

1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12		13		14	
d ₁	Form A	Form B	d ₂	b	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	m ₁	m ₂	t	z												
18	-	-	M 6	43	34	7	-	20	2	64	-	50	-	6													
33	-	-	M 8	56	46	8	-	25	2	85	-	66	-	9													
46	-	-	M 10	76	66	10	-	35	2	114	-	92	-	11													
52	-	-	M 10	96	84	11,5	-	40	2	136	-	110	-	11													
58	-	-	M 10	101	90	11,5	-	47	3	151	-	124	-	11													
-	80	-	M 12	-	132	-	14,5	63	3	-	150	-	120	13													
-	100	-	M 16	-	180	-	14,5	86	3	-	200	-	160	17													
-	190	-	M 24	-	285	-	18	164	4	-	310	-	250	40													

Ausführung

Schwingungsdämpfendes Element

Gummi, Naturkautschuk (NR)

• aufvulkanisiert

• schwarz

• Einsatztemperatur -40 °C bis +80 °C

• Härte Shore A ±5

- weich

- mittel

40

60

Auflageblech / Gewindebuchse

• Stahl

verzinkt, blau passiviert

• Edelstahl 1.4301

nur in Härte 60

S

N

RoHS

Schwingungsdämpfer GN 148.3 absorbieren Schwingungen niedriger Frequenz und schützen somit die Umgebung einer Maschine vor Vibrationen und Lärm. Aufgrund ihres langen Federwegs s bauen sie zudem schädliche Stoßenergie sehr gut ab.

Hinweise

GN 148 Maschinenfüße

GN 148.4 Schwingungsdämpfer

Seite

QVX

QVX

Technische Informationen

Bauartenübersicht Schwingungsdämpfer / Anschlagpuffer / Gummipuffer

Auswahlhilfe Schwingungsdämpfende Normelemente

Kunststoff-Eigenschaften

Edelstahl-Eigenschaften

QVX

QVX

QVX

QVX

Bestellbeispiel

1 d1

2 d2

3 Form

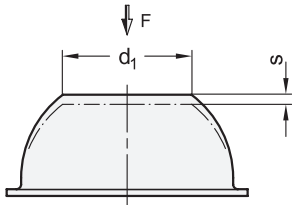
4 Härte

5 Werkstoff

GN 148.3-100-M16-B-40-S

3.4 Aufstellen, Heben, Dämpfen mit Stellfüßen, Anschlagmittel

1569



Begriffe

F = Statische Last (Druck)
s = Pressung (Federweg) bei Belastung durch F
Die Federrate R ist die Last, die eine Pressung des Dämpfungselementes um 1 mm bewirkt.

Formel zur Berechnung der Federrate: $R = \frac{F}{s}$

Mit den in der Tabelle aufgeführten Werten lässt sich, gemäß der auf Seite XYZ gezeigten Herangehensweise, der Isoliergrad in Abhängigkeit der Störfrequenz ermitteln.
Die Angaben über die Belastbarkeit sind unverbindliche Richtwerte unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie stellen generell keine Beschaffenheitszusage dar. Ob ein Produkt für den jeweiligen Einsatz geeignet ist, muss in jedem Einzelfall vom Anwender ermittelt werden.

d ₁	Härte in Shore	max. statische Last F in N	Federrate R in N/mm	max. Pressung s in mm
18	40	63	12,6	5
18	60	93	18,6	5
33	40	346	55,35	6,25
33	60	564	90,25	6,25
46	40	650	74,3	8,75
46	60	1210	138,3	8,75
52	40	842	84,2	10
52	60	1945	194,5	10
58	40	1734	110,1	15,75
58	60	4870	309,2	15,75
80	40	2950	190,3	15,5
80	60	8620	556,1	15,5
100	40	6000	300	20
100	60	9770	488,5	20
190	40	11710	292,75	40
190	60	17600	440	40

Anwendungsbeispiel

