



Gewinde-Nenn-Ø	Steigung P	Bolzensgewinde 6g						Muttergewinde 6H					
		Außen-Ø d		Flanken-Ø d ₂		Kern-Ø d ₁		Außen-Ø D		Flanken-Ø D ₂		Kern-Ø D ₁	
		max.	min.	max.	min.	max.	min.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
M 2,5	0,45	2,480	2,380	2,188	2,117	1,928	1,840	2,500	nicht vorgeschrieben	2,208	2,303	2,013	2,138
M 3	0,5	2,980	2,874	2,655	2,580	2,367	2,273	3,000		2,675	2,775	2,459	2,599
M 4	0,7	3,978	3,838	3,523	3,433	3,119	3,002	4,000		3,545	3,663	3,242	3,422
M 5	0,8	4,976	4,826	4,456	4,361	3,995	3,869	5,000		4,480	4,605	4,134	4,334
M 6	1	5,974	5,794	5,324	5,212	4,747	4,596	6,000		5,350	5,500	4,917	5,153
M 8	1,25	7,972	7,760	7,160	7,042	6,438	6,272	8,000		7,188	7,348	6,647	6,912
M 10	1,5	9,968	9,732	8,994	8,862	8,128	7,938	10,000		9,026	9,206	8,376	8,676
M 12	1,75	11,966	11,701	10,829	10,679	9,819	9,602	12,000		10,863	11,063	10,106	10,441
M 14	2	13,962	13,682	12,663	12,503	11,508	11,271	14,000		12,701	12,913	11,835	12,210
M 16	2	15,962	15,682	14,663	14,503	13,508	13,274	16,000		14,701	14,913	13,835	14,210
M 20	2,5	19,958	19,623	18,334	18,164	16,891	16,625	20,000		18,376	18,600	17,294	17,744
M 24	3	23,952	23,577	22,003	21,803	20,271	19,955	24,000		22,051	22,316	20,752	21,252

Beschreibung

Die in der Tabelle angegebenen Grenzmaße für Regelgewinde entsprechen dem

- Toleranzfeld **6g** beim Bolzensgewinde
- Toleranzfeld **6H** beim Muttergewinde.

Die in diesem Katalog angegebenen metrischen Stahl- / Metallgewinde sind nach diesen Toleranzfeldern ausgeführt.

Bei Gewinden an Normteilen, die durch Oberflächen- oder Wärmebehandlung wie z. B. Sandstrahlen, Lackieren, Verzinken, Vergüten, veredelt werden, ist es aus prozesstechnischen Gründen möglich, dass die genannten Toleranzfelder nicht eingehalten werden. Dies hat jedoch keinen funktionsstörenden Einfluss, da die Gewinde dennoch schraubengängig bzw. mutterngängig sind.

Bei Gewinden in Kunststoff-Normteilen (ohne Stahl- / Metallgewindeeinsatz) können aus fertigungstechnischen Gründen diese Toleranzen in der Regel nicht eingehalten werden.

