



3 Form

- A ohne Bohrung
- E mit Gewinde-Sackloch
- D mit Gewinde-Durchloch
- C mit Sackloch H7

1 d ₁	2 d ₂ Gewinde Form E / D	2 d ₃ H7 Bohrung Form C	d ₄	h ₁	h ₂	t ₁ min.	t ₂
25	M 5	-	12	16	8	10	11
32	M 6	-	15	21	11	12	13
40	M 6	-	18	26	15	12	13
40	M 8	B 8	18	26	15	15	13
50	M 8	-	21	30	17	15	16
50	M 10	B 10	21	30	17	18	16
60	M 10	-	25	35	18	18	20
60	M 12	B 12	25	35	18	22	20

Ausführung

GN 5345

Edelstahl 1.4305
matt gestrahlt

GN 5345.4

Edelstahl 1.4404
matt gestrahlt

RoHS

Auf Anfrage

- hochglanzpoliert (PL)
(nur Form D und E)

Dreisterngriffe GN 5345 / GN 5345.4 haben glatte und geschlossene Oberflächen. Sie eignen sich insbesondere für ein Umfeld mit hohen hygienischen Anforderungen. Durch ihre Form können vergleichsweise große Drehmomente aufgebracht werden.

Hinweise

Hinweise	Seite
DIN 6336 Sterngriffe	490
DIN 6335 Kreuzgriffe	530
GN 5334 Sterngriffe	522
GN 835 Flügelschrauben	563

Technische Informationen

Querbohrungen GN 110 (optional bestellbar)	2326
ISO-Passungen	2391
Edelstahl-Eigenschaften	2422

Bestellbeispiel (Edelstahl 1.4305)

GN 5345-60-B12-C

- 1** d₁
- 2** d₃ (d₂)
- 3** Form

Bestellbeispiel (Edelstahl 1.4404)

GN 5345.4-40-M8-E

- 1** d₁
- 2** d₂ (d₃)
- 3** Form