



ROST  
FREI  
\*

- 3 Form**
- L** Stahl, normaler Federdruck
  - LS** Stahl, verstärkter Federdruck
  - LN** Edelstahl, normaler Federdruck
  - LSN** Edelstahl, verstärkter Federdruck

d <sub>1</sub>	w Federweg	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	sw Innen- sechskant	Federdruck in N ≈ normal (Form L / LN)		verstärkt (Form LS / LSN)		Artikel-Nr. Montagewerkzeug
							Anfang	Ende	Anfang	Ende	
M 10	8	4	7,8	35	25	3	6	16	12	22	GN 611.5-M10
M 12	10	5,5	9,5	43	35	4	4	18	7	46	GN 611.5-M12
M 16	10	8	13,4	48	35	6	7	24	10	43	GN 611.5-M16
M 16	15	8	13,4	58	35	6	9	33	10	57	GN 611.5-M16
M 16	20	8	13,4	58	35	6	4	23	-	-	GN 611.5-M16
M 16	20	8	13,4	83	35	6	-	-	18	72	GN 611.5-M16
M 16	25	8	13,4	98	35	6	13	41	20	70	GN 611.5-M16
M 16	30	8	13,4	98	35	6	13	47	20	80	GN 611.5-M16
M 16	40	8	13,4	148	35	6	13	63	21	113	GN 611.5-M16
M 16	50	8	13,4	148	35	6	7	43	13	75	GN 611.5-M16
M 24	15	10	19,6	60	45	8	14	87	40	192	GN 611.5-M24

Ausführung

Gehäuse

- Stahl, brüniert bei Form L / LS
- Edelstahl 1.4305 bei Form LN / LSN

Bolzen

- Stahl, brüniert bei Form L / LS einsatzgehärtet
- Edelstahl 1.4305, nitriert bei Form LN / LSN

Druckfeder

Stahl

RoHS

Federnde Druckstücke GN 611 werden als Auswerfer, An- und Abdruckstifte in der Blechverarbeitung, sowie als Dämpfungselement verwendet. Der Schlitz auf der Druckbolzenseite dient zum Einschrauben in Sacklöcher. Hierzu ist unter GN 611.5 ein Montagewerkzeug lieferbar (siehe Tabelle).

Technische Informationen

Gewindesicherung PFB

Edelstahl-Eigenschaften

Seite

QVX

QVX

Zubehör

GN 611.5 Montagewerkzeuge (Artikel-Nr. siehe Tabelle)

Bestellbeispiel

**GN611-M16-15-L**

1 d<sub>1</sub>

2 w

3 Form