
4 Form

R Spannen durch Rechtsdrehung (d_2 = Rechtsgewinde)

1	2	3	d₁ Nennmaß	d₂ Istmaß	Länge l	h ₁	h ₂	r ₁	r ₂	s ₁	s ₂	sw	x ±0,2	z ±0,2	Max. Anzugs- moment in Nm	Max. Spannkraft F in kN
9	9,2	M 4	8	3	3	4	4,6	1	0,6	2,5	3,5	4,2	1,5	0,09		
12	11,7	M 5	10	4	3,5	5	5,7	1,16	0,7	3	4,2	5,2	2	0,1		
14	14,2	M 6	12	5	4,5	6,1	7,1	1,44	1	4	5,4	6,4	5	0,3		
18	18	M 8	16	6	5,5	7,7	9	1,84	1,2	5	6,6	8	22	2,7		
22	22,2	M 10	20	7	6,5	9,4	11,1	2,16	1,7	6	8,3	9,8	35	4		
26	25,8	M 12	24	9	8	11,6	13,6	2,53	1,9	8	10,1	12	45	5,4		

Ausführung**Stahl**

- einsatzgehärtet HRC 56 ±1
- Festigkeitsklasse 8.8
- verzinkt, blau passiviert

RoHS

Spiralspannschrauben GN 418.2 stellen ein stabiles, kompaktes Klemmentelement, bei kleinem Einbauraum und einfacher Handhabung dar.

Die in der Tabelle angegebenen Spannkräfte F beziehen sich auf das maximal zulässige Anzugsmoment und der angegebenen Einschraubtiefe t.

Technische Informationen

Seite

Funktionsprinzip / Montagehinweise / Anwendungsbeispiele

QVX

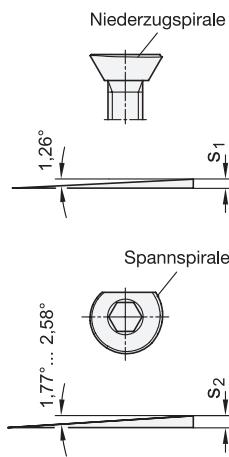
Festigkeitswerte von Schrauben

QVX

Bestellbeispiel

GN 418.2-26-M12-24-R
 ↓ ↓ ↓ ↓
 1 d₁
 2 d₂
 3 Länge l
 4 Form



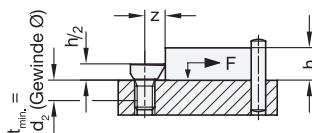
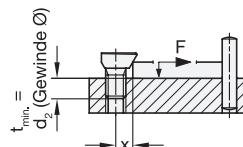
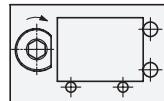


Funktionsprinzip

Der Schraubenkopf der Spiralspannschraube ist mit zwei Spiralen versehen: einer radialen Spannspirale (mit zusätzlicher 30° Schräge) und einer axialen Niederzugspirale.

Durch die Spirale ist gewährleistet, dass die Spannkraft in jeder Winkelstellung gleich hoch ist. Außerdem ist die Spirale selbsthemmend.

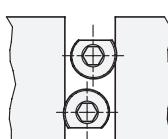
Gleichzeitig wirken am Spannpunkt Kraftkomponenten, durch die ein Niederzugeffekt erzielt wird und das Werkstück zusätzlich durch die Reibung gegen einen Festanschlag gedrückt wird. Ein zusätzlicher Niederzugeffekt entsteht durch das Gewinde sowie gegebenenfalls durch die Schrägen von 30°.



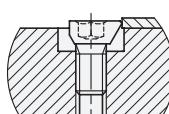
Montagehinweise

- Gewindebohrung(en) gemäß Angaben positionieren
- Spiralspannschraube auf die gewünschte Höhe einschrauben und mit der flachen Seite zum Werkstück stellen (dabei Mindesteinschrautiefe t beachten)
- Bei Klemmung oberhalb der Kopfschräge sollte die Spannhöhe maximal h_2 betragen
- Zum Spannen ist eine Drehung von ca. 135° erforderlich

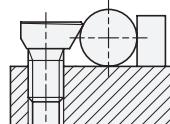
Anwendungsbeispiele



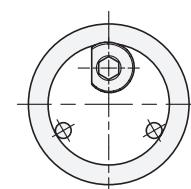
Mehrachsspannen auf engstem Raum



Spannen flacher Werkstücke (Blech)



Spannen runder Werkstücke



Zentrisches Spannen in einer Bohrung