



elesa
Original design MT-AT+IR

1 2

Länge I	d ₁ H9	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅ ≈	t min.	Ø Zylindergriff
64	B 8	15	20	26,5	31,5	17,5	13,5	14	45	18	16
80	B 10	18	24	30	37	23,5	13,5	14	60	23	18
100	B 12	18	24	33,5	40,5	25	14	18,5	65	22	22
130	B 14	26	34	39	49	34	15	18,5	65	28	22
160	B 16	26	34,5	44	54,5	36	18	18,5	80	28	24

Ausführung

Kurbelkörper

Kunststoff, Polyamid (PA)

- glasfaserverstärkt
- Einsatztemperatur 0 °C bis +90 °C
- schwarz, matt

Nabenbuchse

Stahl, brüniert

Umleggriff

Kunststoff, Polyamid (PA)

- schwarz, matt
- Umlegemechanik
- Stahl, brüniert

RoHS

Bei Umleggriff-Handkurbeln GN 570.3 ist der Griff in der Bedienstellung in einer konischen Bohrung arretiert.

Zum Umlegen muss er zunächst in Achsrichtung aus dem Konus gezogen werden.

Durch eine Druckfeder wird der Griff in beiden Stellungen gehalten. Beim Ausklappen rastet er selbstständig wieder ein.

Die Befestigung dieser Handkurbeln auf der Welle erfolgt in der Regel mit einem Querstift.

Hinweise

Seite

GN 471.3 Umleggriff-Handkurbeln (Aluminium)

QVX

GN 472.3 Umleggriff-Handkurbeln (Aluminium)

QVX

Technische Informationen

Querbohrungen GN 110 (optional bestellbar)

QVX

ISO-Passungen

QVX

Kunststoff-Eigenschaften

QVX

Bestellbeispiel

GN 570.3-64-B8

1 Länge I

2 d₁