

ROST
FREI
***2 Form**

MS Hülse Messing,
Kugel Edelstahl,
normaler Federdruck

KU Hülse Kunststoff,
Kugel Edelstahl,
normaler Federdruck

KD Hülse Kunststoff,
Kugel Kunststoff,
normaler Federdruck



d₁ +0,1 KU	KD	MS	d₂ MS	KU / KD	d₃	l₁ ≈ MS	KU / KD	l₂ ±0,1	w Federweg KU / KD	MS	Federdruck in N ≈		KU / KD Anfang	Ende
											MS Anfang	MS Ende		
3	-	3	2,4	2	3,6	4	4	0,6	0,55	0,6	1,8	3,5	1,7	3,5
4	4	4	3	3	4,6	5	5	1	0,8	0,8	2,5	6	3	6,5
5	5	5	4	4	5,6	6	6	1	1	1	3	6,5	6	9,4
6	6	6	5	5	6,5	7	7	1	1,6	1,6	5,5	11,5	6,2	12,6
8	8	8	6,5	6,5	8,5	9	9	1	1,9	1,9	7	12,5	10	20,4
10	10	-	8,5	8	11	13	13,5	1,5	2,4	-	8,5	18,5	11,9	22,3
12	12	-	10	10	13	16	16	1,5	3,3	-	12	26,5	14	25

Ausführung**Hülse**

- Messing, gedreht bei Form MS
- Kunststoff, Polyacetal (POM) bei Form KU / KD
- Einsatztemperatur bis 50 °C
- blau

Kugel

- Edelstahl 1.3541, gehärtet bei Form MS / KU
- Kunststoff, Polyacetal (POM) bei Form KD
- Einsatztemperatur bis 50 °C
- weiß

Druckfeder

Edelstahl 1.4568

RoHS

Federnde Druckstücke GN 614 werden zur Arretierung, sowie als An- und Abdrückstifte verwendet.

Für die Aufnahmebohrung von d₁ wird eine Toleranz von H7 empfohlen.

Hinweise

Seite

GN 614 Federnde Druckstücke (Hülse Edelstahl)

QVX

GN 614.3 Federnde Druckstücke (ohne Gewinde, mit Kugel)

QVX

GN 614.2 Federnde Druckstücke (zum Einpressen, Kugel beidseitig)

QVX

Technische Informationen

ISO-Passungen

QVX

Kunststoff-Eigenschaften

QVX

Edelstahl-Eigenschaften

QVX

Bestellbeispiel


GN 614-6-KU
1 d₁

2 Form