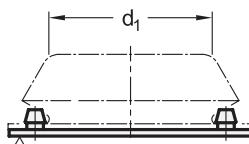
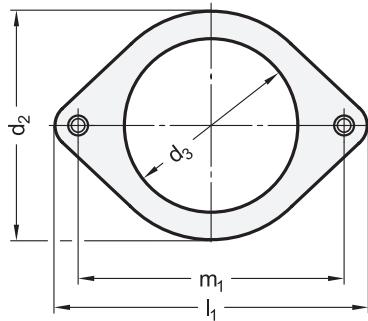


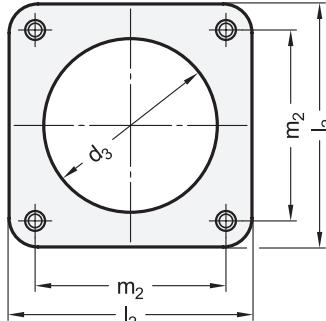
Auflageseite genoppt



Form A



Form B



## 2 Form

**A** für Zweiloch-Flansch  
( $d_1 = 60 / 90 / 113$ )

**B** für Vierloch-Flansch  
( $d_1 = 113 / 126$ )

<b>d<sub>1</sub></b> Ø Maschinenfuß GN 148	<b>l<sub>1</sub></b> Form A	<b>l<sub>2</sub></b> Form B	<b>d<sub>2</sub></b> Form A	<b>d<sub>3</sub></b>	<b>s</b>	<b>m<sub>1</sub></b> Form A	<b>m<sub>2</sub></b> Form B
60	128	-	78	65	3	110	-
90	170	-	110	90	3	140	-
113	216	168	150	120	4	184	132
126	-	184	-	150	4	-	150

## Ausführung

### Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR)

- Härte 68 ±5 Shore A
- schwarz
- ölfest

RoHS

Gummiunterlagen GN 148.2 dienen zusammen mit den Maschinenfüßen GN 148 zur Aufstellung von Maschinen und Aggregaten, wenn keine feste Verschraubung mit dem Untergrund vorgesehen ist.

Sie werden zur Fixierung am Maschinenfuß in die Befestigungsbohrungen der Flansche eingeschnappt. Kleine Noppen an der Unterseite der Gummiunterlage erhöhen die Standsicherheit.

### Hinweise

GN 148 Maschinenfüße

Seite

QVX

### Technische Informationen

Kunststoff-Eigenschaften

QVX

### Bestellbeispiel

**GN 148.2-170-A**



**1** l<sub>1</sub> (l<sub>2</sub>)

**2** Form