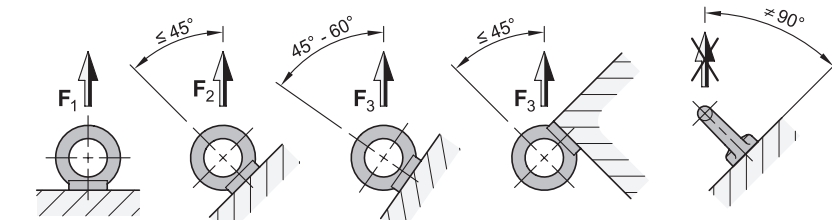


Tragfähigkeit in Abhängigkeit der Belastungsrichtung



d ₁		d ₂	d ₃	d ₄	e	h	k	m	F ₁ max. in N	F ₂ max. in N	F ₃ max. in N
Stahl	Edelstahl										
M 6	M 6	20	36	20	8,5	36	8	10	750	550	380
M 8	M 8	20	36	20	8,5	36	8	10	1400	1000	700
M 10	M 10	25	45	25	10	45	10	12	2300	1700	1150
M 12	M 12	30	54	30	11	53	12	14	3400	2400	1700
M 16	M 16	35	63	35	13	62	14	16	7000	5000	3500
M 20	M 20	40	72	40	16	71	16	19	12000	8600	6000
M 24	M 24	50	90	50	20	90	20	24	18000	12900	9000
M 30	-	65	108	60	25	109	24	28	32000	23000	16000
M 36	-	75	126	70	30	128	28	32	46000	33000	23000

Ausführung	
Stahl C15E	ST
• gesenkgeschmiedet	
• normalgeglüht	
• Auflagefläche bearbeitet	
• verzinkt, blau passiviert	
Edelstahl A2	NI
• gesenkgeschmiedet	
• Auflagefläche bearbeitet	
Edelstahl A4	A4
• gesenkgeschmiedet	
• Auflagefläche bearbeitet	
RoHS	

Folgende Anwendungsrichtlinien sind für Ringmutter DIN 582, auch im Hinblick auf die in der Tabelle aufgeführten Belastbarkeitsangaben, zu beachten.

Die Ringmutter muss voll aufgeschraubt sein und vollflächig auf der Auflagefläche aufliegen.

Das Gegengewinde muss ebenso lang sein wie die Länge des Muttergewindes und der Werkstoff der Schraube muss der Belastbarkeit der Ringmutter genügen.

Weitere wichtige Angaben und Hinweise beinhaltet auch die Betriebsanleitung. Sie ist Teil des Lieferumfangs und kann unter ganternorm.com/de/service/downloads/betriebsanleitungen als PDF heruntergeladen werden.

Das amtliche Normblatt sieht noch die Größen M42, M48, M56, M64, M72x6, M80x6 und M100x6 vor.

Hinweise	Seite
DIN 580 Ringschrauben	QVX
GN 583 Drehbare Ringmuttern	QVX
GN 584 Schäkel	QVX
GN 585 Schäkel	QVX

Bestellbeispiel	1 d ₁
	2 Werkstoff
DIN 582-M36-ST	