Federbolzen

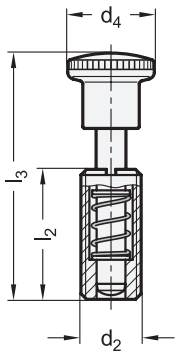
Stahl / Edelstahl, Raststift in Ausgangsstellung eingezogen

Ganter Norm®

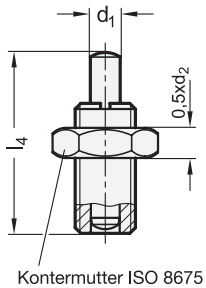
Ausgangsstellung:
Raststift eingezogen

Betätigungsstellung:
Raststift vorstehend

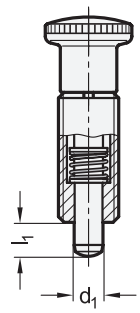
Form **A**



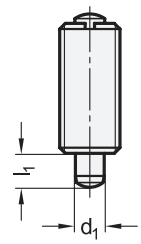
Form **DK**



Form **A**



Form **D**



ROST FREI *

2 Form

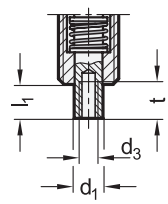
- **A** mit Knopf, ohne Kontermutter
- **AK** mit Knopf, mit Kontermutter
- **D** ohne Kontermutter, ohne Knopf
- **DK** mit Kontermutter, ohne Knopf

3 Kennziffer

- **1** Raststift ohne Innengewinde
- **2** Raststift mit Innengewinde

Kennziffer **2**

Kennziffer **2**



1

d_1 Bolzen $^{-0,02}_{-0,05}$ Führung H7	d_2	d_3	d_4	l_1	l_2	$l_3 \approx$	$l_4 \approx$	t min.	Federdruck in N Stahl Anfang	Stahl Ende	Edelstahl Anfang	Edelstahl Ende	Artikel-Nr. Montagewerkzeug
5	M 10 x 1	M 3	16	6	22	42	29	7	8	20	7	18	GN 613.1-5
6	M 12 x 1,5	M 4	19	7	26	49	35	7	9	28	8	21	GN 613.1-6
8	M 16 x 1,5	M 5	23	9	34	65	48	9	12	40	11	32	GN 613.1-8
10	M 20 x 1,5	M 6	28	11	43	78	57	12	22	50	18	43	GN 613.1-10

Ausführung

4

Führung
- Stahl, brüniert **ST**
- Edelstahl 1.4305 **NI**

Raststift
Edelstahl 1.4305
chemisch vernickelt

Knopf
Kunststoff, Polyamid (PA)
- schwarz, matt
- nicht demontierbar

Druckfeder
Edelstahl 1.4310

Kontermutter ISO 8675
- Stahl, brüniert bei ST
- Edelstahl A2 bei NI

RoHS

Zubehör

GN 613.1 Montagewerkzeuge
(Artikel-Nr. siehe Tabelle)

Bei Federbolzen GN 313 ist der Raststift in der unbetätigten Stellung nicht vorstehend. Er kann von Hand bzw. bei den Formen D und DK mechanisch (Pneumatikzylinder, Kurvenscheibe etc.) betätigt werden und steht dann nur für die Dauer der Betätigung vor.
Mit Hilfe des Innengewindes bei Kennziffer 2 an der Druckseite können z. B. Sonderdruckbolzen oder ein Gestänge betätigt werden.
Die als Zubehör erhältlichen Montagewerkzeuge GN 613.1 verkürzen die Montagezeit und erleichtern das Gegenhalten beim Kontern. Das Montagewerkzeug wird dazu seitlich zwischen Knopf und Führung eingeschoben und greift dann in den Schlitz der Führung ein.

Technische Informationen	Seite
Bauartenübersicht Rastbolzen	824
Angaben zur Belastbarkeit	2360
Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13	2392
ISO-Passungen	2391
Kunststoff-Eigenschaften	2414
Edelstahl-Eigenschaften	2422

Bestellbeispiel

1 2 3 4
GN 313-8-A-2-NI

1	d_1
2	Form
3	Kennziffer
4	Werkstoff