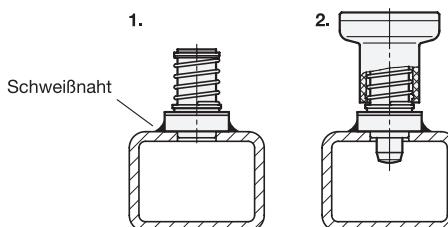


Montagehinweis



1	2	3	d₁ Stift -0,02 -0,05 Bohrung +0,30 +0,15	l₁	b	d₂ -0,02 -0,1	d₃	d₄	l₂	l₃	l₄	l₅ Rast- weg	Federdruck in N ~ Anfang	Federdruck in N ~ Ende	Axiale Belastbar- keit in N ~
6	6	18	10	25	22	37	1,5	5,5	6	11	28	400			
6	14	18	10	25	22	45	1,5	5,5	6	11	28	400			
8	8	20	12	31	25	44,5	2	6,5	8	15	29	500			
8	18	20	12	31	25	54,5	2	6,5	8	15	29	500			

Ausführung**3****Führung**Stahl
schweißbar, brüniert**ST****Raststift**Stahl
gehärtet**Knopf**

Kunststoff, Polyamid (PA)

- schwarz, matt
- nicht demontierbar

Druckfeder

Edelstahl 1.4310

RoHS

Rastbolzen GN 607.4 werden z. B. an Vierkantrohren aus Stahl durch Schweißen befestigt. Dabei hilft der Ansatz d_2 bei der Positionierung.

Der Knopf ist mit dem Raststift verpresst und wird lose beigelegt geliefert.

Nach dem Anschweißen der Führung wird dieser vorsichtig aufgepresst. Dadurch wird der Knopf vor zu starker Erwärmung geschützt.

Hinweise**Seite**

GN 607.5 Rastbolzen (mit Rastsperre)

QVX

GN 607 Rastbolzen (mit Außengewinde)

QVX

GN 607.2 Rastbolzen (für dünnwandige Teile)

QVX

GN 618 Rastbolzen (mit Knopf / Gewindezapfen)

QVX

GN 612.3 Rastriegel

QVX

Technische Informationen

Angaben zur Belastbarkeit

QVX

Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten

QVX

Kunststoff-Eigenschaften

QVX

Zubehör

GN 412.2 Positionierbuchsen (mit Bund)

QVX

GN 412.3 Positionierbuchsen (mit Anlaufkegel)

QVX

Bestellbeispiel
GN 607.4-6-14-ST
1 2 3
1 **d₁****2** **l₁****3** **Werkstoff**