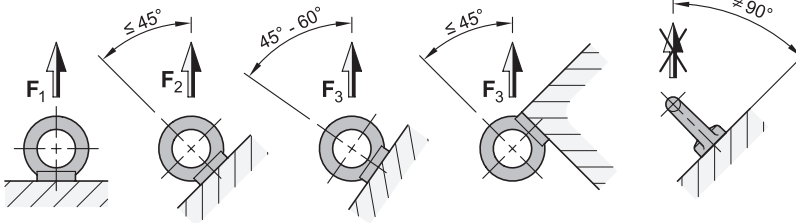


Tragfähigkeit in Abhängigkeit der Belastungsrichtung



1

d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	e	h	k	m	F <sub>1</sub> max. in N	F <sub>2</sub> max. in N	F <sub>3</sub> max. in N
M 6	Edelstahl	20	36	20	8,5	36	8	10	750	550	380
M 8	Stahl	20	36	20	8,5	36	8	10	1400	1000	700
M 10	Stahl	25	45	25	10	45	10	12	2300	1700	1150
M 12	Stahl	30	54	30	11	53	12	14	3400	2400	1700
M 16	Stahl	35	63	35	13	62	14	16	7000	5000	3500
M 20	Stahl	40	72	40	16	71	16	19	12000	8600	6000
M 24	Stahl	50	90	50	20	90	20	24	18000	12900	9000
M 30	-	65	108	60	25	109	24	28	32000	23000	16000
M 36	-	75	126	70	30	128	28	32	46000	33000	23000

**Ausführung**

Stahl C15E

- gesenkgeschmiedet
- normalgeglüht
- Auflagefläche bearbeitet
- verzinkt, blau passiviert

Edelstahl A2

- gesenkgeschmiedet
- Auflagefläche bearbeitet

Edelstahl A4

- gesenkgeschmiedet
- Auflagefläche bearbeitet

RoHS

2

ST

NI

A4

Folgende Anwendungsrichtlinien sind für Ringmuttern DIN 582, auch im Hinblick auf die in der Tabelle aufgeführten Belastbarkeitsangaben, zu beachten.

Die Ringmutter muss voll aufgeschraubt sein und vollflächig auf der Auflagefläche aufliegen.

Das Gegengewinde muss ebenso lang sein wie die Länge des Muttergewindes und der Werkstoff der Schraube muss der Belastbarkeit der Ringmutter genügen.

**Hinweise**

Hinweise	Seite
DIN 580 Ringschrauben	1528
GN 583 Drehbare Ringmuttern	1534
GN 584 Schäkkel	1550
GN 585 Schäkkel	1551

**Sicherheitshinweise**

Die Angaben der Betriebsanleitung sind bei Montage, Inbetriebnahme und Gebrauch einzuhalten. Sie liegt dem Produkt bei und wird auf ganternorm.com digital bereitgestellt.

**Bestellbeispiel**

**DIN 582-M36-ST**

1 d<sub>1</sub>

2 Werkstoff

3.1  
3.2  
3.3  
3.4  
3.5  
3.6  
3.7  
3.8  
3.9  
3.10

