



- 2 Form
- MS

Hülse Messing, Kugel Edelstahl, normaler Federdruck
- KU

Hülse Kunststoff, Kugel Edelstahl, normaler Federdruck
- KD

Hülse Kunststoff, Kugel Kunststoff, normaler Federdruck



d ₁ +0,1 KU	KD	MS	d ₂ MS	KU / KD	d ₃	l ₁ ≈ MS	KU / KD	l ₂ ±0,1	w Federweg KU / KD MS		Federdruck in N ≈			
											MS Anfang	MS Ende	KU / KD Anfang	KU / KD Ende
3	-	3	2,4	2	3,6	4	4	0,6	0,55	0,6	1,8	3,5	1,7	3,5
4	4	4	3	3	4,6	5	5	1	0,8	0,8	2,5	6	3	6,5
5	5	5	4	4	5,6	6	6	1	1	1	3	6,5	6	9,4
6	6	6	5	5	6,5	7	7	1	1,6	1,6	5,5	11,5	6,2	12,6
8	8	8	6,5	6,5	8,5	9	9	1	1,9	1,9	7	12,5	10	20,4
10	10	-	8,5	8	11	13	13,5	1,5	2,4	-	8,5	18,5	11,9	22,3
12	12	-	10	10	13	16	16	1,5	3,3	-	12	26,5	14	25

Ausführung

- Hülse

• Messing, gedreht bei Form MS

• Kunststoff, Polyacetal (POM) bei Form KU / KD

- Einsatztemperatur bis 50 °C

- blau
- Kugel

• Edelstahl 1.3541, gehärtet bei Form MS / KU

• Kunststoff, Polyacetal (POM) bei Form KD

- Einsatztemperatur bis 50 °C

- weiß
- Druckfeder

Edelstahl 1.4568

RoHS

Federnde Druckstücke GN 614 werden zur Arretierung, sowie als An- und Abdruckstifte verwendet.
Für die Aufnahmebohrung von d₁ wird eine Toleranz von H7 empfohlen.

Hinweise	Seite
GN 614 Federnde Druckstücke (Hülse Edelstahl)	QVX
GN 614.3 Federnde Druckstücke (ohne Gewinde, mit Kugel)	QVX
GN 614.2 Federnde Druckstücke (zum Einpressen, Kugel beidseitig)	QVX
Technische Informationen	
ISO-Passungen	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX
Edelstahl-Eigenschaften	QVX

Bestellbeispiel	1 d ₁
	2 Form

GN614-6-KU