

**3 Form**

- A** ohne Kunststoffkappe  
**B** mit Kunststoffkappe

<b>1</b> d	<b>2</b> s	<b>3</b> l <sub>1</sub>	<b>4</b> l <sub>2</sub>	<b>5</b> l <sub>3</sub>	<b>6</b> l <sub>4</sub>	<b>7</b> l <sub>5</sub>	Federdruck in N ≈ Anfang Ende
Stahl Stift -0,02 Bohrung +0,14 6	Edelstahl Stift -0,05 Bohrung +0,14 8	16	56	10	30	32	12 32
schweißbar, brüniert	schweißbar, brüniert						
Edelstahl 1.4301 schweißbar	Edelstahl 1.4301 schweißbar	16	56	10	30	32	12 32
8	8	16	56	10	30	32	12 32
8	8	20	69	12	38	37	21 58
10	10	16	56	10	30	32	12 32
10	10	20	69	12	38	37	21 58
12	12	20	69	12	38	37	21 58

**Ausführung****4****Führung**

- Stahl  
schweißbar, brüniert
- Edelstahl 1.4301  
schweißbar

**—****NI****Raststift**

- Stahl, nitriert
- Edelstahl 1.4305 bei NI

**Riegel**

- Stahl gesintert
- Edelstahl 1.4404 gesintert bei NI

**Kappe** bei Form B

Kunststoff, Polyamid (PA)  
schwarz, matt

**Druckfeder**

Edelstahl 1.4310

**RoHS****Zubehör**

Seite

GN 412.2 | GN 412.4 Positionierbuchsen  
(mit Bund)

QVX

GN 412.3 | GN 412.5 Positionierbuchsen  
(mit Anlaufkegel)

QVX

Rastriegel GN 612.3 werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Durch Drehen des Riegels um 180° wird der Raststift eingezogen. Die Rastkerbe ermöglicht das Halten in beiden Positionen.

Der Vierkant ermöglicht das Anschweißen in jeder gewünschten Lage. Um eine starke Erwärmung und damit eine Veränderung der Federeigenschaften zu vermeiden, empfiehlt sich die Fixierung mit Schweißpunkten.

**Hinweise**

Seite

GN 722.1 Federriegel

QVX

GN 618 Rastbolzen

QVX

**Technische Informationen**

Zusammenstellung der Rastriegel-Bauarten

QVX

Angaben zur Belastbarkeit

QVX

Edelstahl-Eigenschaften

QVX

Kunststoff-Eigenschaften

QVX

**Bestellbeispiel (Stahl)****1****d****2****s****3****Form****GN 612.3-10-16-A****Bestellbeispiel (Edelstahl)****1****d****2****s****3****Form****GN 612.3-8-20-B-NI****4****Werkstoff**