



Maschine anheben, sodass der Maschinenfuß platziert werden kann.



Spindel (mit Mutter und Unterlegscheibe) einschrauben.

Weitere Spindeldrehungen bewegen die Stützplatte nach oben auf die gewünschte Höhe.

Maschinenfuß mit Mutter / Unterlegscheibe festschrauben.

1 d₁	2 d₂	3 d₃	l₁	d₄	l₂	l₃	l₄	sw Vierkant	Statische Belastbarkeit in N	Steifigkeit in N/mm	max. Pressung in mm	
80	M 12 x 1,25	133	60	72	35	46	32	10	7	5000	2500	2
120	M 16 x 1,5	144	80	109	40	51	36,5	10	9	10000	4000	2,5
160	M 20 x 1,5	188	100	150	50	63	43,5	10	12	20000	9000	2,2
200	M 20 x 1,5	198	130	186	60	73	54,5	10	12	40000	15000	2,7

Ausführung

Schwingungsdämpfendes Element

Naturkautschuk (NR)

- Härte 80 Shore A
- schwarz

Verstärkungsplatte / Spindeltopf / Stützplatte

Stahl
verzinkt, blau passiviert

Verstellspindel

Stahl
• verzinkt, blau passiviert
• Festigkeitsklasse 5,8

Sechskantmutter ISO 4032

Stahl, verzinkt

RoHS

Maschinenfüße GN 248 mit dem Dämpfungselement aus natürlichem Gummi werden eingesetzt zur Dämpfung von Vibrationen (Schwingungen) und Stoßen.

Dies hat positiven Einfluss auf die Lebensdauer einer Maschine und trägt zur Lärminderung bei.

Mit den Angaben zur maximalen statischen Last F, zur maximal zulässigen Pressung sowie zu daraus resultierenden Steifigkeit lassen sich mit dem auf Seite 1491 aufgezeigten Verfahren der erreichbare Isolationsgrad der Schwingungen ermitteln.

Die Angaben über die Belastbarkeit sind unverbindliche Richtwerte unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie stellen generell keine Beschaffenheitszusage dar. Ob ein Produkt für den jeweiligen Einsatz geeignet ist, muss in jedem Einzelfall vom Anwender ermittelt werden.

Technische Informationen

	Seite
Festigkeitswerte von Schrauben	QVX
Bauartenübersicht Schwingungsdämpfer / Anschlagpuffer / Gummipuffer	QVX
Auswahlhilfe Schwingungsdämpfende Normelemente	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX

Bestellbeispiel

GN 248-120-M16x1,5-144

1	d₁
2	d₂
3	l₁