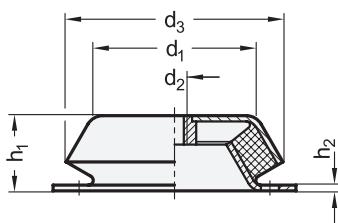
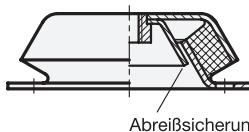


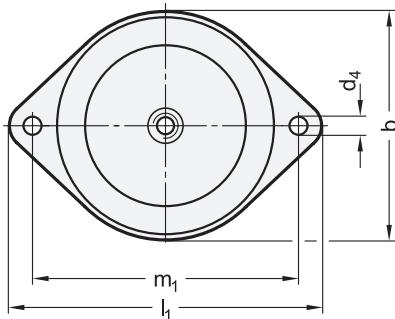
Kennziffer 1



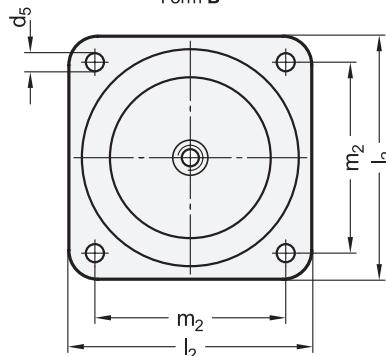
Kennziffer 2



Form A



Form B

**3 Form**

- A** mit Zweiloch-Flansch ($d_1 = 60 / 90 / 113$)
B mit Vierloch-Flansch ($d_1 = 113 / 126$)

4 Kennziffer

- 1** ohne Abreißsicherung
2 mit Abreißsicherung

1**2**

| d₁ | d₂ | b Form A | d₃ | d₄ Form A | d₅ Form B | h₁ | h₂ | l₁ Form A | l₂ Form B | m₁ Form A | m₂ Form B |
|----------------------|----------------------|--------------------|----------------------|--------------------------------|--------------------------------|----------------------|----------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| 60 | M 10 | 78 | 78 | 9 | - | 30 | 2 | 128 | - | 110 | - |
| 90 | M 12 | 110 | 106 | 13 | - | 39 | 3 | 170 | - | 140 | - |
| 113 | M 16 | 150 | 150 | 12,5 | 12,5 | 52 | 4 | 216 | 168 | 184 | 132 |
| 126 | M 20 | - | 177 | - | 13 | 63 | 4 | - | 184 | - | 150 |

Ausführung**5****Schwingungsdämpfendes Element**

Naturkautschuk (NR)

- aufvulkanisiert
- Einsatztemperatur bis 80 °C
- Härte Shore A ± 5

| | |
|----------|----|
| - weich | 43 |
| - mittel | 57 |
| - hart | 68 |

Auflagebleche / GewindegubchseStahl
verzinkt, blau passiviert

RoHS

Zubehör**Seite**

GN 148.2 Gummiumunterlagen

QVX

Mit Maschinenfüßen GN 148 können insbesondere schwere Maschinen und Aggregate schwingungsisoliert aufgestellt werden.

Dies hat einen positiven Einfluss auf die Lebensdauer einer Maschine und trägt zur Lärmreduzierung bei.

Dabei zeichnet sich ihr Aufbau dadurch aus, dass auch Horizontalkräfte aufgenommen werden können.

Die Ausführung mit Abreißsicherung (Kennziffer 2) schützt die Maschinenfüße vor der Zerstörung durch Abreißen bei Überlastung durch Zug.

Die Angaben über die Belastbarkeit sind unverbindliche Richtwerte unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie stellen generell keine Beschaffenszusage dar. Ob ein Produkt für den jeweiligen Einsatz geeignet ist, muss in jedem Einzelfall vom Anwender ermittelt werden.

Technische Informationen**Seite**

Bauartenübersicht Schwingungsdämpfer / Anschlagpuffer / Gummipuffer

QVX

Auswahlhilfe Schwingungsdämpfende Normelemente

QVX

Kunststoff-Eigenschaften

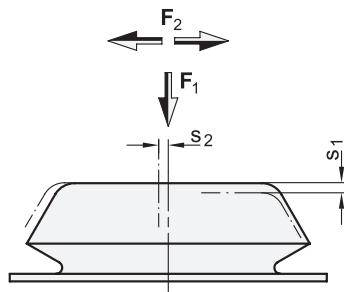
QVX

Bestellbeispiel

| | |
|----------|----------------------|
| 1 | d₁ |
| 2 | d₂ |
| 3 | Form |
| 4 | Kennziffer |
| 5 | Härte |

GN 148-113-M16-A-1-57

Begriffe



F_1 = Statische Last in vertikaler Richtung (Druck)

F_2 = Statische Last in horizontaler Richtung (seitlicher Schub)

s_1 = Pressung in vertikaler Richtung (Federweg) bei Belastung durch F_1

s_2 = Pressung in horizontaler Richtung (Federweg) bei Belastung durch F_2

Steifigkeit R ist die Last, die eine Pressung des Dämpfungselementes um 1 mm bewirkt. (Federeute)

Formel zur Berechnung der Steifigkeit: $R = \frac{F}{s}$

Mit den in der Tabelle aufgeführten Werten lässt sich, gemäß der auf Seite XYZ gezeigten Herangehensweise, der Isoliergrad in Abhängigkeit der Störfrequenz ermitteln.

Die Angaben über die Belastbarkeit sind unverbindliche Richtwerte unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie stellen generell keine Beschaffheitszusage dar. Ob ein Produkt für den jeweiligen Einsatz geeignet ist, muss in jedem Einzelfall vom Anwender ermittelt werden.

| d₁ | Härte in Shore | max. Statische Last F ₁ in N | Steifigkeit R ₁ in N/mm | max. Pressung s ₁ in mm | max. Statische Last F ₂ in N | Steifigkeit R ₂ in N/mm | max. Pressung s ₂ in mm |
|----------------------|----------------|-----------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| 60 | 43 | 1100 | 340 | 3,2 | 2300 | 770 | 3 |
| 60 | 57 | 1750 | 550 | 3,2 | 3400 | 1130 | 3 |
| 60 | 68 | 2800 | 930 | 3 | 4000 | 1330 | 3 |
| 90 | 43 | 1500 | 430 | 3,5 | 3000 | 750 | 4 |
| 90 | 57 | 2800 | 800 | 3,5 | 5000 | 1330 | 3,75 |
| 90 | 68 | 4500 | 1290 | 3,5 | 7000 | 1870 | 3,75 |
| 113 | 43 | 3500 | 1000 | 3,5 | 4500 | 1290 | 3,5 |
| 113 | 57 | 6500 | 1860 | 3,5 | 7500 | 2140 | 3,5 |
| 113 | 68 | 10000 | 2860 | 3,5 | 11000 | 3140 | 3,5 |
| 126 | 43 | 7500 | 2140 | 3,5 | 9000 | 2570 | 3,5 |
| 126 | 57 | 12500 | 3570 | 3,5 | 15000 | 4290 | 3,5 |
| 126 | 68 | 19000 | 5340 | 3,5 | 22500 | 6430 | 3,5 |

Anwendungsbeispiel

