



1 d ₁ Stift -0,02 -0,05 Bohrung +0,30 +0,15	2 l ₁	b	d ₂ -0,02 -0,1	d ₃	d ₄	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅ Rast- weg	Federdruck in N ≈		Axiale Belastbar- keit in N ≈
										Anfang	Ende	
6	6	18	10	25	22	37	1,5	5,5	6	11	28	400
6	14	18	10	25	22	45	1,5	5,5	6	11	28	400
8	8	20	12	31	25	44,5	2	6,5	8	15	29	500
8	18	20	12	31	25	54,5	2	6,5	8	15	29	500

Ausführung

Führung

Stahl
schweißbar, brüniert

ST

Raststift

Stahl
gehärtet

Knopf

Kunststoff, Polyamid (PA)
• schwarz, matt
• nicht demontierbar

Druckfeder

Edelstahl 1.4310

RoHS

Rastbolzen GN 607.4 werden z. B. an Vierkantrohren aus Stahl durch Schweißen befestigt. Dabei hilft der Ansatz d₂ bei der Positionierung. Der Knopf ist mit dem Raststift verpresst und wird lose beigelegt geliefert. Nach dem Anschweißen der Führung wird dieser vorsichtig aufgespresst. Dadurch wird der Knopf vor zu starker Erwärmung geschützt.

Hinweise	Seite
GN 607.5 Rastbolzen (mit Rastsperr)	QVX
GN 607 Rastbolzen (mit Außengewinde)	QVX
GN 607.2 Rastbolzen (für dünnwandige Teile)	QVX
GN 618 Rastbolzen (mit Knopf / Gewindezapfen)	QVX
GN 612.3 Rastriegel	QVX

Technische Informationen

Angaben zur Belastbarkeit	QVX
Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX

Zubehör

GN 412.2 Positionierbuchsen (mit Bund)	QVX
GN 412.3 Positionierbuchsen (mit Anlaufkegel)	QVX

Bestellbeispiel	1	d ₁
	2	l ₁
	3	Werkstoff
GN 607.4-6-14-ST		