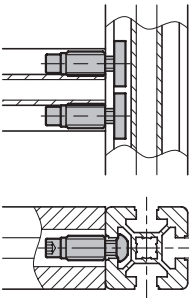


Montage



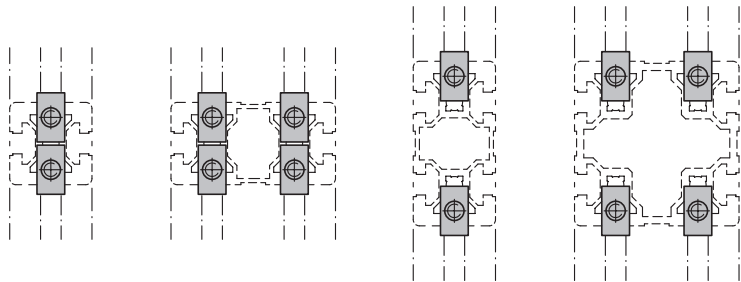
2 Profiltyp

- L leicht
- S schwer

3 Kennzeichen

- R rechtwinklige Verbindung

Verwendung



1 n		5		Gebinde Stück	d ₁ Gewinde selbstformend Profiltyp L Profiltyp S	d ₂	h	l ₁	l ₂	SW ₁	SW ₂
Profiltyp L	Profiltyp S										
-	8			4	- S 11	M 6	3,8	32	8	5	T40
10*	10			4	S 13 S 12	M 8	3,8	34	9,5	6	T50

* Bei Aluprofilen mit Rastermaß 40, Profiltyp leicht müssen Verbinder für Profiltyp schwer verwendet werden.

Ausführung

Stahl

verzinkt, blau passiviert

RoHS



SZ

Automatikverbinder GN 23b befestigen Aluprofile rechtwinklig aneinander. Dabei ist keine Bearbeitung des Profils nötig. Die Verbindung lässt sich längs der Nut frei positionieren und verschieben.

Zur Montage wird zunächst die Zylinderschraube längs der Nut eingesetzt und dann die Gewindebuchse, leicht geschmiert, eingedreht. Dabei ist eine geringfügige Gratbildung möglich. Automatikverbinder werden paarweise gegenüberliegend eingesetzt. Beim Einsatz von Flächenelementen in der Nut müssen diese entsprechend ausgespart werden.

Automatikverbinder werden in Gebinden geliefert. Die jeweils enthaltene Stückzahl geht aus der Tabelle hervor.

Hinweise

Seite

GN 10b Aluprofile (Profiltyp leicht)

QVX

GN 10b Aluprofile (Profiltyp schwer)

QVX

GN 11b Aluprofile (mit teilweise geschlossenen Nuten, Profiltyp leicht)

QVX

Technische Informationen

Montagehinweise

QVX

Bestellbeispiel		1	n
		2	Profiltyp
		3	Kennzeichen
		4	Werkstoff / Oberfläche
		5	Gebinde