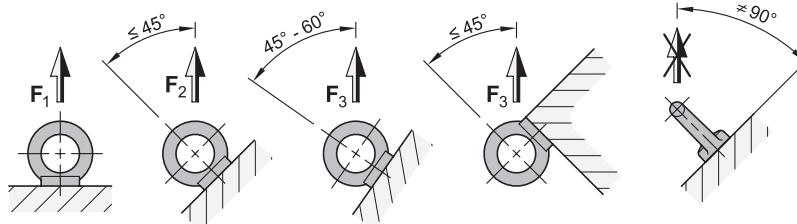


Tragfähigkeit in Abhängigkeit der Belastungsrichtung



1

d <sub>1</sub>	Stahl ST	Edelstahl NI	Edelstahl A4	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	e	h	k	Länge l	m	F <sub>1</sub> max. in N	F <sub>2</sub> max. in N	F <sub>3</sub> max. in N
M 6	M 6	M 6	M 6	20	36	20	6	36	8	13	10	750	550	380
M 8	M 8	M 8	M 8	20	36	20	6	36	8	13	10	1400	1000	700
M 10	M 10	M 10	M 10	25	45	25	8	45	10	17	12	2300	1700	1150
M 12	M 12	M 12	M 12	30	54	30	10	53	12	20,5	14	3400	2400	1700
M 16	M 16	M 16	M 16	35	63	35	12	62	14	27	16	7000	5000	3500
M 20	M 20	M 20	M 20	40	72	40	14	71	16	30	19	12000	8600	6000
M 24	M 24	M 24	M 24	50	90	50	18	90	20	36	24	18000	12900	9000
M 30	-	-	-	65	108	60	22	109	24	45	28	32000	23000	16000
M 36	-	-	-	75	126	70	26	128	28	54	32	46000	33000	23000

**Ausführung**

2

**Stahl C15E**

- gesenkgeschmiedet
- normalgeglüht
- Auflagefläche bearbeitet
- verzinkt, blau passiviert

ST

**Edelstahl A2**

NI

- gesenkgeschmiedet
- Auflagefläche bearbeitet

**Edelstahl A4**

A4

- gesenkgeschmiedet
- Auflagefläche bearbeitet

RoHS

Folgende Anwendungsrichtlinien für Ringschrauben DIN 580 sind, auch im Hinblick auf die in der Tabelle aufgeführten Belastbarkeitsangaben, zu beachten.

Die Ringschraube muss voll eingedreht sein und vollflächig auf der Auflagefläche aufliegen.

Das Gegengewinde muss ebenso lang sein wie die Länge des Muttergewindestes und der Werkstoff der Schraube muss der Belastbarkeit der Ringmutter genügen.

Weitere wichtige Angaben und Hinweise beinhaltet auch die Betriebsanleitung. Sie ist Teil des Lieferumfangs und kann unter [ganternorm.com/de/service/downloads/betriebsanleitungen](http://ganternorm.com/de/service/downloads/betriebsanleitungen) als PDF heruntergeladen werden.

Das amtliche Normblatt sieht noch die Größen M42, M48, M56, M64, M72x6, M80x6 und M100x6 vor.

**Hinweise**

Seite

GN 581 Drehbare Ringschrauben

QVX

GN 584 Schäkel

QVX

GN 585 Schäkel

QVX

**Bestellbeispiel**1 d<sub>1</sub>

DIN 580-M10-ST

2 Werkstoff