

ROST
FREI
*

3 Form

- A mit Gewindebohrung d_3 im Zentrum, mit zwei Senkbohrungen für Zylinderschrauben
- B mit Bohrung d_4 im Zentrum, mit zwei Senkbohrungen für Zylinderschrauben
- C mit Gewindebohrung d_3 im Zentrum, mit zwei Gewindebohrungen zum Anschrauben
- D mit Bohrung d_4 im Zentrum, mit zwei Gewindebohrungen zum Anschrauben
- E ohne Bohrungen

d_1	z Zähnezahl	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	d_7	$h_1 \pm 0,09$ Zahnmitte	h_2 ($2 \times h_1$)	m_1	m_2	w min. Ausrastweg
22	48	60	M 4	4,2	3,2	M 3	3	6,5	13	12	12	0,6
27	48	60	M 5	5,2	4,3	M 4	4	7,5	15	15	15	0,7
32	48	60	M 6	6,2	5,3	M 5	5	9	18	18	18	0,9
40	48	60	M 8	8,2	6,3	M 6	6	11,5	23	23	23	1,3

Ausführung

Stahl **ST**

- Distaloy AB
- gesintert
- gehärtet, schwarz dampfoxidiert bei Form A / B / C / D
- blank, nicht gehärtet bei Form E

Edelstahl **NI**

gesintert 1.4404

RoHS

Zubehör **Seite**

GN 187.1 Führungstöpfe	1082
GN 187.2 Druckfedern	1083
GN 187.5 Rastköpfe	1085

Mit Hilfe von Rastscheiben GN 187.4 können Bauelemente zueinander in definierten Winkeln verstellt und formschlüssig verbunden werden.

Die Winkellage der Verzahnung ist auf die Befestigungsbohrungen ausgerichtet, wodurch eine parallele oder rechtwinklige Anordnung gewährleistet wird. Die Zähnezahl von 48 / 60 ermöglicht eine Verstellung in 7,5° bzw. 6°-Schritten, woraus sich die in der separaten Tabelle aufgeführten Rastpositionen ergeben.

Die verschiedenen Formen erlauben vielfältige An- und Einbaumöglichkeiten. Die Zubehörteile Führungstopf GN 187.1 und Druckfeder GN 187.2 sind weitere sinnvolle Konstruktionselemente.

Hinweise **Seite**

GN 188 Rastscheiben (zum Anschweißen)	1088
GN 189 Rastscheiben	1087

Technische Informationen

Edelstahl-Eigenschaften 2422

Bestellbeispiel

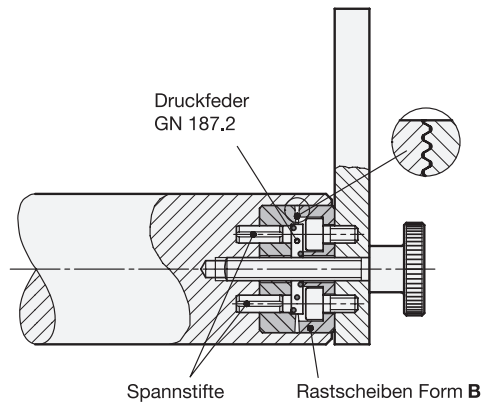
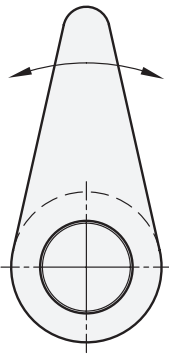
1 2 3 4
GN 187.4-27-48-C-ST

1	d_1
2	z
3	Form
4	Werkstoff

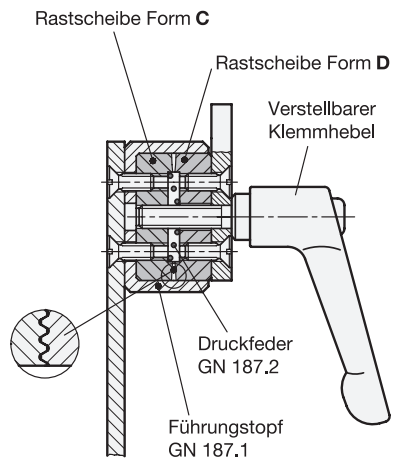
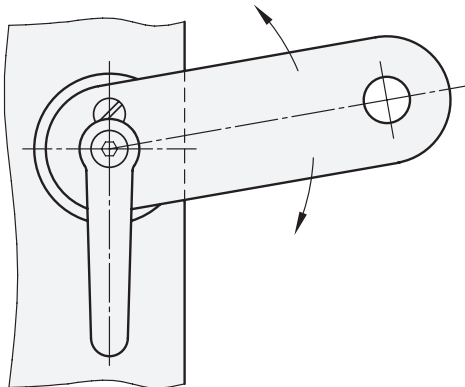
z Zähnezahl	Winkel- schritte	Mögliche Winkel / Rastpositionen
48	7,5°	0° 7,5° 15° 30° 45° 60° 90°
60	6°	0° 6° 12° 18° 24° 30° 60° 90°

Anwendungsbeispiel

Verbindung Schaltnocken / Welle



Verstellbare Lasche an Blechkonstruktion



3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9
3.10

