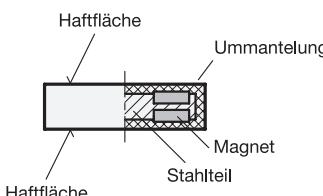
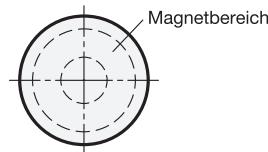
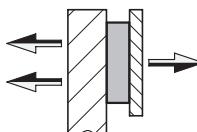


Ansicht auf Haftfläche



Anwendungsbeispiel



2

d	h	Nennhaftkräfte in N
12	8	10
18	6	20
22	9	40
31	6	55
43	9	70

Ausführung

1

3

Magnet

NdFeB
Neodym, Eisen, Bor
Einsatztemperatur bis 80 °C

ND

Ummantelung

Thermoplastisches Elastomer (TPE)
• Härte ≈ 80 Shore A
• schwarz

● SW

RoHS**Auf Anfrage**

- andere Farben
- andere Shorehärten

Haltemagnete GN 51.1 mit Gummiummantelung verbinden Bauteile. Aufgrund der zwei gegenüberliegenden Haftflächen wird keine Befestigungsbohrung benötigt. An welcher Seite der Magnet stärker haftet, hängt vom Werkstoff, der Materialstärke und der Oberflächenbeschaffenheit des jeweiligen Gegenstücks ab.

Die Haltemagnete bilden im Verbund mit dem Stahlteil ein System, welches die Magnetkraft verstärkt und den magnetischen Fluss optimal auf die gummierten Haftflächen konzentriert.

Der Gummi schützt empfindliche Oberflächen vor Beschädigungen durch den Magnet und verfügt zudem über einen großen Reibungskoeffizienten, wodurch sich hohe seitliche Verschiebekräfte ergeben.

Hinweise

Seite

GN 51.3 Haltemagnete (mit Gewindezapfen)

QVX

GN 51.6 Haltemagnete (mit Innengewinde)

QVX

GN 51.8 Haltemagnete (mit Senkbohrung)

QVX

Technische Informationen

Seite

Weitere Erläuterungen zu Haltemagneten

QVX

Kunststoff-Eigenschaften

QVX

Zubehör

Seite

GN 70 Haltescheiben

QVX

GN 70.1 Haftscheiben

QVX

Bestellbeispiel

GN 51.1-ND-22-SW

1 Werkstoff (Magnet)

2 d

3 Farbe

3.1

3.2

3.3

3.4

3.5

3.6

3.7

3.8

3.9

3.10