



<div>1</div> <div>d₁ H11</div>	a H11	b ₁ c11	b ₂ H11	d ₂ h11	h	s	t max.	für Nutmuttern DIN 1804
8	5,9	3	3	20	2,5	0,8	5,8	M 8 x 1
10	7,4	4	4	25	3	0,8	7,3	M 10 x 1
12	9,3	5	5	28	3	0,8	9,2	M 12 x 1,5
14	11,4	5	5	30	3	0,8	11,3	M 14 x 1,5
16	13,5	5	5	32	3	1	13,4	M 16 x 1,5
18	15,4	6	6	34	4	1	15,3	M 18 x 1,5
20	17,5	6	6	36	4	1	17,4	M 20 x 1,5
22	19,5	6	6	40	4	1	19,4	M 22 x 1,5
24	21,6	6	6	42	4	1	21,5	M 24 x 1,5
26	23,5	7	7	45	5	1	23,4	M 26 x 1,5
28	25,5	7	7	50	5	1	25,4	M 28 x 1,5
30	27,5	7	7	50	5	1,2	27,4	M 30 x 1,5
32	29,6	7	7	52	5	1,2	29,5	M 32 x 1,5
35	32,3	7	7	55	5	1,2	32,5	M 35 x 1,5
38	35,3	8	8	58	5	1,2	35,2	M 38 x 1,5
40	37,3	8	8	62	5	1,2	37,5	M 40 x 1,5
42	39,3	8	8	62	5	1,2	39,2	M 42 x 1,5
45	42,4	8	8	68	5	1,2	42,2	M 45 x 1,5
48	45,5	8	8	75	5	1,2	45,2	M 48 x 1,5
50	47,4	8	8	75	5	1,2	47,2	M 50 x 1,5
52	49,3	10	10	80	6	1,2	49,1	M 52 x 1,5
55	52,3	10	10	80	6	1,2	52,1	M 55 x 1,5
58	55,3	10	10	90	6	1,5	55,1	M 58 x 1,5
60	57,3	10	10	90	6	1,5	57,1	M 60 x 1,5

Ausführung	<div>2</div>
Stahl	ST
blank	
RoHS	
Technische Informationen	Seite
ISO-Passungen	QVX

Sicherungsbleche DIN 462 sichern Nutmuttern DIN 1804 formschlüssig gegen ungewolltes Lösen oder Verstellen, wenn damit z. B. ein axiales Lagerspiel eingestellt wird.

Die innere Nase positioniert das Sicherungsblech in einer zu diesem Zweck in den Gewindezapfen eingebrachten Nut. Die Sicherung erfolgt nach der Montage bzw. Justierung der Nutmutter durch das Umbiegen des Sicherungsblechs in eine Nut der Mutter. Aufgrund der Umformung wird nur eine einmalige Verwendung empfohlen.

Hinweise	Seite
DIN 1804 Nutmuttern	QVX
GN 1804.1 Nutmuttern (selbstsichernd)	QVX

Bestellbeispiel	1 d ₁
<div>1</div> <div>2</div> <div>DIN 462-30-ST</div>	2 Werkstoff