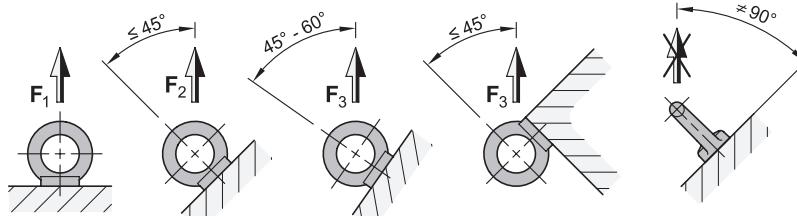


Tragfähigkeit in Abhängigkeit der Belastungsrichtung



1

<b>d<sub>1</sub></b> Stahl	<b>d<sub>2</sub></b> Edelstahl	<b>d<sub>3</sub></b>	<b>d<sub>4</sub></b>	<b>e</b>	<b>h</b>	<b>k</b>	<b>m</b>	<b>F<sub>1</sub> max. in N</b>	<b>F<sub>2</sub> max. in N</b>	<b>F<sub>3</sub> max. in N</b>	
M 6	M 6	20	36	20	8,5	36	8	10	750	550	380
M 8	M 8	20	36	20	8,5	36	8	10	1400	1000	700
M 10	M 10	25	45	25	10	45	10	12	2300	1700	1150
M 12	M 12	30	54	30	11	53	12	14	3400	2400	1700
M 16	M 16	35	63	35	13	62	14	16	7000	5000	3500
M 20	M 20	40	72	40	16	71	16	19	12000	8600	6000
M 24	M 24	50	90	50	20	90	20	24	18000	12900	9000
M 30	-	65	108	60	25	109	24	28	32000	23000	16000
M 36	-	75	126	70	30	128	28	32	46000	33000	23000

**Ausführung**

2

**Stahl C15E**

ST

- gesenkgeschmiedet
- normalgeglüht
- Auflagefläche bearbeitet
- verzinkt, blau passiviert

**Edelstahl A2**

NI

- gesenkgeschmiedet
- Auflagefläche bearbeitet

**Edelstahl A4**

A4

- gesenkgeschmiedet
- Auflagefläche bearbeitet

**RoHS**

Folgende Anwendungsrichtlinien sind für Ringmuttern DIN 582, auch im Hinblick auf die in der Tabelle aufgeführten Belastbarkeitsangaben, zu beachten.

Die Ringmutter muss voll aufgeschraubt sein und vollflächig auf der Auflagefläche aufliegen.

Das Gegengewinde muss ebenso lang sein wie die Länge des Muttergewindes und der Werkstoff der Schraube muss der Belastbarkeit der Ringmutter genügen.

Weitere wichtige Angaben und Hinweise beinhaltet auch die Betriebsanleitung. Sie ist Teil des Lieferumfangs und kann unter [ganternorm.com/de/service/downloads/betriebsanleitungen](http://ganternorm.com/de/service/downloads/betriebsanleitungen) als PDF heruntergeladen werden.

Das amtliche Normblatt sieht noch die Größen M42, M48, M56, M64, M72x6, M80x6 und M100x6 vor.

3.8

3.9

3.10

**Hinweise****DIN 580** Ringschrauben

QVX

**GN 583** Drehbare Ringmuttern

QVX

**GN 584** Schäkel

QVX

**GN 585** Schäkel

QVX

**Bestellbeispiel****DIN 582-M36-ST**1 d<sub>1</sub>

2 Werkstoff