genügt eine einfache Aufnahmebohrung, in welche die Druckstücke eingesteckt und bei Bedarf zusätzlich durch Kleben gesichert werden.

Hinweise

GN 614 Federnde Druckstücke (zum Einpressen, mit Kugel)

Seite

QVX

Technische Informationen

Edelstahl-Eigenschaften

QVX

Bestellbeispiel
GN 614.3-5,5-NI
1 2
1 **d₁****2** **Form**