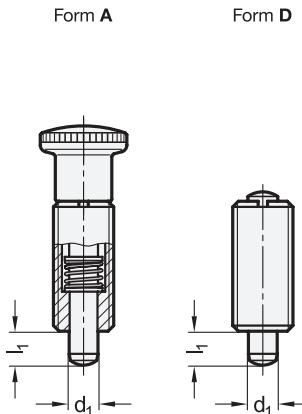
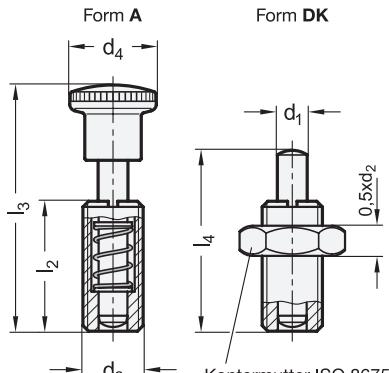
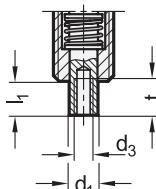


Ausgangsstellung:
Raststift eingezogenBetätigungsstellung:
Raststift vorstehendROST
FREI

Kennziffer 2



Kennziffer 2

**2 Form**

- A** mit Knopf,
ohne Kontermutter
- AK** mit Knopf,
mit Kontermutter
- D** ohne Kontermutter,
ohne Knopf
- DK** mit Kontermutter,
ohne Knopf

3 Kennziffer

- 1** Raststift
ohne Innengewinde
- 2** Raststift
mit Innengewinde

1

| d ₁ Bolzen Bohrung H7 | d ₂ | d ₃ | d ₄ | l ₁ | l ₂ | l ₃ ≈ | l ₄ ≈ | t min. | Federdruck in N Stahl | | Edelstahl | | Artikel-Nr. Montagewerkzeug |
|--|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|------------------|-----------|--------------------------|------|-----------|------|--------------------------------|
| | | | | | | | | | Anfang | Ende | Anfang | Ende | |
| 5 | M 10 x 1 | M 3 | 16 | 6 | 22 | 42 | 29 | 7 | 8 | 20 | 7 | 18 | GN 613.1-5 |
| 6 | M 12 x 1,5 | M 4 | 19 | 7 | 26 | 49 | 35 | 7 | 9 | 28 | 8 | 21 | GN 613.1-6 |
| 8 | M 16 x 1,5 | M 5 | 23 | 9 | 34 | 65 | 48 | 9 | 12 | 40 | 11 | 32 | GN 613.1-8 |
| 10 | M 20 x 1,5 | M 6 | 28 | 11 | 43 | 78 | 57 | 12 | 22 | 50 | 18 | 43 | GN 613.1-10 |

Ausführung

4

Führung

- Stahl, brüniert
- Edelstahl 1.4305

ST
NI**Raststift**Edelstahl 1.4305
chemisch vernickelt**Knopf**

- Kunststoff, Polyamid (PA)
- schwarz, matt
 - nicht demontierbar

Druckfeder

Edelstahl 1.4310

Kontermutter ISO 8675

- Stahl, brüniert
- Edelstahl A2 bei NI

RoHS**Hinweise**

Seite

GN 513 Federelemente

QVX

ZubehörGN 613.1 Montagewerkzeuge
(Artikel-Nr. siehe Tabelle)

QVX

Bei Federbolzen GN 313 ist der Raststift in der unbetätigten Stellung nicht vorstehend. Er kann von Hand bzw. bei den Formen D und DK mechanisch (Pneumatikzylinder, Kurvenscheibe etc.) betätigt werden und steht dann nur für die Dauer der Betätigung vor.

Mit Hilfe des Innengewindes bei Kennziffer 2 an der Druckseite können z.B. Sonderdruckbolzen oder ein Gestänge betätigt werden.

Die als Zubehör erhältlichen Montagewerkzeuge GN 613.1 verkürzen die Montagezeit und erleichtern das Gegenhalten beim Kontern. Das Montagewerkzeug wird dazu seitlich zwischen Knopf und Führung eingeschoben und greift dann in den Schlitz der Führung ein.

Technische Informationen

Seite

Zusammenstellung der Rastriegel-Bauarten

QVX

Belastbarkeitshinweise

QVX

Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

QVX

ISO-Passungen

QVX

Kunststoff-Eigenschaften

QVX

Edelstahl-Eigenschaften

QVX

Bestellbeispiel1 d₁

2 Form

3 Kennziffer

4 Werkstoff

GN 313-8-A-2-NI