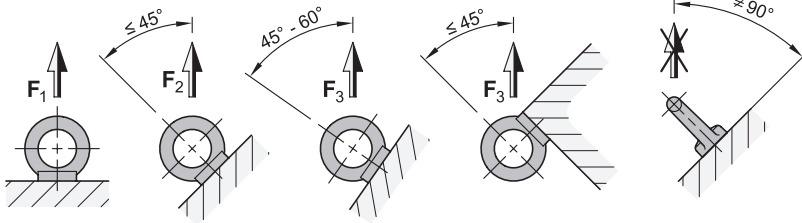


Tragfähigkeit in Abhängigkeit der Belastungsrichtung



d ₁				d ₂	d ₃	d ₄	e	h	k	Länge l	m	F ₁ max. in N	F ₂ max. in N	F ₃ max. in N
Stahl ST	Edelstahl NI	Edelstahl A4												
M 6	M 6	M 6		20	36	20	6	36	8	13	10	750	550	380
M 8	M 8	M 8		20	36	20	6	36	8	13	10	1400	1000	700
M 10	M 10	M 10		25	45	25	8	45	10	17	12	2300	1700	1150
M 12	M 12	M 12		30	54	30	10	53	12	20,5	14	3400	2400	1700
M 16	M 16	M 16		35	63	35	12	62	14	27	16	7000	5000	3500
M 20	M 20	M 20		40	72	40	14	71	16	30	19	12000	8600	6000
M 24	M 24	M 24		50	90	50	18	90	20	36	24	18000	12900	9000
M 30	-	-		65	108	60	22	109	24	45	28	32000	23000	16000
M 36	-	-		75	126	70	26	128	28	54	32	46000	33000	23000

Ausführung			
Stahl C15E			ST
• gesenkgeschmiedet			
• normalgeglüht			
• Auflagefläche bearbeitet			
• verzinkt, blau passiviert			
Edelstahl A2			NI
• gesenkgeschmiedet			
• Auflagefläche bearbeitet			
Edelstahl A4			A4
• gesenkgeschmiedet			
• Auflagefläche bearbeitet			

RoHS

Folgende Anwendungsrichtlinien für Ringschrauben DIN 580 sind, auch im Hinblick auf die in der Tabelle aufgeführten Belastbarkeitsangaben, zu beachten.

Die Ringschraube muss voll eingedreht sein und vollflächig auf der Auflagefläche aufliegen.

Das Gegengewinde muss ebenso lang sein wie die Länge des Muttergewindes und der Werkstoff der Schraube muss der Belastbarkeit der Ringmutter genügen.

Weitere wichtige Angaben und Hinweise beinhaltet auch die Betriebsanleitung. Sie ist Teil des Lieferumfangs und kann unter ganternorm.com/de/service/downloads/betriebsanleitungen als PDF heruntergeladen werden. Das amtliche Normblatt sieht noch die Größen M42, M48, M56, M64, M72x6, M80x6 und M100x6 vor.

Hinweise	Seite
GN 581 Drehbare Ringschrauben	QVX
GN 584 Schäkel	QVX
GN 585 Schäkel	QVX

Bestellbeispiel	1 d ₁
	2 Werkstoff
DIN 580-M10-ST	