



3 Form

- A** Drehknopf, brüniert, ohne Skala
- AS** Drehknopf, mattverchromt, mit Skala 0...50, 60 Teilstriche
- B** mit 1 Verstellhebel
- C** mit 2 Verstellhebeln

1 d ₁	2 d ₂ H7 Bohrung mit Nut	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆ Teilkreis Ø für Befestigungsschrauben	l ₁	l ₂	l ₃ Bohrungslänge	l ₄	w Ausrastweg
44	K 10 K 12	-	33	23	23	33	6	31	75	4
52	K 12 K 14 K 16	42	26	31,5	41,8	37,5	6	31,5	90	4

Ausführung

Drehknopf

- Stahl
- brüniert bei Form A / B / C
- mattverchromt bei Form AS
 - Skala lasergraviert, schwarz
 - Bezugsstrich auf Arretierteil
- Nabennut
 - Toleranz Nutbreite P9
 - Bohrung K 10: DIN 6885-1
 - Bohrung K 12 ... K 16: DIN 6885-2

Feste Zylindergriffe GN 539 bei Form B / C

Kunststoff, Phenolharz (PF)
schwarz, glänzend

RoHS

Auf Anfrage

- spezielle Skalierungen (siehe auch Bestellschema)

Arretierelemente GN 200 ersetzen und vereinfachen aufwendige Teil- und Indexierungsvorrichtungen, wie Einrückhebel, Einrastvorrichtungen, Indexstifte und sonstige Sicherungselemente.

Neben der Standard-Skala (Form AS) kann die Drehknopf-Ausführung mit jeder beliebigen Skalierung geliefert werden. In diesem Fall wird grundsätzlich die mattverchromte Ausführung verwendet, weil damit beim Lasergravieren ein guter Farbkontrast erzielt wird.

Bezüglich Strichbild, Zahlenablauf, Zahlenstellung und Zahlenfolge einer möglichen Skalierung ist das sehr übersichtlich dargestellte „Bestellschema Skalierungen“ zu verwenden.

Hinweise

	Seite
GN 200 Arretierelemente (Edelstahl)	296
GN 215 Rasthebel	300
GN 700 Verstellknöpfe (mit stufenloser Arretierung)	298

Technische Informationen

Funktions- und Konstruktionshinweise	295
Bestellschema Skalierungen	274
Passfedernuten DIN 6885-1	2386
Passfedernuten DIN 6885-2	2387
ISO-Passungen	2391

Bestellbeispiel

GN 200-44-K12-A

1	d ₁
2	d ₂
3	Form