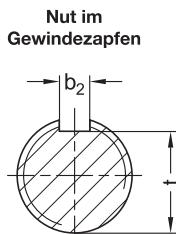
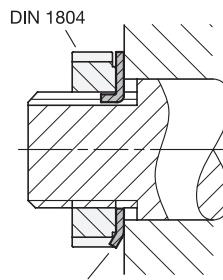


Nut im Gewindezapfen



Anwendungsbeispiel



Blechrand umgebogen

1

d₁ H11	a H11	b₁ c11	b₂ H11	d₂ h11	h	s	t max.	für Nutmuttern DIN 1804
8	5,9	3	3	20	2,5	0,8	5,8	M 8 x 1
10	7,4	4	4	25	3	0,8	7,3	M 10 x 1
12	9,3	5	5	28	3	0,8	9,2	M 12 x 1,5
14	11,4	5	5	30	3	0,8	11,3	M 14 x 1,5
16	13,5	5	5	32	3	1	13,4	M 16 x 1,5
18	15,4	6	6	34	4	1	15,3	M 18 x 1,5
20	17,5	6	6	36	4	1	17,4	M 20 x 1,5
22	19,5	6	6	40	4	1	19,4	M 22 x 1,5
24	21,6	6	6	42	4	1	21,5	M 24 x 1,5
26	23,5	7	7	45	5	1	23,4	M 26 x 1,5
28	25,5	7	7	50	5	1	25,4	M 28 x 1,5
30	27,5	7	7	50	5	1,2	27,4	M 30 x 1,5
32	29,6	7	7	52	5	1,2	29,5	M 32 x 1,5
35	32,3	7	7	55	5	1,2	32,5	M 35 x 1,5
38	35,3	8	8	58	5	1,2	35,2	M 38 x 1,5
40	37,3	8	8	62	5	1,2	37,5	M 40 x 1,5
42	39,3	8	8	62	5	1,2	39,2	M 42 x 1,5
45	42,4	8	8	68	5	1,2	42,2	M 45 x 1,5
48	45,5	8	8	75	5	1,2	45,2	M 48 x 1,5
50	47,4	8	8	75	5	1,2	47,2	M 50 x 1,5
52	49,3	10	10	80	6	1,2	49,1	M 52 x 1,5
55	52,3	10	10	80	6	1,2	52,1	M 55 x 1,5
58	55,3	10	10	90	6	1,5	55,1	M 58 x 1,5
60	57,3	10	10	90	6	1,5	57,1	M 60 x 1,5

Ausführung

2

Stahl
blank

RoHS

Technische Informationen

Seite

ISO-Passungen

QVX

Sicherungsbleche DIN 462 sichern Nutmuttern DIN 1804 formschlüssig gegen ungewolltes Lösen oder Verstellen, wenn damit z. B. ein axiales Lagerspiel eingestellt wird.

Die innere Nase positioniert das Sicherungsblech in einer zu diesem Zweck in den Gewindezapfen eingebrachten Nut. Die Sicherung erfolgt nach der Montage bzw. Justierung der Nutmutter durch das Umbiegen des Sicherungsblechs in eine Nut der Mutter. Aufgrund der Umformung wird nur eine einmalige Verwendung empfohlen.

Hinweise

Seite

DIN 1804 Nutmuttern

QVX

GN 1804.1 Nutmuttern (selbstsichernd)

QVX

Bestellbeispiel

1 d₁

DIN 462-30-ST

2 Werkstoff

3.1

3.2

3.3

3.4

3.5

3.6

3.7

3.9

3.10

3.11