


elesa
Original design MT-AT

1	2	Länge I	d ₁ H9 Bohrung	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄ ≈	t min.	Ø Zylindergriff
50	B 6	15	18	22,5	29,5	18,5	12,5	35	16	14		
64	B 8	15	20	26,5	31,5	17,5	13,5	45	18	16		
80	B 10	18	24	30	37	23,5	13,5	60	23	18		
100	B 12	18	24	33,5	40,5	25	14	65	22	22		
130	B 14	26	34	39	49	34	15	65	28	22		
160	B 16	26	34,5	44	54,5	36	18	80	28	24		

Ausführung

Kurbelkörper

Kunststoff, Polyamid (PA)

- glasfaserverstärkt
- Einsatztemperatur 0 °C bis +90 °C
- schwarz, matt

Nabenbuchse

Stahl, brüniert

Drehbarer Zylindergriff

Kunststoff, Polyamid (PA)

- schwarz, matt
- Achsteil Stahl
- verzinkt, blau passiviert

RoHS

Die Befestigung der Handkurbeln GN 570.2 auf der Welle erfolgt in der Regel mit einem Querstift.

Durch die kleine, nicht vorstehende Stahlbuchse sind diese Handkurbeln preisgünstiger als GN 570.

Hinweise

[GN 570 Handkurbeln \(Kunststoff\)](#)

QVX

[GN 570.1 Handkurbeln \(Kunststoff\)](#)

QVX

[GN 471 Handkurbeln \(Aluminium\)](#)

QVX

[GN 471.1 Handkurbeln \(Zink-Druckguss\)](#)

QVX

Technische Informationen

Querbohrungen GN 110 (optional bestellbar)

QVX

ISO-Passungen

QVX

Kunststoff-Eigenschaften

QVX

Bestellbeispiel

GN 570.2-80-B10

1 Länge I

2 d₁