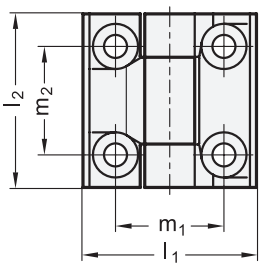
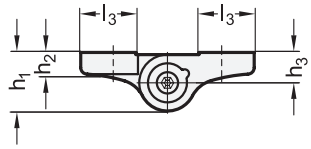
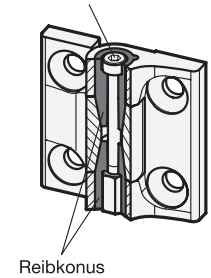
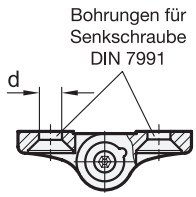
Scharniere

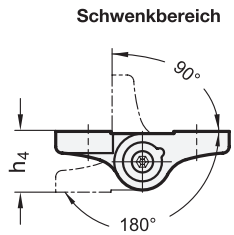
Zink-Druckguss / Edelstahl, mit einstellbarer Friktion











ROST FREI ★★★★

4 Form

A 2x2 Bohrungen für Senkschrauben

2 l_1	3 l_2	d	h_1	h_2	h_3	h_4	l_3	m_1	m_2	sw	max. empf. Anzugsdrehmoment der Stellschraube in Nm	Reibmoment in Nm ≈ ZD	A4
40	40	5,3	13,5	5	7	14	13	25	25	2,5	0,5	2	3
50	50	6,5	15,5	6	8	16	16,5	30	30	3	0,75	4	4
60	60	8,3	18,5	7,5	9,5	19	20	36	36	4	1,5	6,5	6

Ausführung

Scharnierflügel

- Zink-Druckguss kunststoffbeschichtet **ZD**
  - schwarz, RAL 9005, strukturmatt ● **SW**
  - silber, RAL 9006, strukturmatt ○ **SR**
- Edelstahl 1.4408 matt gestrahlt **A4** **GS**

Reibkonus

Kunststoff, Polyacetal (POM)

- Einsatztemperatur -20 °C bis +80 °C
- schwarz, RAL 9005

Stellschraube / Sechskantmutter

- Stahl, verzinkt, blau passiviert bei ZD
- Edelstahl A4 bei A4

RoHS

Zubehör

GN 2372 Gewindeplatten (mit Innengewinde)	1306
GN 2370 Distanzplatten	ganternorm.com
GN 2376 Gewindeplatten (mit Außengewinde)	ganternorm.com

Bei Scharnieren GN 437 kann über eine Stellschraube die Beweglichkeit des Scharniers verändert werden. Ein über den gesamten Schwenkbereich konstantes, einstellbares Brems-Drehmoment wird dadurch ermöglicht. Das Schwenken von Türen und Klappen wird gehemmt und einer selbsttätigen Bewegung wird dadurch entgegengewirkt.

Das Reibmoment wird erzielt, indem zwei schlanke Reibkegel gegeneinander verspannt werden. Die große Reibfläche und der verschleißarme Kunststoff der Reibkegel garantiert eine lange Lebensdauer, bei nur geringem Abfall des Reibmoments. Dieses kann bei Bedarf über die Stellschraube nachjustiert werden.

Die Edelstahlausführung eigent sich insbesondere bei Anwendungen mit aggressiveren Umgebungsbedingungen.

Hinweise	Seite
GN 233 Scharniere (mit einstellbarer Friktion)	1381
GN 437.1 Scharniere	1307
GN 437.2 Scharniere (mit Klemmung)	1382

Technische Informationen

Bauartenübersicht Scharniere	1280
Angaben zur Belastbarkeit von Metall-Scharnieren	2349
Kunststoff-Eigenschaften	2414
Edelstahl-Eigenschaften	2422

Bestellbeispiel

1 2 3 4 5

GN 437-ZD-60-60-A-SR

1	**Werkstoff**
2	l_1
3	l_2
4	**Form**
5	**Oberfläche**