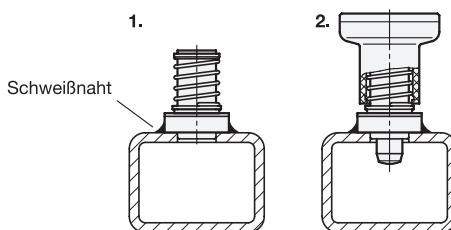
**Montagehinweis**

1 $d_1$ Stift $-0,02$ $-0,05$ Bohrung $+0,30$ $+0,25$	2 $l_1$	3 $b$	4 $d_2$ $-0,02$ $-0,1$	5 $d_3$	6 $d_4$	7 $l_2$	8 $l_3$	9 $l_4$	10 $l_5$ Rastweg	Federdruck in N ≈		Axiale Belastbar- keit in N ≈
										Anfang	Ende	
6	6	18	10	25	22	37	1,5	5,5	6	9	25	400
6	14	18	10	25	22	45	1,5	5,5	6	9	25	400
8	8	20	12	31	25	44,5	2	6,5	8	13	26	500
8	18	20	12	31	25	54,5	2	6,5	8	13	26	500

**Ausführung**

3

**Führung**Stahl  
Schweißbar, brüniert

ST

**Raststift**Stahl  
gehärtet**Knopf**

Kunststoff, Polyamid (PA)

- schwarz, matt
- nicht demontierbar

**Druckfeder**

Edelstahl 1.4310

RoHS

Rastbolzen GN 607.5 werden z. B. an Vierkantrohren aus Stahl durch Schweißen befestigt. Dabei hilft der Ansatz  $d_2$  bei der Positionierung.

Der Knopf ist mit dem Raststift verpresst und wird lose beigelegt geliefert.

Nach dem Anschweißen der Führung wird dieser vorsichtig aufgepresst.

Dadurch wird der Knopf vor zu starker Erwärmung geschützt.

**Hinweise**

Seite

GN 607.4 Rastbolzen (ohne Rastsperrre)

QVX

GN 607.1 Rastbolzen (mit Außengewinde)

QVX

GN 612.3 Rastriegel

QVX

**Technische Informationen**

Angaben zur Belastbarkeit

QVX

Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten

QVX

Kunststoff-Eigenschaften

QVX

**Zubehör**

GN 412.2 Positionierbuchsen (mit Bund)

QVX

GN 412.3 Positionierbuchsen (mit Anlaufkegel)

QVX

**Bestellbeispiel**
1 2 3  
**GN 607.5-6-6-ST**
1  $d_1$ 2  $l_1$ 

3 Werkstoff