



1		3							
d ₁	d ₂ H7 Bohrung		b	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	r	Ø Zylindergriff GN 798
125	12	14	15	31	18	33	61,5	54	22
140	14	16	16,5	36	19	36	76,5	61	24
160	14	16	18	36	20	39	76,5	71	24
200	18	20	20,5	42	24	45	86,5	89	25
250	22	26	23	48	28	51	86,5	113	25

Ausführung

Radkörper

- Aluminium
- Nabe bearbeitet
 - Radkranz
 - allseitig gedreht
 - Rundlauf- und Planlaufabweichung < 0,4
 - **GN 322**
 - Radkranz hochglanzpoliert
 - unbearbeitete Flächen gestraht
 - **GN 324**
 - komplett kunststoffbeschichtet
 - schwarz, strukturmatt

Drehbarer Zylindergriff GN 798

- Kunststoff, Polyamid (PA)
- schwarz, matt
 - Achsteil Stahl
 - verzinkt, blau passiviert

RoHS

Speichenhandräder GN 322 / GN 324 werden zum Verstellen oder Antreiben verwendet.

Bei der Form R werden schnelle Verstellbewegungen über den drehbaren Zylindergriff entkoppelt eingeleitet. Dabei kann der drehbar gelagerte Griffkörper fest und sicher gehalten werden.

Für präzises Einstellen wird die Handkraft über den Radkranz eingeleitet. Speichenhandräder können auch mit Querborehungen GN 110 bestellt werden.

Hinweise	Seite
GN 322.4 Sicherheits-Handräder (mit Gleitlager)	QVX
GN 322.5 Sicherheits-Handräder (mit Nadellager)	QVX
GN 924 Speichenhandräder (Aluminium, kunststoffbeschichtet)	QVX

Technische Informationen	
Passfedernuten DIN 6885-1	QVX
Querborehungen GN 110	QVX
ISO-Passungen	QVX

Zubehör	
GN 184 Vorlegescheiben (zur axialen Befestigung)	QVX

Bestellbeispiel (Radkranz poliert)	1	d ₁
	2	Bohrungskennzeichen
	3	d ₂
	4	Form
GN 322-140-K14-R		
Bestellbeispiel (kunststoffbeschichtet)	1	d ₁
	2	Bohrungskennzeichen
	3	d ₂
	4	Form
GN 324-200-B20-A		