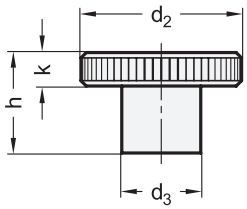
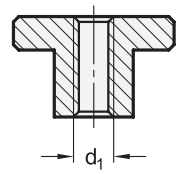
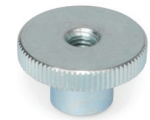
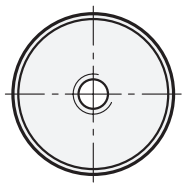
Rändelmuttern

Stahl / Edelstahl, hohe Form









ROST FREI * ROST FREI ****

[1]

d_1 Stahl / Edelstahl **NI**	d_1 Edelstahl **A4**	d_2	d_3	h	k
M 2	-	9	4,5	5,3	2
M 2,5	-	11	5	6,5	2,5
M 3	M 3	12	6	7,5	2,5
M 4	M 4	16	8	9,5	3,5
M 5	M 5	20	10	11,5	4
M 6	M 6	24	12	15	5
M 8	M 8	30	16	18	6
M 10	M 10	36	20	23	8
M 12	-	40	22	25	10

Ausführung [2]

Stahl
- Festigkeitsklasse 5
- Sichtfläche feingedreht
- brüniert —
- verzinkt, blau passiviert **ZB**

Edelstahl
- 1.4305 **NI**
- 1.4404 **A4**
- matt gestrahlt

RoHS

Rändelmuttern DIN 466 lassen sich universell einsetzen und ohne Werkzeug einfach anziehen und lösen. Über den DIN-Standard hinaus ist auch eine Mutter mit Gewinde M12 erhältlich.

Hinweise	Seite
GN 536 Rändelmuttern (Edelstahl)	590
DIN 6303 Rändelmuttern (Edelstahl)	597
DIN 467 Rändelmuttern (flache Form)	596
DIN 466 Rändelmuttern (mit Verliersicherung GN 111.7)	2331

Technische Informationen

Festigkeitswerte von Muttern	2395
Edelstahl-Eigenschaften	2422

Bestellbeispiel (Stahl, brüniert)
[1]
DIN 466-M6

1	d_1

Bestellbeispiel (Stahl, verzinkt)
[1] [2]
DIN 466-M10-ZB

1	d_1
2	Oberfläche

Bestellbeispiel (Edelstahl)
[1] [2]
DIN 466-M2-NI

1	d_1
2	Werkstoff