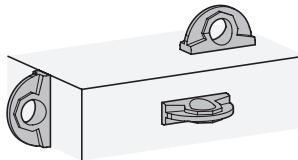
**RUD**Rost  
frei**Anwendungsbeispiel**

1

<b>b</b>			<b>d</b>	<b>h<sub>1</sub></b>	<b>h<sub>2</sub></b>	<b>k<sub>1</sub></b>	<b>k<sub>2</sub></b>	Nenntragfähigkeit in t (WLL)		max. zulässige Zurrkraft in daN (LC)	
	Stahl	Edelstahl						Stahl	Edelstahl	Stahl	Edelstahl
70	70	32	38	50	12	22		0,8	0,8	1600	1600
100	100	35	41,5	57	16	30		1,6	1,6	3200	3200
137	137	50	59	80	23	41		3,2	2,7	6400	5400
172	-	60	71,5	99	27	51		5	-	10000	
228	-	80	95	130	38	70		10	-	20000	

**Ausführung****GN 589****Stahl 1.6541**

- geschmiedet
- hochfest vergütet
- 100 % elektromagnetisch rissgeprüft nach EN 1667
- phosphatiert

**GN 589.5****Edelstahl 1.4462**

- geschmiedet
- 100 % elektromagnetisch rissgeprüft nach EN 1667
- passivierend gebeizt

**RoHS**

Anschlagpunkte GN 589 und GN 589.5 sind zum Einhängen von Anschlagmitteln und Zurrmitteln bestimmt und zeichnen sich durch ihre besonders niedrige Bauform aus. Sie werden z. B. an Lastaufnahmemitteln oder direkt an der Last angeschweißt und können dann Belastungen in beliebiger Richtung aufnehmen.

Die in der Tabelle angegebene Nenntragfähigkeit ist auf dem Anschlagpunkt deutlich lesbar angegeben. Sie gilt für den belastungsgünstigsten Fall der aufgeführten Belastungsarten.

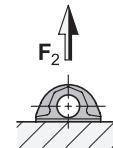
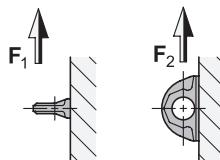
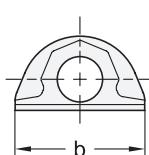
Anschlagpunkte GN 589 / GN 589.5 entsprechen der Maschinenrichtlinie 2006 / 42 / EG.

**Hinweise****Seite****GN 587.1** Lastbügel (Stahl, zum Anschweißen) QVX**GN 584** Schäkel (Vergütungsstahl) QVX**GN 585** Schäkel (Vergütungsstahl) QVX**Bestellbeispiel (Stahl)****GN 589-137**

1 b

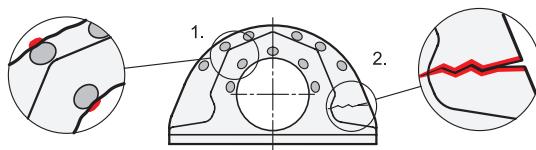
**Bestellbeispiel (Edelstahl)****GN 589.5-100**

1 b

**Belastbarkeit**

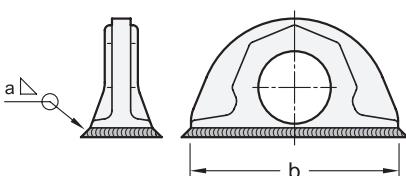
<b>b</b> Stahl	<b>F<sub>1</sub></b> max. in t	<b>F<sub>2</sub></b> max. in t
70	0,8	2
100	1,6	4
137	3,2	9
172	5	12
228	10	20

<b>b</b> Edelstahl	<b>F<sub>1</sub></b> max. in t	<b>F<sub>2</sub></b> max. in t
70	0,8	3
100	1,6	5
137	2,7	7,5

**Ablegereife / Gebrauchsduer / Sicherheitshinweise**

1. Anhand der Verschleißmarkierungen kann die Abnutzung des Anschlagpunktes kontrolliert werden. Wenn sich diese flächig mit der Außenkontur oder der Kontur der Bohrung decken, ist das Lebensdauerende des Anschlagpunkts erreicht, welches auch als Ablegereife bezeichnet wird.
2. Wenn der Anschlagpunkt verbogen ist oder Beschädigungen und Risse aufweist, ist der weitere Einsatz nicht mehr sicher und muss daher unterlassen werden.

In beiden Fällen muss der Austausch des Anschlagpunktes veranlasst werden.

**Befestigung / Schweißhinweise**

<b>b</b>	<b>a</b> Größe Kehlnaht
70	3
100	4
137	6
172	7
228	8

Die Schweißung muss von einem geprüften Schweißer nach EN 9606-1 durchgeführt werden. Die angegebenen Belastungswerte gelten für eine Einsatztemperatur von -40 °C bis +200 °C. Angaben zur Belastbarkeit bei höheren Temperaturen sind auf Anfrage erhältlich.

Die Angaben der Betriebsanleitung sind bei Montage, Inbetriebnahme und Gebrauch einzuhalten. Sie liegt dem Produkt bei bzw. wird auf der Produktseite auf ganternorm.com digital bereitgestellt.