



ROST
FREI
*

2 Bohrungskennzeichen

B ohne Passfedernut
K mit Passfedernut
DIN 6885-1 JS9

1

3

d ₁	d ₂ - d ₃ H7 empfohlene Wellen- toleranz h9	d ₄	l ₁ ±1	l ₂ max. Wellenein- stecktiefe	l ₃	Anzugsdrehmoment der Schrauben in Nm ≈		Nennndrehmoment in Nm		Max. Drehzahl (min ⁻¹)	Trägheitsmoment in kgm ²	
						ST	NI	ST	NI		ST	NI
18	6-6	M 3	30	14,5	5,5	2	1,6	30	25	4000	1,75 x 10 ⁻⁶	1,78 x 10 ⁻⁶
24	8-8	M 3	35	17	8,5	3	1,6	50	40	4000	7,21 x 10 ⁻⁶	7,31 x 10 ⁻⁶
29	10-10	M 4	45	21,5	10	4,5	3,9	100	90	4000	1,97 x 10 ⁻⁵	1,99 x 10 ⁻⁵
29	12-12	M 4	45	21,5	10	4,5	3,9	100	90	4000	1,97 x 10 ⁻⁵	1,99 x 10 ⁻⁵
34	14-14	M 5	50	24	11,5	9	7,6	190	160	4000	3,82 x 10 ⁻⁵	3,87 x 10 ⁻⁵
34	15-15	M 5	50	24	11,5	9	7,6	190	160	4000	3,82 x 10 ⁻⁵	3,87 x 10 ⁻⁵
34	16-16	M 5	50	24	11,5	9	7,6	190	160	4000	3,82 x 10 ⁻⁵	3,87 x 10 ⁻⁵
42	20-20	M 6	65	31,5	16	15	13,2	350	300	4000	1,25 x 10 ⁻⁴	1,26 x 10 ⁻⁴
45	25-25	M 6	75	36,5	17,5	15	13,2	390	325	4000	1,97 x 10 ⁻⁴	1,99 x 10 ⁻⁴
53	30-30	M 6	83	40,5	20,5	15	13,2	475	400	4000	4,23 x 10 ⁻⁴	4,29 x 10 ⁻⁴
67	35-35	M 8	95	46,5	25	40	32	1100	925	4000	1,23 x 10 ⁻³	1,25 x 10 ⁻³
77	40-40	M 8	108	53	30	40	32	1325	1100	4000	2,51 x 10 ⁻³	2,54 x 10 ⁻³
85	50-50	M 10	124	61	33	84	63	2250	1875	4000	4,09 x 10 ⁻³	4,14 x 10 ⁻³

Ausführung

4

Kupplung

- Stahl **ST**
brüniert
- Edelstahl 1.4305 **NI**
blank

Zylinderschrauben ISO 4762

- Stahl, Brüniert bei ST
- Edelstahl A2 bei NI

Einsetztemperatur -40 °C bis +175 °C

RoHS

Technische Informationen

Seite

Bauartenübersicht Wellenkupplungen	QVX
Passfedernuten DIN 6885-1	QVX
ISO-Passungen	QVX
Edelstahl-Eigenschaften	QVX

Starre Kupplungen GN 2264 verbinden gelagerte Wellen oder werden als Kupplung für Wellenverlängerungen verwendet. Sie übertragen Winkelpositionen und hohe Drehmomente spielfrei und präzise, ohne Fluchtungsfehler und Lauftoleranzen auszugleichen. Durch die geteilte Bauweise können sie dort eingesetzt werden, wo eine axiale Montage nicht möglich ist. Beim Bohrungskennzeichen K ist die Passfedernut immer in beide Bohrungen d₂ und d₃ eingebracht. Bei Anwendungen mit starken Vibrationen wird eine Gewindesicherung der Klemmschrauben empfohlen.

Hinweise

Seite

GN 2260 Starre Kupplungen (geschlitzte)	QVX
GN 2246 Federstegkupplungen (mit Klemmnabe)	QVX
GN 2250 Doppelschlaufenkupplungen	QVX

Bestellbeispiel

1	d ₁
2	Bohrungskennzeichen
3	d ₂ - d ₃
4	Werkstoff
GN 2264 - 77 - B 40 - 40 - NI	