

Rost  
frei  
\*\***3 Form**

- A** ohne Quernut
- N** mit Quernut

1	2	Länge l ≈	d <sub>1</sub> H9 Bohrung	d <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub> ≈	h <sub>3</sub> ≈	h <sub>4</sub> ≈	t +0,5	Ø Zylinderschraff	Zylinderschraube ISO 4762
63	B 10	18	28	18	74	40	18	18	18	M 5	
80	B 10	18	28	18	74	40	18	18	18	M 5	
100	B 12	20	30	20	88	50	20	20	21	M 6	
125	B 12	20	30	20	88	50	20	20	21	M 6	

**Ausführung****Kurbelkörper**

Edelstahl 1.4301

- gestraht
- Kurbelarm stumpf aufgeschweißt

**Abdeckkappe**

Kunststoff, schwarz

**Drehbarer Zylindergriß**

Kunststoff, Phenolharz (PF)

- schwarz, glänzend
- Einsatztemperatur bis 110 °C

**RoHS**

Gerätekurbeln GN 369.5 zeichnen sich durch ihren kompakten Aufbau aus und werden für leichte Antriebs- und Verstellaufgaben eingesetzt. Durch die verwendeten Werkstoffe können die Kurbeln auch in aggressiveren Umgebungen eingesetzt werden.

Die Quernut der Form N überträgt auf einfache Weise über einen wellenseitig montierten Querstift die Drehbewegung auf die Welle. Dabei kann die Kurbel abziehbar aufgesteckt sein oder durch eine Zylinderschraube ISO 4762 axial dauerhaft befestigt werden. Die Form A kann mit Querbohrungen GN 110 bestellt werden.

Durch einfache Fertigungsverfahren dieser Kurbeln sind Sonderausführungen verhältnismäßig leicht und kostengünstig zu realisieren.

**Technische Informationen****Seite**

Querbohrungen GN 110

QVX

ISO-Passungen

QVX

Edelstahl-Eigenschaften

QVX

**Seite****GN 670.2 Gerätekurbeln (Kunststoff)**

QVX

**GN 471 Handkurbeln (Aluminium)**

QVX

**Bestellbeispiel****GN 369.5-125-B12-A****1 Länge l****2 d<sub>1</sub>****3 Form**